

**LESSMANN**<sup>®</sup>  
THE GERMAN BRUSH COMPANY

KATALOG 

**2019**



 QUALITÄT MADE IN GERMANY

4 - 7 Informationen

8 - 13 Technik, Material, Sicherheit

14 - 41 **Rundbürsten**



Zopfrundbürsten, Fugenbürsten, Pipelinebürsten, Einscheibenbürsten, Rundbürsten, Sonderrundbürsten, Zubehör

42 - 51 **Entgratbürsten**



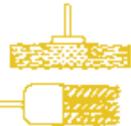
Entgratbürsten, Entgrat-Walzenbürsten, Entgratpinsel

52 - 65 **Topf- und Kegelbürsten**



Topfbürsten, Kegelbürsten, Bürsten für Motorsensen

66 - 81 **Schaftbürsten**



Schaftrundbürsten, Flächenbürsten, Pinselbürsten, Miniaturbürsten

82 - 99 **Handbürsten und Besen**



Handbürsten Standard, Spezial-Handbürsten, Zündkerzenbürsten, Feinbürsten, Sondermodelle, Besen und Schrubber, Handfeger, Unkrautbürsten

100 - 121 **Innenbürsten**



Mikro-Rohrbürsten, Zylinderbürsten, Muffenbürsten, Ofenrohrwischer, Heizkesselbürsten, Fittingbürsten, Pinsel und Kratzer

122 - 131 **D.I.Y. und Verkaufsförderung**



Do It Yourself Bürsten, Verpackung und Präsentation, Verkaufsförderung

132 - 147 **Bürsten für die Industrie**



Kohlefaserpinsel, Tellerbürsten, Leistenbürsten, Rund- und Walzenbürsten, Streifenbürsten

148 - 151 **Artikelnummern-Index**

151 **Stichwortverzeichnis**

## THE GERMAN BRUSH COMPANY

Liebe Kundinnen und Kunden,  
liebe Interessentinnen und Interessenten,

seit über 70 Jahren steht der Name LESSMANN als mittelständischer Familienbetrieb für hochwertige Oberflächenwerkzeuge „Made in Germany“. Durch sieben Jahrzehnte Erfahrung ist es uns möglich, Ihnen erstklassige Produkte zu liefern. Die neuesten Erkenntnisse und Ideen werden bei uns im Haus vereint und können somit in qualitativ hochwertige Produkte für unsere Kunden weltweit umgesetzt werden.

Händlern bieten wir ein breites Sortiment an **Serienartikeln** zu marktgerechten Preisen. **Kunden aus der Industrie** können von uns **Sonderanfertigungen** erwarten, die speziell auf ihre Anforderungen in den Fertigungsprozessen abgestimmt sind. Ständige Produktionsoptimierungen, die Verarbeitung von innovativen Rohmaterialien und der Wille, technische Grenzen zu durchbrechen, bringen uns stets neue Möglichkeiten, die passende Lösung für Sie zu erarbeiten.

Daher freuen wir uns, Ihnen auch dieses Jahr unseren neuen Katalog präsentieren zu dürfen. Nicht nur optisch wurde der Katalog neu gestaltet, auch konnten wir weitere interessante Produkte für Sie in unser **Katalogsortiment** aufnehmen. So finden Sie beispielsweise auf Seite 24 Bürsten für die Cut-Back Anwendung oder auf Seite 64 das Sortiment zum funkenarmen Bürsten. Außerdem wurden alle technischen Zeichnungen optisch überarbeitet und geben Ihnen einen besseren Überblick über die angegebenen Maße.

Auch an unserem Standort in Oettingen in Bayern wurden im vergangenen Jahr weitere Investitionen getätigt, um die Kapazitäten zu erweitern, die Liefertermine genauer zu planen und effizienter produzieren und agieren zu können. Zuverlässiger Service, schnelle Reaktionszeiten, ausgewählte Partner vor Ort sowie ständig wachsendes Know-how unserer qualifizierten und engagierten Mitarbeiter – mit diesen Stärken möchten wir auch in Zukunft als THE GERMAN BRUSH COMPANY Ihr kompetenter Partner für technische Bürsten sein.

Für die Leistungen und Entscheidungen im Unternehmen stehen wir mit unserem Namen.

Ihr

*Jürgen Lessmann*  
Jürgen Lessmann

*Dieter Lessmann*  
Dieter Lessmann



## QUALITÄT, FAIRNESS, ZUVERLÄSSIGKEIT

Zur richtigen Zeit das Richtige tun: Der Erfolg unserer Firma heute, basiert auf Ideen und unternehmerischen Entscheidungen in der Vergangenheit. Wir stellen uns heute in der 3. Generation unseres Familienbetriebs jeden Tag neuen Kundenwünschen und neuen Marktgesetzen, reagieren flexibel und arbeiten effizient, um unser Unternehmen fit für die Zukunft zu machen!

Qualität, Fairness und Zuverlässigkeit bestimmen unser Verhältnis zu unseren Kunden und Partnern schon seit Johann Lessmann mit seinen Kindern Edgar und Traudel im Jahr 1948 eine kleine Bürstenfabrik in Oettingen gründete.

Striktes Qualitätsmanagement, kompromisslose Kundenorientierung und jahrzehntelange Erfahrung bilden die Grundlage für unseren Erfolg. Zu unseren wichtigsten Stärken zählen darüber hinaus unsere mehr als 240 qualifizierten und motivierten Mitarbeiter, die gewillt sind, sich immer wieder auf neue Herausforderungen einzulassen, flexibel zu reagieren und ihr spezielles Wissen und Können engagiert in den Dienst des gemeinsamen Erfolgs zu stellen!



## THE GERMAN BRUSH COMPANY



## ZUKUNFTSORIENTIERTE INVESTITION

Eine wichtige Investition in die Zukunft haben wir im Jahr 2014 mit Fertigstellung unserer neuen – über 4.200 m<sup>2</sup> großen – Halle geleistet. Einen weiteren Meilenstein haben wir 2016 gesetzt, als wir unser Hochregallager um ca. 1.300 m<sup>2</sup> erweitert haben. Diese Schritte sind zum einen ein sichtbares Zeichen unseres gesunden wirtschaftlichen Wachstums. Darüber hinaus dokumentiert

der Neubau auch unseren Willen, unsere Position als technologisch und qualitativ führendes Unternehmen zu sichern und durch das Erschließen neuer Märkte auszubauen! Wir verfügen jetzt über noch mehr Platz und Kapazitäten, um verstärkt industrielle Sonderlösungen anzufertigen – selbstverständlich bei gewohnt höchster Qualität und Präzision der Produkte!



## MADE IN GERMANY

Qualität made in Germany: Das heißt für LESSMANN nicht nur, dass alle unsere Produkte von A bis Z in Bayern gefertigt werden, sondern dass große Teile aller Rohmaterialien vom Draht über Holz oder Metall bis zu Kunststoffen von renommierten Lieferanten in Deutschland bezogen werden!

Weil wir nahezu alle Produkte im umfassenden Standardprogramm selbst herstellen, spielt schon die Qualität der Rohmaterialien

eine wichtige Rolle. Intensive Materialtests und produktionsbegleitende Kontrollen sind zwei wichtige Stützen der zuverlässigen LESSMANN-Qualität.

Der Standort „Deutschland“ verpflichtet uns dazu, Vorreiter im Einsatz modernster Technik und Automaten zu sein. So können unsere Kunden beste Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen erhalten.



### PEFC Zertifizierungssystem

PEFC ist ein transparentes und unabhängiges Zertifizierungssystem zur Sicherstellung einer nachhaltigen Waldbewirtschaftung. Aufgrund des regionalen Ansatzes ist das System für sämtliche Waldbesitzer, insbesondere die in Deutschland typischen Familienforstbetriebe, besonders gut geeignet. Eine Überprüfung erfolgt durch unabhängige Gutachter und gewährt die Einhaltung der Standards.

Lessmann verwendet PEFC zertifiziertes Holz z. B. in Handbürsten, das aus einem regionalen Forst stammt, der nachhaltig bewirtschaftet wird bzw. die PEFC Standards einhält.



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft  
www.pefc.de

## SAUBER DASTEHEN – GLÄNZEND VERKAUFEN

Der LESSMANN-Markenauftritt signalisiert Qualität und vermittelt klar strukturiert Informationen. Das fördert den Verkauf, ohne den Verkäufer zu fordern.

Informieren Sie sich auch über unsere Internetseiten! Unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com) sind der gültige Katalog und aktuelle Prospekte zum Herunterladen hinterlegt. Weitergehende technische Hinweise oder Betriebsanweisungen stellen wir schnell für Sie zusammen.

### Displaywände

Gerne beraten wir Sie individuell zu Sortiment und Gestaltung.



**LESSMANN**<sup>®</sup>  
THE GERMAN BRUSH COMPANY

## FIT FOR THE GLOBE

Erstklassige Qualitätsprodukte, fachliche Kompetenz und hohe Flexibilität – unsere innovativen technischen Bürsten sind „Fit for the Globe“.

Je nach Land arbeiten wir mit eigenen Mitarbeitern, Generalimporteuren oder Vertragshändlern zusammen.

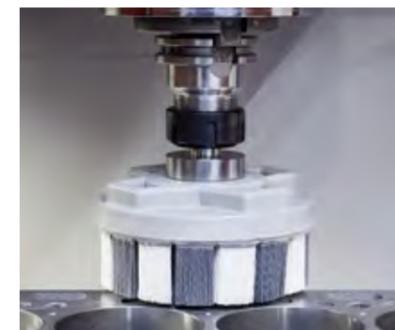
Unsere Exportabteilung verfügt über das richtige Know-how, um unsere Kunden auf allen Kontinenten zu beraten und zu bedienen.

Im Jahr 2016 haben wir in den USA eine Auslandsniederlassung gegründet. Durch die „LESSMANN Inc.“ garantieren wir optimalen Service, Logistik und die gewohnt erstklassige Qualität aller LESSMANN Produkte auf dem Amerikanischen Markt.

## INDIVIDUELLE SONDERLÖSUNGEN

Häufig werden technische Bürsten für sehr spezielle Anwendungen verlangt: Oberflächen müssen entschichtet oder Grate verrundet werden. Jeder Anwendungsfall ist verschieden und nicht immer können Standardwerkzeuge verwendet werden.

Jeden Tag entwickeln wir neue Bürsten für industrielle Anforderungen. Meist ist das Ziel eine Steigerung der Produktivität beim Anwender. Unsere erfahrenen Anwendungsberater helfen Ihnen bei der Auswahl und dem Design der optimalen Bürste für Ihren individuellen Bedarf.



# „SIMPLY THE BEST“ KOMMT VON TEST

Die eigene Herstellung fast aller Bestandteile unseres Sortiments und die ständige Entwicklung von Sonderartikeln haben uns über Jahrzehnte hinweg ein großes Know-how in der Durchführung von Qualitäts- und Sicherheitstests gegeben.

## Innovationen schaffen, Sicherheitsstandards übertreffen, Spitzenqualität halten

Mit dieser Motivation betreiben wir aufwändige Entwicklungstests und Produkt-Prüfroutinen als festen Bestandteil unserer Arbeitsabläufe.

### Materialtests

stehen grundsätzlich am Anfang unseres Qualitätsmanagements: Alle Rohmateriallieferungen prüfen wir im Haus nach statistischen Vorgaben und testen sie zum Teil darüber hinaus. Drähte durchlaufen eine Zugfestigkeitsprüfung und werden mittels Messungen in ihrer Biegewechselfestigkeit erfasst. Neben der Qualität des Materials kommt es darauf an, dass seine Eigenschaften möglichst genau den Einsatzbedingungen entsprechen.

### Unwuchtprüfung

Unwucht kann bei maschinengetriebenen Bürsten die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer deutlich beeinträchtigen. Bei Verwendung von maschinellen Handwerkzeugen kommt zusätzlich noch eine gesundheitliche Beeinträchtigung hinzu. Obwohl weder nach DIN- oder EN-Normen gefordert, produziert LESSMANN nach hauseigener Norm. Maschinenbürsten mit maximaler Laufruhe sind das Resultat. Die Einhaltung dieser Vorgaben sichern unsere Mitarbeiter durch regelmäßige Kontrollen.

### Sicherheitstests

Gemäß den europäischen Sicherheitsnormen müssen Bürsten das 1,5-fache der angegebenen Maximaldrehzahl sicher aushalten. Bereits in der Entwicklungsphase prüfen wir jeden Bürstentyp vielfach auf diese Belastbarkeit. Erst wenn alle Prüfungen einwandfrei bestanden sind, geht er in die Produktion. Dort gewährleisten häufige Stichprobentests die Einhaltung der Sicherheitsdrehzahlen. Wird ein Modell oder ein eingesetztes Material verändert, beginnt die Testreihe von vorne. Somit kann jeder Kunde darauf vertrauen, immer ein hochwertiges und sicheres Werkzeug zu verwenden.

### Lebensdauer und Leistung

Für die Messung der Lebensdauer und Leistung technischer Bürsten gibt es weder Nor-

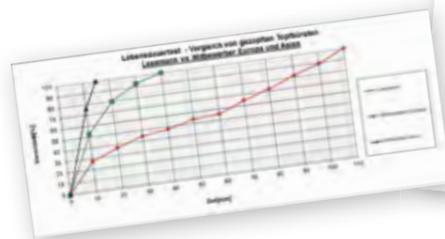
men noch standardisierte Verfahren. Nach umfangreichen Entwicklungsarbeiten mit vielen Versuchen haben wir Prüfmethode geschaffen, bei denen die tatsächlichen Einsatzbedingungen unserer Produkte nachgestellt werden. Auf selbst gebauten Maschinen testen wir unter standardisierten Bedingungen den Verschleiß und damit die Lebensdauer und Leistung der maschinengetriebenen Bürsten. Neben der Qualitätssicherung erzielen wir aus den Tests wertvolle Erkenntnisse zur Optimierung von Material, Bauteilen oder der Konstruktion. Denn auch wenn laufende Vergleichstests mit Wettbewerberartikeln längst die hervorragende Qualität unserer Bürsten belegen:

**Wir testen weiter, damit unsere Kunden noch weiter kommen.**



## Qualität zeichnet uns aus!

Unser QM-System ist  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



# QUALITÄT RICHTIG NUTZEN – SICHER BÜRSTEN

### LESSMANN-Qualität ist sicher

Beste Qualität und hohe Lebensdauer garantieren wir Ihnen für unsere Produkte. Dazu fertigen wir ausnahmslos nach den bestehenden Normen – EN 1083-2 und ANSI 165.1. Alle maschinengetriebenen Bürstengrößen wurden durch eine Fliehkraftprüfung auf ihre Betriebssicherheit geprüft.

### Maßnahmen zur sicheren Anwendung

Wie bei allen rotierenden Werkzeugen erfordert natürlich auch die Arbeit mit maschinengetriebenen Bürsten die Einhaltung von Sicherheitsmaßnahmen:

### Körperschutz

Alle Personen im Arbeitsbereich müssen während der Anwendung eine Schutzbrille oder einen Gesichtsschutz sowie angemessene Schutzkleidung tragen.

### Zu Ihrer Sicherheit:

**Persönliche Schutzausrüstung tragen!**



### Bürsten-Check

Die Bürsten sind vor dem Arbeitseinsatz auf Beschädigung zu überprüfen.

### Montage-Sorgfalt

Es muss strengstens auf die ordnungsgemäße Montage der Bürste geachtet werden.

### Umfangsgeschwindigkeit

Die maximale Drehzahlangaben im Katalog sind Sicherheitsdrehzahlen für gefahrlosen Betrieb der Bürste. **Überschreiten Sie diese Werte bitte auf keinen Fall! Fast immer genügt bereits eine geringere Drehzahl für ein optimales Bürstergebnis.**

### Richtiger Anpressdruck

Das Diagramm zeigt die notwendige Motorantriebsleistung für unterschiedliche Bürstendurchmesser. Voraussetzung ist ein leichter Anpressdruck beim Bürsten, da nur die Besatzspitzen richtig auf das Werkstück einwirken (siehe Abbildung). Ein erhöhter Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, sondern setzt die Lebensdauer der Bürste herab und erfordert eine höhere Antriebsleistung. Die Kurven im Diagramm sind Anhaltswerte über den anzunehmenden Kraftbedarf bei 30 mm Bürstenbreite.

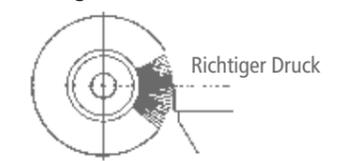
### Einsatz von Schaftbürsten

Beim Einsatz von Schaftbürsten ist darauf zu achten, dass der Schaft der Bürsten möglichst weit in die Aufnahme gespannt wird. Die minimale Einspannlänge beträgt 10 mm. Dies gilt insbesondere beim Einsatz mit hohem Drehzahlbereich, z. B. in Geradschleifern oder Druckluftwerkzeugen.

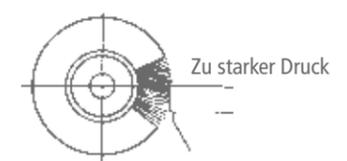
### Maschinelle Anwendung

Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**

### Richtige Arbeitsweise



### Falsche Arbeitsweise



### Maschineneinsatz:

Die Symbole in den Kapiteln geben an, für welchen Maschineneinsatz die jeweiligen Bürsten in der Regel geeignet sind.



Stationäre Maschine  
Bearbeitungszentren



Winkelschleifer  
Winkelpolierer



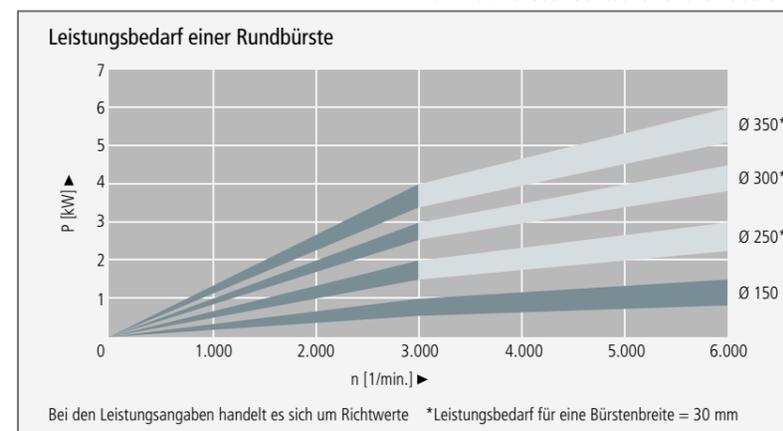
Geradschleifer



Bohrmaschine



Motorsense



Minstdurchmesser der Bohrungen bei Rundbürsten gem. DIN EN 1083	
Durchmesser der Bürste in mm	Minstdurchmesser der Bohrung in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

### Empfohlener Einsatz von Bürsten auf Winkelschleifern – die richtige Kombination

Übliche Leerlaufdrehzahlen von Winkelschleifern (WS)	Bürstendurchmesser	60	65	75	80	90	100	115	125	150	178	200
Ø 115 11.000 RPM = WS 1	Rundbürste gezopft						WS 1	WS 1	WS 2	WS 3	WS 4	WS 5
Ø 125 11.000 RPM = WS 2	Topfbürste gewellt	WS 2		WS 2	WS 3		WS 3		WS 5	WS 5		
Ø 150 9.000 RPM = WS 3	Topfbürste gezopft, ohne Stützring		WS 1	WS 2	WS 2	WS 2	WS 3/4		WS 5			
Ø 180 8.500 RPM = WS 4	Topfbürste gezopft, mit Stützring				WS 3/4		WS 3/4		WS 5			
Ø 230 6.500 RPM = WS 5	Kegelbürste gewellt						WS 1					
	Kegelbürste gezopft						WS 1	WS 1				

**Achtung:** Gleichen Sie vor jedem Arbeiten die Leerlaufdrehzahl des Winkelschleifers mit der maximalen Drehzahlangabe der Bürste ab!

# QUALITÄT ERZEUGEN – RICHTIG BÜRSTEN

## Bürstergebnisse optimieren

Besatzdurchmesser und -länge heißen die Zauberwörter, wenn es um das richtige Bürstergebnis geht. Entsprechend einfach lassen sich nahezu alle Auffälligkeiten beheben:

## Bürstwirkung zu gering?

- Steigern Sie die Umfangsgeschwindigkeit durch einen größeren Bürstendurchmesser oder höhere Umdrehungszahl (max. Drehzahl beachten).
- Oder setzen Sie eine Bürste mit geringerer Besatzlänge ein.
- Oder verwenden Sie eine Bürste mit größerem Besatzdrahtdurchmesser.

## Bürstwirkung zu stark?

- Reduzieren Sie die Umfangsgeschwindigkeit durch einen kleineren Bürstendurchmesser oder geringere Umdrehungszahl.
- Oder setzen Sie eine Bürste mit größerer Besatzlänge ein.
- Oder verwenden Sie eine Bürste mit kleinerem Besatzdrahtdurchmesser.

## Bürste überträgt Grat:

- Setzen Sie eine Bürste mit geringerer Besatzlänge ein.
- Oder überprüfen Sie die Bürsten- und Werkstückposition.
- Oder setzen Sie eine breitere Bürste ein.
- Oder verwenden Sie eine Bürste mit größerem Besatzdrahtdurchmesser.

## Bürsten auf Edelstahl

Informationen zum Bürsten auf Edelstahl finden Sie unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

Hinweis: Gerne können Sie sich an unsere technischen Ansprechpartner wenden.

### Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit in m/s							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Mit Drähten								
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 20							
Mit Schleifborsten								
Trockenanwendung	16 - 18							
Nassanwendung			25 - 30					

### Umrechnungstabelle für Umfangsgeschwindigkeit v in m/s (max. Drehzahl der Bürste beachten!)

n [1/min.] (RPM)	Bürstendurchmesser d in mm							
	50	80	100	125	150	200	250	300
	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
1.000		4,2	5,2	6,5	7,9	10,5	13,1	15,7
1.500	3,9	6,3	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	23,6
2.000	5,2	8,4	10,5	13,1	15,7	20,9	26,2	31,4
2.500	6,5	10,5	13,1	16,4	19,6	26,2	32,7	39,3
3.000	7,9	12,6	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3	47,1
3.500	9,2	14,7	18,3	22,9	27,5	36,7	45,8	55,0
4.000	10,5	16,8	20,9	26,2	31,4	41,9	52,4	62,8
5.000	13,1	20,9	26,2	32,7	39,3	52,4	65,4	78,5
6.000	15,7	25,1	31,4	39,3	47,1	62,8	78,5	
8.000	20,9	33,5	41,9	52,4	62,8	83,8		
10.000	26,2	41,9	52,4	65,4	78,5			
12.500	32,7	52,4	65,4	81,8				
15.000	39,3	62,8	78,5					
20.000	52,4	83,8						
25.000	65,4							

$$\text{Umfangsgeschwindigkeit } v = \frac{\text{Bürstendurchmesser (d)} \times \pi \times \text{Drehzahl (n)}}{1.000 \times 60}$$

### Umrechnung Millimeter in Zoll und I.S.W.G

Bürstendurchmesser	
Millimeter	Inches
25	1"
50	2"
75	3"
100	4"
125	5"
150	6"
180	7"
200	8"
250	10"
300	12"
350	14"

Drahtdurchmesser		
Millimeter	Inches	I.S.W.G
0,08	0.0031	44
0,10	0.0039	42
0,12	0.0047	40
0,15	0.0059	38
0,20	0.0079	36
0,25	0.0098	33
0,30	0.0118	31
0,35	0.0138	29
0,40	0.0157	27
0,50	0.0197	25
0,80	0.0315	21

Für Nassanwendungen empfehlen wir das Trägermaterial **PA 6.12** zu verwenden, da dies eine verminderte Wasseraufnahme hat. Bitte gesondert bestellen! Da bei Nassanwendungen die entstehende Wärme abgeführt wird, kann die Umfangsgeschwindigkeit deutlich höher angesetzt werden.

# BESATZMATERIALIEN UND IHRE MERKMALE



## STA Stahldraht glatt / gewellt

Im Zuge konsequenter Produktentwicklung werden in Zusammenarbeit mit mehreren Drahtwerken Drähte hergestellt, welche unseren speziellen Anforderungen entsprechen. Sie sind in der Regel mit Mangan legiert, um die Zähigkeit zu erhöhen. Der Draht erhält so eine höhere Biegewechselfestigkeit und erreicht längere Standzeiten.



## STH Hochfester Stahldraht glatt / gewellt

Hochfester Stahldraht kommt vor allem bei gezopften Bürsten, Entgrat- und Pipelinebürsten zum Einsatz. Daneben können wir diese Qualität auf Wunsch auch bei allen anderen Bürstentypen einsetzen. Er zeichnet sich vor allem durch seine hohe Zugfestigkeit bei gleichzeitig hoher Biegewechselfestigkeit aus, was lange Standzeiten auch bei extremen Bürstenanwendungen ermöglicht.



## STM Vermessingter Stahldraht (Monodraht)

Hohe Zugfestigkeit für längere Standzeit verbunden mit höherer Schneidleistung. Dadurch optimal bei anspruchsvolleren Entgrat- und Bürstarbeiten.



## ROF / RO4 / ROL / R08 Rostfreier Stahldraht

**ROF** Zur Bearbeitung von rostfreien Materialien wie z. B. NE-Metallen oder rostfreiem Stahl, Werkstoffnummer (W.Nr.) **1.4301 (AISI 304)**. Dieser Draht ist beständig gegen Korrosion sowie bestimmte Säuren und Laugen.

**RO4** Hochwertiger rostfreier Draht mit W.Nr. **1.4401 (AISI 316)**

**R08** Hochhitzebeständiger rostfreier Draht mit W.Nr. **1.4860**

**ROL** Rostfreier Stahldraht in Seilkonstruktion mit W.Nr. **1.4301/1.4310**



## ROH Rostfreier Stahldraht hochfest

Dieser Draht zeichnet sich durch eine hohe Zugfestigkeit 2100 – 2500 und hohen Standzeiten auch bei extremen Anwendungen aus. W.Nr. **1.4310 (AISI 301)**

Weitere Informationen zum Bürsten auf Edelstahl finden Sie unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



## MES Messingdraht (CuZn)

Messingdraht ist weicher als Stahldraht. Unter anderem ist es auch für den Umgang mit leichten Laugen geeignet. Hauptsächlich wird Messingdraht zur Bearbeitung von NE-Metallen benötigt.

glatt / gewellt / gezopft: Metalldrähte können glatt, gewellt oder gezopft zu Bürsten verarbeitet werden. Ein Drahtzopf wird immer aus glatten Drähten hergestellt und ist bei gleichem Drahtdurchmesser härter als ein einzelner Draht. Gewellte Drähte stützen sich gegenseitig ab und erhöhen dadurch die Stabilität beim Bürsten.

# BESATZMATERIALIEN UND IHRE MERKMALE



**BR0 Bronzedraht (CuSn6)**  
Bronzedraht kommt vor allem bei der Oberflächenbearbeitung von Holz und Metall zum Einsatz, aber auch dort, wo funkenarme Bearbeitung gewünscht ist.



**NSI Neusilber (CuNiZn)**  
Neusilber ist ein weicher NE-Draht, welcher hervorragende Eigenschaften beim Polieren von Werkstücken z. B. Neusilber- oder Messingteilen aufweist.



**PP, PA, PE Kunstborsten**  
Kunstborsten sind abriebfest und flexibel. Trotz geringer Hitzebeständigkeit eignen sie sich hervorragend zum Reinigen, Entgraten oder der Oberflächenstrukturierung von Metall, Kunststoff oder Holz.  
Zur Verfügung stehen:  
• Polypropylen (PP)  
• Polyamid (PA) - PA 6, PA 6.6, PA 6.12  
• Polyethylen (PE)



**FIB Fibre**  
Fibre ist eine hitzebeständige Pflanzenfaser und besitzt auch schleifende Eigenschaften, was oft bei der Oberflächenbearbeitung von Holz gewünscht ist. Daneben wird Fibre für allgemeine Reinigungs- und Polierarbeiten verwendet.



**ROS Rosshaar**  
Rosshaar ist ein tierisches Haar, welches vor allem bei leichten Reinigungsarbeiten und Entstaubarbeiten zum Einsatz kommt. Das Rosshaar ist gegen leichte Säuren und Laugen beständig und statisch nicht aufladend.



**Kunststoffgebundene Bürsten**  
Kunststoffgebundene Bürsten sind gut geeignet zur aggressiven Bearbeitung von Werkstücken sowie für sehr exaktes Arbeiten auch auf Ecken und Kanten.  
Bürsten mit gewelltem Stahldraht, rostfreiem Draht, vermessingtem Draht oder Messingdraht werden in eine leicht elastische Kunststoffmasse eingebettet.  
Dadurch bleiben die Besatzbreiten während der Bearbeitung immer gleich groß. Ein vorzeitiges Abbrechen einzelner Drähte wird vermieden, wodurch die Lebensdauer und Standzeiten verlängert werden. Zudem sinkt die Verletzungsgefahr beim Einsatz von kunststoffgebundenen Bürsten.  
Die Bürstwirkung der Bürste ist härter als bei Bürsten ohne Kunststoff. Eine Übertragung der Kunststoffmasse auf das Werkstück kann allerdings nicht ganz ausgeschlossen werden.



**Schleifborsten**  
Schleifborsten bestehen aus Polyamidborsten (PA 6), welche mit Schleifkorn durchsetzt sind. Sie werden vorwiegend zum Entgraten, Abrunden von Kanten bei Kunststoff- oder Edelstahlteilen sowie Schleifen, Säubern, Polieren und Strukturieren von Oberflächen verwendet. Durch ihre flexible Oberfläche passt sich die Bürste der Kontur des Werkstückes an. Die Schleifborsten sind auch an den Seiten wirksam, was die Einsatzmöglichkeiten der Bürste wesentlich erhöht. Der Anwender kann zwischen verschiedenen Körnungen aus Aluminiumoxyd (AO) oder Siliziumcarbid (SIC) wählen, zudem sind Diamantkorn sowie Keramisches Korn lieferbar.

Standardmäßig werden 2 Polyamid-Varianten verwendet:  
Polyamid PA 6:  
• Gutes Wiederaufrichtevermögen  
• Gute Abriebsfestigkeit  
• Wasseraufnahme bis max. 10%



3 Körnungen in Siliziumcarbid

Polyamid PA 6.12 (ideal geeignet für den Einsatz in nasser Umgebung):  
• Flexibles und hervorragendes Wiederaufrichtevermögen  
• Hohe Abriebsfestigkeit  
• Wasseraufnahme bis max. 3%

Bei den Borsten kann außerdem zwischen einer runden oder einer flachen Borste unterschieden werden.  
Meist werden runde Borsten verarbeitet, die gegenüber flachen Bürsten flexibler sind und daher sehr gut geeignet sind zur Bearbeitung von Werkstücken mit starken Konturen. Runde Borsten sind auch sehr effektiv bei kleineren Durchmessern unter 150 mm, wo flaches Material nicht verwendbar ist.  
Flache Borsten weisen hingegen einen sehr hohen Schleifkornanteil auf und stehen für eine längere Lebensdauer und eine hohe Abtragsleistung durch eine größere Auflagefläche.

Als Körnungen können Sie wählen:

**Schleifborsten SIC (Körnung K60 bis K1000):**

- Intensive Ergebnisse bei der Entgratung
  - Zur Oberflächenverbesserung/-bearbeitung
  - Vor allem zur Bearbeitung von Edelstahl und Aluminium (bedingt)
  - Mikrohärtigkeit bei SIC: 25.000 N/mm<sup>2</sup>
- Gängige Abmessungen:** K 80/1,1, K 80/1,2, K 80/1,4, K 120/0,6, K 120/1,1, K 180/0,9, K 180/1,0, K 320/0,60, K 500/0,5

**Schleifborsten mit AO (Körnung K60 bis K1000):**

- Weniger scharfkantig im Vergleich zu SIC
  - Zum Finish weicher Metalle
  - Zum Polieren und Glätten
  - Zur Bearbeitung von Aluminium beim Glätten oder Polieren
  - Mikrohärtigkeit bei AO: 21.000 N/mm<sup>2</sup>
- Gängige Abmessungen:** K 80/1,2, K 120/1,1, K 180/0,9, K 180/1,0, K 240/0,75, K 240/0,90, K 320/0,60, K 500/0,25, K 500/0,50, K 600/0,3 – weitere auf Anfrage.

**Diamantbesatz (Körnung K60 bis K1000):**

- Für sehr aggressive Anwendungen
- Einsatz bei Materialien mit hoher Werkstofffestigkeit
- Selbsterneuerung durch selbstständiges Schärfen
- Mikrohärtigkeit bei Diamantkorn: 42.000 N/mm<sup>2</sup>

**Keramisches Korn**

- Sehr gute Schleif- und Poliereigenschaften
- Maximale Aggressivität und Lebensdauer
- Zur Bearbeitung von Hartmetallwerkzeugen
- Mikrohärtigkeit bei Keramischem Korn: 42.000 N/mm<sup>2</sup>

Bei Bestellung unserer Standardkörnungen erhalten Sie auch bei kleinen Stückzahlen kurze Lieferzeiten!  
Die chemischen Beständigkeiten von Nylon finden Sie unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

Physikalische Eigenschaften								
	STA	STH	ROF	ROH	RO4	RO8	STM / STL	MES
WNR.			1.4301	1.4310	1.4401	1.4860		CuZn36 / CuZn37
AlSi			304	301	316			
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup> *	1.800 - 2.100	2.300 - 2.500	1.800 - 2.100	2.100 - 2.500	1.600 - 1.800	1.600 - 1.800	2.300 - 2.600	900 - 1.200
Spezifisches Gewicht in g/cm <sup>3</sup>	7,85	7,85	7,85	7,85	7,85	7,90	7,85	8,50
Temperaturbeständigkeit in °C	bis 300 °C	bis 300 °C	bis 450 °C	bis 450 °C	bis 500 °C	bis 600 °C	bis 300 °C	bis 180 °C

\* Die angegebenen Zugfestigkeiten gelten für die Drahtstärken 0,3 - 0,4 mm



**LESSMANN**

# Zopfrundbürsten



## Zopfrundbürsten

Zopfrundbürsten werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnäht). Sie entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und entgraten Kanten.

## Mehreihige Zopfrundbürsten

Wir liefern fertig montierte mehrreihige Bürsten, die einen noch dichteren Besatz aufweisen als zusammengesetzte einreihige Bürsten. Außer den angegebenen Modellen sind auch weitere Reihenzahlen – und somit Besatzbreiten sowie andere Drahtstärken und Bohrungen möglich.

Die aufgeführten Zopfrundbürsten sind für den Einsatz in stationären Maschinen gebaut.

## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich.

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



## Kompakt verpackt

Viele Artikel erhalten Sie standardmäßig in handlichen Umkartons à 10 Stück.

## Links ist Trumpf

Alle Standardausführungen sind im Sinne langer Haltbarkeit linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

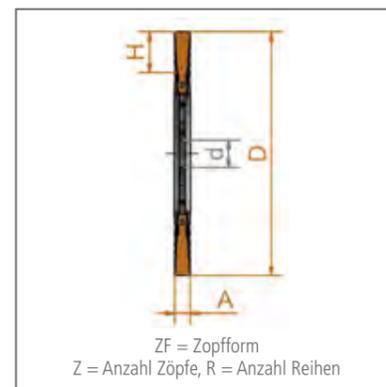
Neben rein links oder rechts gezopften Bürsten bieten wir auch Wechselzopf (rechts-links-Zopfung) an.

## Rundbürsten, rechts-links gezopft

Rundbürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

**Anwender-Tipp:** Die Bürsten im Gebrauch immer wieder wenden. So schärfen sich die Drahtspitzen automatisch nach!

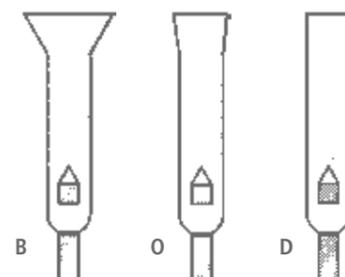
Es können auf Wunsch andere Reihenzahlen, Aufnahmebohrungen oder Drahtstärken geliefert werden.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STM = Stahldraht vermessingt, glatt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt

## Zopfformen ZF



- B:** Zopf mit Blume
- O:** Offener Zopf (Drahtenden sind beschnitten)
- D:** Durchgezopft (Vollbeschnitt)



RUNDBÜRSTEN

IIIIII  
EAN

## Rundbürsten gezopft, einreihig, Stahldraht, Stahldraht vermessingt

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,80 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.	rechts-links Zopfung STH 0,50 Art.-Nr.
75	10	13	15	18	B	1	25.000	1	470.111*	470.211*			
100	12	M 14 x 2,0	22	18	B	1	12.500	1	471.117*	471.217*			
115	14	22,2	24	20	B	1	12.500	1	472.111*	472.211*		472.211.SM*	472.211.WZ*
115	14	M 14 x 2,0	24	20	B	1	12.500	1	472.117*	472.217*			
125	14	22,2	29	20	B	1	12.500	1	473.111*	473.211*		473.211.SM*	473.211.WZ*
125	14	M 14 x 2,0	29	20	B	1	12.500	1	473.117*	473.217*			473.217.WZ*
125	14	22,2	29	24	B	1	12.500	1		473.211.24			
150	14	22,2	32	26	B	1	12.500	1	474.111*	474.211*	474.311		
150	14	M 14 x 2,0	32	26	B	1	12.500	1	474.117*	474.217*	474.317		
178	14	22,2	38	32	B	1	12.500	1	475.111*	475.211*	475.311		
178	14	M 14 x 2,0	38	32	B	1	12.500	1	475.117*	475.217*	475.317		
200	14	22,2	41	36	B	1	9.000	1	476.111	476.211	476.311		
200	14	50,8	41	36	B	1	9.000	1		476.210.51	auf Anfrage		
230	14	22,2	56	40	B	1	9.000	1		475.211			
250	15	50,8**	42	52	O	1	5.000	1		477.210.75	477.310.75		
300	15	50,8**	56	58	O	1	5.000	1		478.210.75	478.310.75		

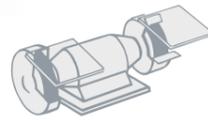
IIIIII  
EAN

## Rundbürsten gezopft, einreihig, rostfreier Draht

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.	rechts-links Zopfung ROH 0,50 Art.-Nr.
100	12	M 14 x 2,0	22	18	B	1	12.500	1		471.817*	
115	14	22,2	24	20	B	1	12.500	1	472.711*	472.811*	472.811.WZ*
115	14	M 14 x 2,0	24	20	B	1	12.500	1	472.717*	472.817*	
125	14	22,2	29	20	B	1	12.500	1	473.711*	473.811*	473.811.WZ*
125	14	M 14 x 2,0	29	20	B	1	12.500	1		473.817*	
150	14	22,2	32	26	B	1	12.500	1		474.811*	
150	14	M 14 x 2,0	32	26	B	1	12.500	1		474.817	
178	14	22,2	38	32	B	1	12.500	1		475.811*	
178	14	M 14 x 2,0	38	32	B	1	12.500	1		475.817	

Auch Gewinde 5/8" - 11 UNC möglich | \* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück | \*\* mit Schildkrötbohrung 13 x 7

## Zopfrundbürsten, mehrreihig



IIII  
EAN

### Zopfrundbürsten, mehrreihig

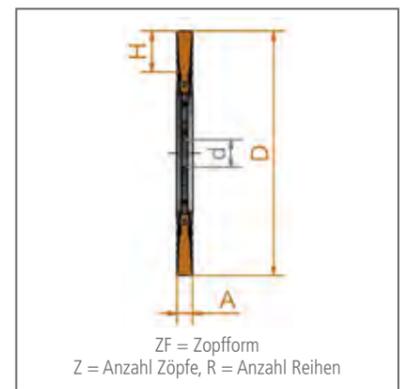
D	A	EB	d Stand	d min	H	ZF	Z x R	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
100	22-24	12	20	10	21	B	20 x 2	12.500	1	471.12K	471.22K	471.72K	471.82K
100	30-32	18	20	10	21	B	20 x 3	12.500	1	471.13K	471.23K	471.73K	471.83K
100	34-36	25	20	10	21	B	20 x 4	12.500	1	471.14K	471.24K	471.74K	471.84K
115	22-24	18	30	10	23,5	B	22 x 2	12.500	1	472.12K	472.22K	472.72K	472.82K
115	30-32	25	30	10	23,5	B	22 x 3	12.500	1	472.13K	472.23K	472.73K	472.83K
115	34-36	30	30	10	23,5	B	22 x 4	12.500	1	472.14K	472.24K	472.74K	472.84K
125	22-24	18	30	13	28,5	B	24 x 2	12.500	1	473.12K	473.22K	473.72K	473.82K
125	30-32	25	30	13	28,5	B	24 x 3	12.500	1	473.13K	473.23K	473.73K	473.83K
125	34-36	30	30	13	28,5	B	24 x 4	12.500	1	473.14K	473.24K	473.74K	473.84K
150	22-24	18	30	13	31,5	O	28 x 2	12.500	1	474.12K	474.22K	474.72K	474.82K
150	30-32	25	30	13	31,5	O	28 x 3	12.500	1	474.13K	474.23K	474.73K	474.83K
150	36-38	30	30	13	31,5	O	28 x 4	12.500	1	474.14K	474.24K	474.74K	474.84K
178	22-24	18	50	16	37,5	O	34 x 2	12.500	1	475.12K	475.22K	475.72K	475.82K
178	30-32	25	50	16	37,5	O	34 x 3	12.500	1	475.13K	475.23K	475.73K	475.83K
178	36-38	30	50	16	37,5	O	34 x 4	12.500	1	475.14K	475.24K	475.74K	475.84K
200	22-24	18	50	16	41	O	38 x 2	9.000	1	476.12K	476.22K	476.72K	476.82K
200	30-32	25	50	16	41	O	38 x 3	9.000	1	476.13K	476.23K	476.73K	476.83K
200	36-38	30	50	16	41	O	38 x 4	9.000	1	476.14K	476.24K	476.74K	476.84K
250	26-30	18	100	20	42	O	52 x 2	5.000	1	477.12K	477.22K	477.72K	477.82K
250	38-40	26	100	20	42	O	52 x 3	5.000	1	477.13K	477.23K	477.73K	477.83K
250	50-54	34	100	20	42	O	52 x 4	5.000	1	477.14K	477.24K	477.74K	477.84K
300	26-30	18	100	30	56	O	58 x 2	5.000	1	478.12K	478.22K	478.72K	478.82K
300	38-40	26	100	30	56	O	58 x 3	5.000	1	478.13K	478.23K	478.73K	478.83K
300	50-54	34	100	30	56	O	58 x 4	5.000	1	478.14K	478.24K	478.74K	478.84K

## Fugenbürsten

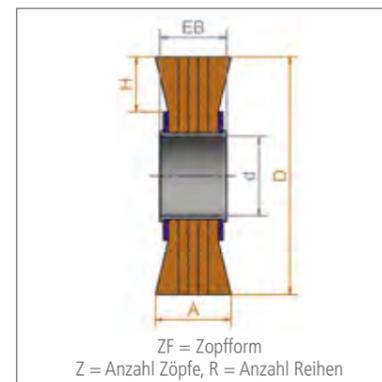


### Fugenbürsten

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	STA 0,50 Art.-Nr.	STA 0,80 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.
300	6	20	67	64	D	1	5.000	5	<b>478.200.06</b>	478.300.06	478.500.06
300	8	20	67	64	D	1	5.000	5	<b>478.200.08</b>	<b>478.300.08</b>	478.500.08
300	10	20	67	64	D	1	5.000	5	<b>478.200.10</b>	478.300.10	
300	6	25,4	67	64	D	1	5.000	5	478.225.06	478.325.06	
300	8	25,4	67	64	D	1	5.000	5	478.225.08	478.325.08	
300	10	25,4	67	64	D	1	5.000	5	478.225.10	478.325.10	



### Zopfrundbürsten, mehrreihig



### Fugenbürsten

Zum Ausbürsten von losen und halbfesten Bestandteilen wie Steine, Split, Schlacken bei Trenn- und Dehnungsfugen. Einsatz im Straßen- und Flugplatzbau.

Die Bürsten werden zur Herstellung von Dehnungsfugen im Neubelagbau, bei der Sanierung oder Reparatur eingesetzt.

Bürsten mit vermessingtem Stahldraht STM sind besonders standfest und werden daher bevorzugt für die Reinigung von Betonfugen eingesetzt.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht, glatt

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt

**STM** = Stahldraht vermessingt, glatt

**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, glatt

# Pipelinebürsten



## Pipelinebürsten

LESSMANN Pipelinebürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt.

### In der Ruhe liegt die Kraft

Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge. LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eignen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.



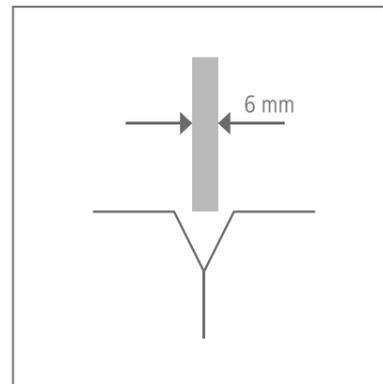
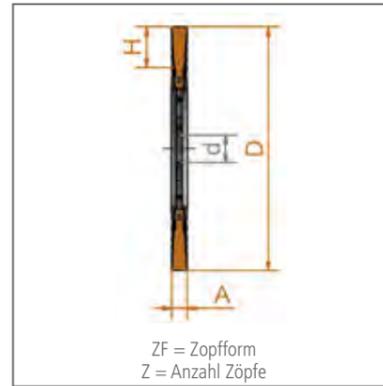
### Pipelinebürsten, rechts-links gezopft

Pipelinebürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

### Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Pipeline-Bürsten aus rostfreiem Draht, erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich.

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



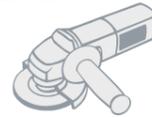
**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STH = Stahldraht hochfest, glatt



Pipelinebürsten, Stahldraht							Bo. 22,2	M 14 x 2,0	5/8" - 11 UNC
D	A	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.*	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
100	6	19	28	D	20.000	10	auf Anfrage	<b>471.207.28</b>	471.208.28
115	6	22	32	D	15.000	1	<b>472.201.EZ</b>		
115	6	22	32	D	15.000	5/10	<b>472.201.32</b>	472.207.32	472.208.32
115	6	22	39	D	15.000	10	<b>472.201.39</b>	auf Anfrage	auf Anfrage
125	6	26	40	D	15.000	1	<b>473.201.EZ</b>		
125	6	26	40	D	15.000	5/10	<b>473.201.40</b>	<b>473.207.40</b>	473.208.40
150	6	30	48	D	12.500	5/10	<b>474.201.48</b>	474.207.48	474.208.48
178	6	36	48	D	12.500	1	<b>475.201.EZ</b>		
178	6	36	48	D	12.500	5/10	<b>475.201.48</b>	475.207.48	475.208.48
178	6	30	56	D	12.500	5/10	<b>475.201.56</b>	475.207.56	475.208.56
178	6	30	76	D	12.500	5/10	<b>475.201.76</b>	475.207.76	475.208.76
230	6	56	76	D	12.500	1	475.201.76		

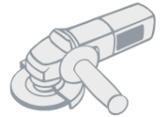
\* Bürsten mit Gewinde = 5-Stückweise verpackt, Bürsten mit Bohrung = 10-Stückweise verpackt



1

2

3



Pipelinebürsten, rostfreier Draht							Bo. 22,2	M 14 x 2,0	5/8" - 11 UNC
D	A	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.*	ROH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
100	6	19	28	D	20.000	10	auf Anfrage	<b>471.807.28</b>	471.808.28
115	6	22	32	D	15.000	1	<b>472.801.EZ</b>		
115	6	22	32	D	15.000	5/10*	<b>472.801.32</b>	472.807.32	472.808.32
115	6	22	39	D	15.000	10	<b>472.801.39</b>	auf Anfrage	auf Anfrage
125	6	26	40	D	15.000	1	<b>473.801.EZ</b>		
125	6	26	40	D	15.000	5/10*	<b>473.801.40</b>	<b>473.807.40</b>	473.808.40
150	6	30	48	D	12.500	5/10*	<b>474.801.48</b>	474.807.48	474.808.48
178	6	36	48	D	12.500	5/10*	<b>475.801.48</b>	475.807.48	475.808.48
178	6	30	56	D	12.500	5/10*	475.801.56	475.807.56	475.808.56
178	6	30	76	D	12.500	5/10*	475.801.76	475.807.76	475.808.76

\* Bürsten mit Gewinde = 5-Stückweise verpackt, Bürsten mit Bohrung = 10-Stückweise verpackt

### 1 Pipelinebürsten mit Blume

D	A	d	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
178	6	22,2	28	76	B	12.500	10	<b>475.2B1.76</b>

### 2 Pipelinebürsten rechts-links gezopft

D	A	d	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
178	6	22,2	28	76	D	12.500	10	475.2W1.76

### 3 Pipelinebürsten, kunststoffgebunden

D	A	d	H	RPM max.	Pack.	STM 0,35 Art.-Nr.
150	6	22,2	29	9.000	1	300.771.KG
178	6	22,2	43	9.000	1	351.771.KG

#### Pipelinebürsten mit Blume

Gezopfte Bürsten mit Blume haben eine längere Lebensdauer und werden zur professionellen Bearbeitung von Schweißnähten eingesetzt.

#### Pipelinebürsten, rechts-links gezopft

Pipelinebürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

#### Pipelinebürsten, kunststoffgebunden

Mit kunststoffgebundenen Pipelinebürsten (gewellter Draht) lässt es sich punktgenau arbeiten.

Ein vorzeitiges Abbrechen der einzelnen Drähte wird durch eine Einbettung in die Kunststoffmasse vermieden.

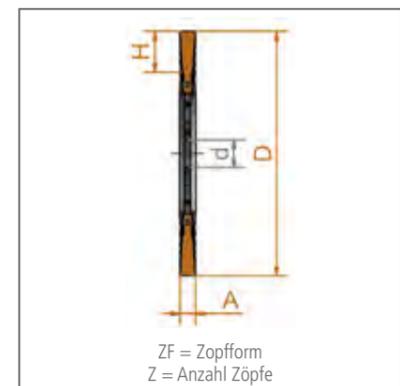
Eine Arbeitsbreite von 6 mm gewährleistet dennoch die Erreichung von U- und V-Schweißnähten.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

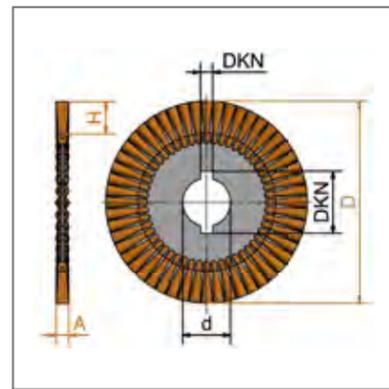
**STH** = Stahldraht hochfest, glatt

**STM** = Stahldraht vermessingt, gewellt

**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, glatt



# Cutback-Bürsten



**Cutback-Bürsten** zur Entfernung von Rohrbeschichtungen.

In der Rohrindustrie ist das Entfernen der Beschichtung von Rohren mit Bürsten eine häufige Anwendung.

Die Außenseite von Stahlrohren ist in der Regel mit Epoxidharz und mehreren PE bzw. PP-Schichten umzogen, die vor Korrosion schützen. Um die Rohre beim Verlegen einer Pipeline sauber aneinander schweißen zu können, muss die Beschichtung an den Rohrenden komplett entfernt werden. Dafür werden spezielle gezopfte Rundbürsten verwendet.

Die LESSMANN Cutback-Bürsten punkten hinsichtlich geprüfter Lebensdauer und werden in großen Rohrwerken internationaler Konzerne eingesetzt.

LESSMANN bietet Cutback-Ringe **fertig aneinander montiert** an. Hierbei profitieren Sie von einer perfekten Auswuchtung und gleichmäßigen Schnittflächen. Auch der Besatz ist dichter im Vergleich zu zusammengesetzten Einzelringen.

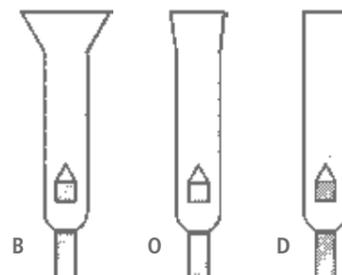
Alle Cutback-Bürsten bieten wir auch mit Wechselzopf (WZ; rechts-links gezopft) an.

**Cutback-Bürsten, rechts-links gezopft** Cutback-Bürsten mit rechts-links-Zopf sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

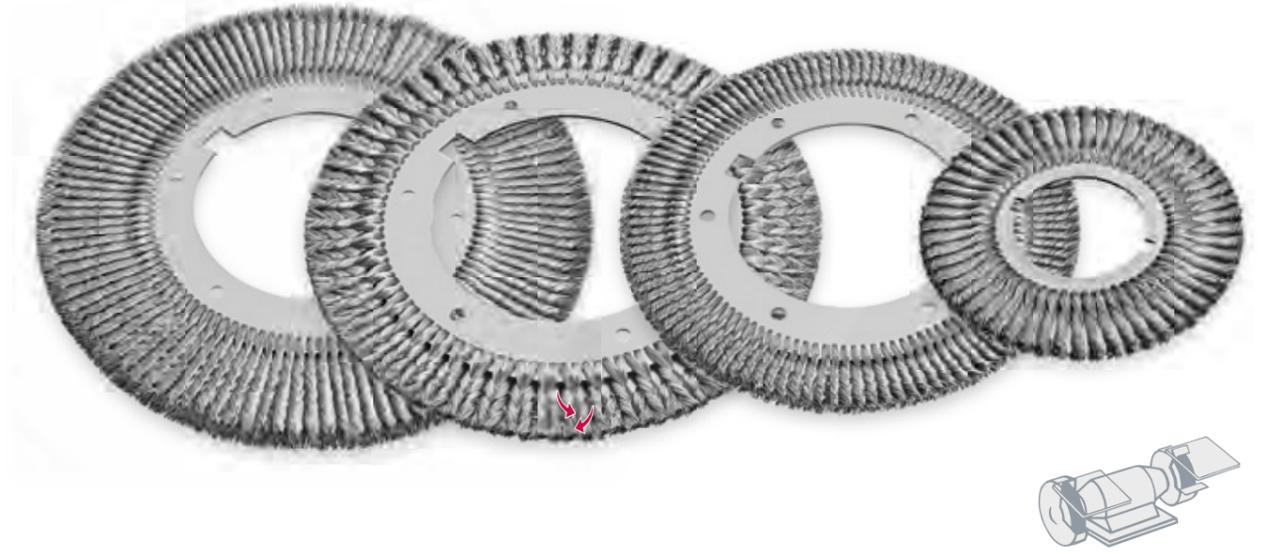
**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt  
**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, glatt

### Zopfformen ZF



- B:** Zopf mit Blume
- O:** Offener Zopf (Drahtenden sind beschnitten)
- D:** Durchgezopft (Vollbeschnitt)



Cutback-Bürsten – Einzelringe								
D	A	H	d	Keilnuten	Z	ZF	STH	ROH
250	13	45	102	115,8 x 13	56	O	0,63	0,50 / 0,80
300	13	60	102	115,8 x 13	64	O	0,80	0,50 / 0,80
390	13	45	200,6	233 x 24	114	rechts-links gezopft (WZ)	0,63 / 0,80	0,80
465	13	82,5	200,6	233 x 24	114	O	0,58 / 0,80	0,80

Diese beispielhaften Bürsten geben einen Einblick in unser Sortiment. Durch modernste Fertigungstechnologie können wir unterschiedlichste Bürsten (Durchmesser, Arbeitsbreite, Bohrung) nach Kundenwunsch fertigen.

Auch Ritzprägungen nach Kundenwunsch und -anforderungen sind möglich.



Füllen das Formular aus oder rufen Sie hierzu den QR Code auf:



## Anfrage zu Cutback-Bürsten

**Absender:** Firma, Sachbearbeiter

### Bitte ausfüllen:

Stückzahl: \_\_\_\_\_  
 D Durchmesser \_\_\_\_\_ mm  
 A Arbeitsbreite \_\_\_\_\_ mm  
 H Besatzhöhe \_\_\_\_\_ mm  
 d Bohrung \_\_\_\_\_ mm  
 Keilnuten \_\_\_\_\_ mm  
 Z Anzahl Zöpfe \_\_\_\_\_  
 ZF Zopfform \_\_\_\_\_  
 Besatzmaterial \_\_\_\_\_  
 Draht-Durchmesser \_\_\_\_\_ mm

### Anfragen und Infos unter:

Tel.: +49 9082 707-0 info@lessmann.com  
 Fax: +49 9082 707-76 www.lessmann.com

# Einscheibenbürsten



## Einscheibenbürsten

Diese Bürsten werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bauweise dieser Bürsten ermöglicht es, diese Bürsten zu breiten Walzen zu montieren. Als Besatzmaterial stehen Stahl- und Edelstahldrähte sowie Schleifkorn unterschiedlicher Körnungen zur Verfügung.

## Überlegene Bearbeitung

Die flexiblen Borsten passen sich den Formen der Werkstücke an. Durch die entsprechend schonende Bearbeitung sind die LESSMANN-Bürsten anderen Schleifwerkzeugen wie z.B. Pads oder Schleiftellern in vielen Fällen überlegen. Überdies verkrusten die Borsten nicht und bleiben schleifaktiv.

Sie eignen sich zum Entgraten von Edelstahl, Leichtmetallen oder Kunststoffen. Je nach Anwendung kann unter verschiedenen Körnungen gewählt werden.

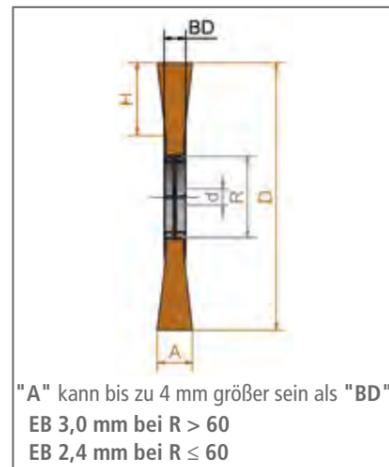
## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an der Laser-Kennzeichnung.

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



Laserkennzeichnung von Bürsten



Weitere Informationen zu Schleifborsten enthält das Kapitel „Materialien“.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
 Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn



## 1 Einscheibenbürsten, Schleifborsten

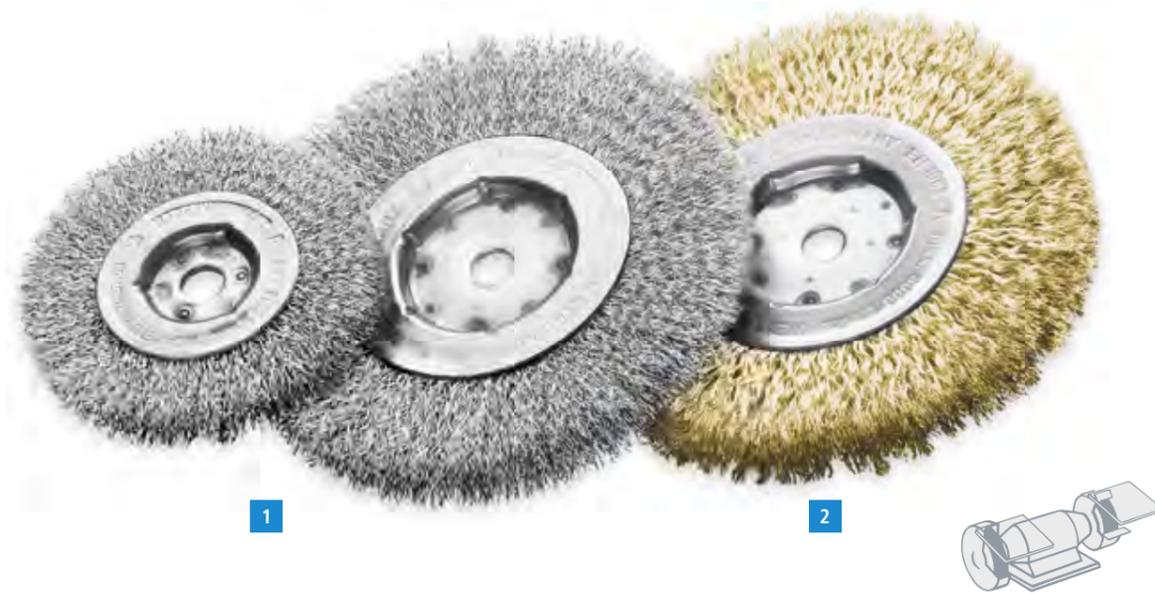
D	R	BD	H	d	d	RPM	Pack.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 120/1,1 Art.-Nr.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
				Stand.	min./max.	max.						
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5		310.831	310.841	310.851	310.871
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	320.821	320.831	320.841	320.851	320.871
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	330.821		330.841	330.851	330.871
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	340.821	340.831	340.841	340.851	340.871
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	350.821	350.831	350.841	350.851	350.871
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5		351.831	351.841	351.851	351.871
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	361.821	361.831	361.841	361.851	361.871
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5		362.831	362.841	362.851	362.871
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5		360.831	360.841	360.851	360.871
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5		370.831	370.841	370.851	370.871
250	120	16	45	20	20-100	3.600	5			371.841	371.851	371.871
250	150	19	30	25,4	25-130	3.600	5		372.831	372.841	372.851	372.871
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5			380.841	380.851	380.871
300	150	19	55	25,4	25-130	3.600	5		381.831	381.841	381.851	381.871
300	200	19	30	25,4	25,4-170	2.600	5			387.841	387.851	

## 2 Einreihige Rundbürsten, Schleifborsten, 2 Segmente

D	R	BD	H	d	d	RPM	Pack.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
				Stand.	min./max.	max.				
200	80	27	43	16	16-60	6.000	5	auf Anfrage	362.852	auf Anfrage
250	100	27	58	16	16-80	6.000	5	auf Anfrage	370.852	auf Anfrage

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

# Einscheibenbürsten



## Einreihige Rundbürsten, Stahldraht

D	R	BD	H	d		RPM	Pack.			
				Stand.	min./max.			STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	2 STL 0,35 Art.-Nr.
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5	<b>310.141</b>	<b>310.161</b>	auf Anfrage
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	<b>320.141</b>	<b>320.161</b>	320.707
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	330.141	<b>330.161</b>	auf Anfrage
125	40	12	29	12	12-25	8.000	5	auf Anfrage	331.161	auf Anfrage
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	<b>340.141</b>	<b>340.161</b>	340.707
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	350.141	<b>350.161</b>	auf Anfrage
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5	351.141	351.161	351.707
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	361.141	361.161	auf Anfrage
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5	362.141	362.161	362.707
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5	<b>360.141</b>	<b>360.161</b>	360.707
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5	370.141	<b>370.161</b>	auf Anfrage
250	120	16	45	20	20-100	3.600	5	371.141	371.161	auf Anfrage
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5	380.141	380.161	auf Anfrage
300	150	19	55	25,4	25,4-130	3.600	5		381.161	

## Einreihige Rundbürsten, Stahldraht, 2 Segmente

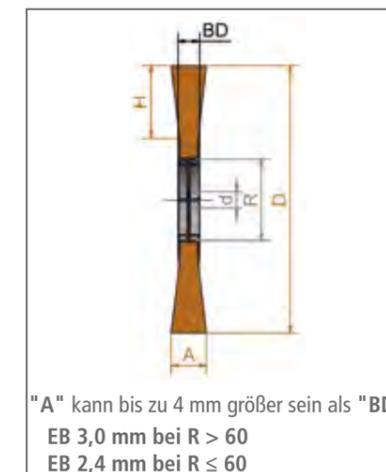
D	R	BD	H	d	d	RPM	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.
				Stand.	min./max.	max.		
200	80	20	43	16	16-60	6.000	5	362.272
250	100	20	58	16	16-80	6.000	5	370.272

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

## Einreihige Rundbürsten, rostfreier Draht

D	R	BD	H	d		RPM	Pack.		
				Stand.	min./max.			ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5	310.341	310.361
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	<b>320.341</b>	<b>320.361</b>
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	<b>330.341</b>	<b>330.361</b>
125	40	12	29	12	12-25	8.000	5	331.341	331.361
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	<b>340.341</b>	<b>340.361</b>
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	350.341	<b>350.361</b>
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5	351.341	351.361
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	361.341	361.361
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5	362.341	362.361
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5	360.341	<b>360.361</b>
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5	370.341	370.361
250	120	16	45	20	20-100	6.000	5	371.341	371.361
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5	380.341	380.361
300	150	19	55	25,4	25,4-130	3.600	5		381.361

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €



Weitere Informationen zu Schleifborsten enthält das Kapitel „Materialien“.  
**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
 Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).  
 STA = Stahldraht, gewellt  
 STH = Stahldraht hochfest, gewellt  
 STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt  
 ROF = rostfreier Draht, gewellt

# Rundbürsten



## Rundbürsten

Rundbürsten mit gewelltem Draht werden vielfältig in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt:

- zum Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc.
- zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren

## Groß oder klein?

Drahtstärke und Rohrdurchmesser entscheiden bei der Frage nach der besten Eignung. Bürsten mit großem Rohrdurchmesser (Maß R) beinhalten mehr Draht, sind in der Anwendung härter und haben eine längere Standzeit. In diesem Katalog sind die üblichen Rohrgrößen aufgeführt. Das Lieferprogramm umfasst viele weitere Ausführungen. Ergänzend zu den Tabellenangaben befinden sich interessante technische Hinweise wie die Schnittgeschwindigkeit u. ä. auf den Seiten 8 bis 10.

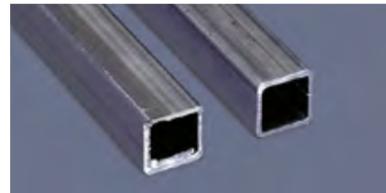
Bitte vermerken Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Bohrung. Ohne diese Angabe liefern wir mit der Standardbohrung „d Stand“.

## Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Weitere Drahtsorten, -stärken und Sonderanfertigungen

Nutzen Sie die LESSMANN Artikelbandbreite, Entwicklungs- und Produktionserfahrung! Auf Anfrage fertigen wir nach Ihren speziellen Anforderungen.

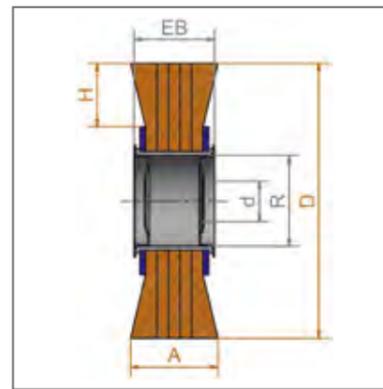


Aufnahme bei Rohr 80 und 100 (Set 4 / 5)

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht, gewellt

**STM** = Stahldraht vermessingt, gewellt



## Adapterset

Allen Bürsten sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahmegrößen beigelegt. Damit erhalten Sie die nachstehenden Bohrungen.

**Set 1 / Rohr 30:**  
30 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2" / 12

**Set 2 / Rohr 40:**  
40 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"

**Set 3 / Rohr 50:**  
50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"

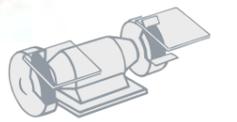
**Set 4 / Rohr 80 + 100:**  
Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzier-ring auf Bo. 30.

**Set 5 / Rohr 80 + 100:**  
Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzier-ring auf Bo. 32.



1

2



IIIIII  
EAN

## Rundbürsten, Stahldraht

D	A	EB	R	H	d	d	RPM	Pack.	1			2
									STA 0,15	STA 0,20	STA 0,30 / *0,35	STM 0,30
					Stand.	min./max.	max.		Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	<b>312.142</b>	<b>312.162</b>	
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	312.143	<b>312.163</b>	
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	323.132	<b>323.142</b>	<b>323.162</b>	
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	323.133	<b>323.143</b>	<b>323.163</b>	
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	334.132	<b>334.142</b>	<b>334.162</b>	
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	auf Anfrage	334.143	<b>334.163</b>	
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	344.132	<b>344.142</b>	<b>344.172*</b>	
150	30-34	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	344.133	<b>344.143</b>	<b>344.173*</b>	
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	345.132	<b>345.142</b>	<b>345.162</b>	345.762
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	345.133	<b>345.143</b>	<b>345.163</b>	
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	auf Anfrage	<b>355.142</b>	<b>355.162</b>	355.762
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	355.133	<b>355.143</b>	<b>355.163</b>	
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	365.132	<b>365.142</b>	<b>365.172*</b>	
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	365.133	<b>365.143</b>	<b>365.173*</b>	365.763
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	auf Anfrage	<b>366.142</b>	<b>366.162</b>	366.762
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	auf Anfrage	366.143	<b>366.163</b>	
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	auf Anfrage	<b>376.142</b>	<b>376.162</b>	
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	auf Anfrage	auf Anfrage	<b>376.163</b>	
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	<b>377.142</b>	<b>377.162</b>	377.762
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	377.143	<b>377.163</b>	
250	55-60	49	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	377.144	<b>377.164</b>	
300	30-35	34	120	50	Set 4	32-100	3.000	1			<b>388.172*</b>	
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	<b>387.142</b>	<b>387.162</b>	
300	42-47	46	120	50	Set 4	32-100	3.000	1			<b>388.173*</b>	
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	387.143	<b>387.163</b>	
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	397.142	<b>397.172*</b>	
350	55-60	39	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	397.143	<b>397.173*</b>	

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

# Rundbürsten



RUNDBÜRSTEN

## Rundbürsten, rostfreier Draht

D	A	EB	R	H	d	d	RPM	Pack.	ROF 0,20	
									Art.-Nr.	Art.-Nr.
					Stand.	min./max.	max.			
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	312.342	<b>312.362</b>
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	312.363
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	323.342	<b>323.362</b>
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	323.343	<b>323.363</b>
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	334.342	<b>334.362</b>
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	334.343	<b>334.363</b>
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	344.342	<b>344.362</b>
150	30-34	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	<b>344.343</b>	<b>344.363</b>
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	345.342	<b>345.362</b>
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	345.343	<b>345.363</b>
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	<b>355.342</b>	<b>355.362</b>
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	auf Anfrage	<b>355.363</b>
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	<b>365.342</b>	<b>365.362</b>
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	365.343	<b>365.363</b>
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	366.342	<b>366.362</b>
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	366.343	<b>366.363</b>
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	376.342	<b>376.362</b>
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	376.343	<b>376.363</b>
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	377.342	<b>377.362</b>
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	377.343	<b>377.363</b>
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	387.342	<b>387.362</b>
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	387.343	387.363
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	397.362

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

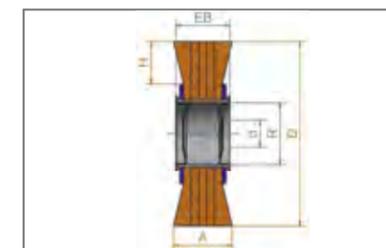


Aufnahme bei Rohr 80 und 100 (Set 4 / 5)

## Rundbürsten, Messingdraht

D	A	EB	R	H	d	d	RPM	Pack.	MES 0,20	
									Art.-Nr.	Art.-Nr.
					Stand.	min./max.	max.			
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	<b>312.542</b>	312.562
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	312.543	312.563
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	<b>323.542</b>	323.562
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	323.543	323.563
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	<b>334.542</b>	334.562
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	334.543	auf Anfrage
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	<b>344.542</b>	<b>344.562</b>
150	30-32	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	344.543	<b>344.563</b>
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	<b>345.542</b>	<b>345.562</b>
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	345.543	<b>345.563</b>
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	355.542	<b>355.562</b>
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	355.543	<b>355.563</b>
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	<b>365.542</b>	<b>365.562</b>
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	365.543	<b>365.563</b>
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	<b>366.542</b>	<b>366.562</b>
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	366.543	366.563
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	376.542	376.562
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	376.543	auf Anfrage
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	<b>377.562</b>
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	auf Anfrage
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	<b>387.562</b>
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	auf Anfrage
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	397.562

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

ROF = rostfreier Draht, gewellt  
MES = Messingdraht, gewellt

# Bürsten zur Holzbearbeitung



## Satinierbürsten

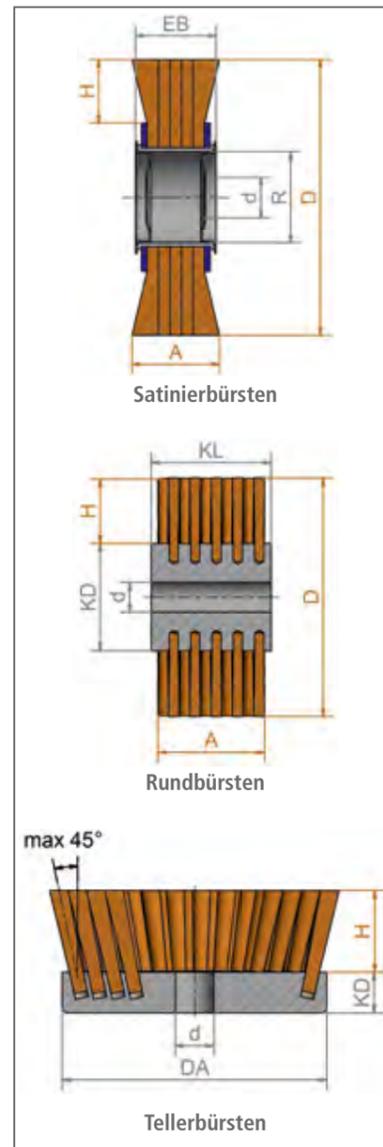
Ideal zum Satinieren, Polieren, Glätten, Mattieren und Strukturieren.

## Gestanzte Rund- und Tellerbürsten

Rund- und Tellerbürsten mit Schleifnylonbesatz sind ideal für Anwendungen in der Holzbearbeitung. Auf Winkelschleifern oder anderen Handmaschinen werden sie zur Pflege und Reinigung, zum Strukturieren oder Polieren eingesetzt.

Die Bürsten sind außerdem ideal um Holz einen Rustikaleffekt zu verleihen oder um Holz anzurauen, bevor es mit Farbe oder Lack weiterbehandelt wird.

Vor allem zur Anwendung auf großflächigen Oberflächen geeignet.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
- STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
- FIB = Fibre weiß
- PA = Polyamid, gewellt



IIIIII  
EAN

## Satinierbürsten

	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	STL 0,25 Art.-Nr.	FIB/PA 0,4 Art.-Nr.
<b>1</b>	100	12	21	19,2	8.000	5	320.341.19	320.821.19	320.703.19	
<b>2</b>	100	70	23	19,2	8.000	1	<b>323.348.19</b>	<b>323.828.19</b>	<b>323.704.19</b>	
	100	100	23	19,2	8.000	1	323.305.19	323.805.19	323.705.19	<b>323.900.10</b>
	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	STM 0,35 Art.-Nr.	SIC K 80/1,2 Art.-Nr.	SIC K 120/1,1 Art.-Nr.	
<b>2</b>	100	120	23	12,7	8.000	1	323.770.13	323.820.13	323.830.13	

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung mit Doppelkeilnut 5,2 x 23 mm, andere Bohrungen gegen Mehrpreis.  
Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

## Gestanzte Rundbürsten

	D	KL	A	d	KD	RPM max.	Pack.	SIC 46/1,6 Art.-Nr.	SIC 60/1,5 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 120/1,10 Art.-Nr.
	140	58	40	M 14	80	2.500	1	402.881	402.882	<b>402.880</b>	402.883
	140	90	75	M 14	80	2.500	1	402.891	402.892	<b>402.890</b>	402.893

## Gestanzte Tellerbürsten

	DA	KD	H	d	RPM max.	Pack.	Art.-Nr.
Besatz							
<b>SIC 46/1,6</b>	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	405.843
<b>SIC 60/1,5</b>	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	405.844
<b>SIC 80/1,2</b>	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	<b>405.845</b>

# Sonderrundbürsten

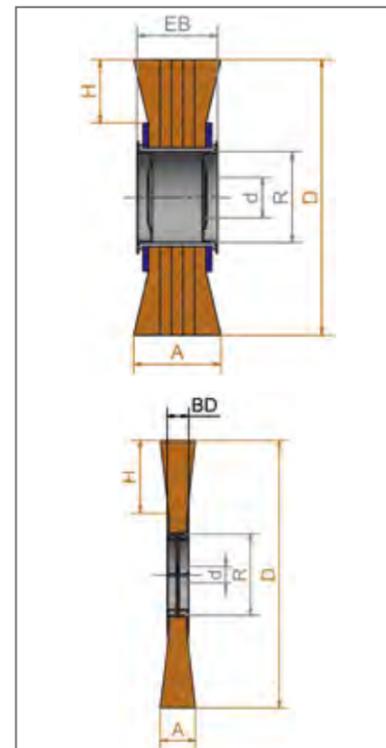


## Bürsten als Bauteil von Kreis- und Bandsägen

Rundbürsten werden in Kreis- und Bandsägen zur Spankammerreinigung eingesetzt. Eine Rundbürste mit Durchmesser 80 - 100 mm wird dabei gegen das Sägeblatt (Kreis- oder Bandsäge) gedrückt. Durch die Bewegung des Sägeblattes bzw. Sägebandes rollt sich die Bürste ab und drückt die Späne aus der Spankammer. Somit wird eine Aufbauschnede verhindert und die Standzeit des Sägeblattes erhöht. Die dafür verwendeten Rundbürsten sind in der Regel mit Stahldrahtbesatz, Litzendraht oder Nylonbesatz ausgestattet. Diese Bürsten passen auf alle gängigen Maschinentypen.

## Abisolierbürsten

Zum Entfernen von Lackschichten und anderen Isolierstoffen an Kabeln und elektrischen Leitern. Mit geschliffener Oberfläche. Der genaue Rundlauf ermöglicht eine schonende Entfernung der Lackierung von Drähten ohne diese zu sehr zu strapazieren.



"A" kann bis zu 4 mm größer sein als "BD"  
 EB 3,0 mm bei R > 60  
 EB 2,4 mm bei R ≤ 60

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
 Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
- STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
- PA = Polyamid, gewellt



RUNDBÜRSTEN

### Rundbürsten für Bandsägen, Polyamid

D	A	H	d	RPM max.	Pack.	PA 0,50 Art.-Nr.	PA 0,80 Art.-Nr.	PA 1,00 Art.-Nr.
1	85	10	14	12	8.000	300.091		
	100	13	21	12	8.000	320.001	320.003	320.009
	100	13	21	13	8.000	320.004		
2	100	13	21	SW 17	8.000	320.00K.17		
3	100	20-22	23	12	8.000		323.002	
	100	20	23	12	8.000		323.003*	
1	125	13	33	13	8.000			330.001

\* Bohrung mit Kunststoffhülse

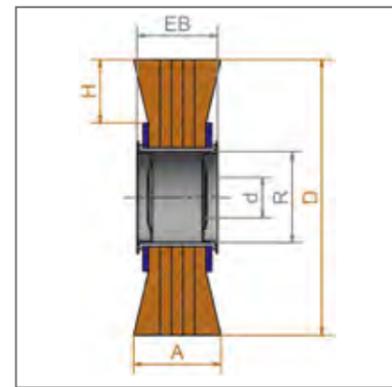
### Rundbürsten für Bandsägen, Stahldraht

D	A	H	d	RPM max.	Pack.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	STM 0,20 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.	STL 4 x 0,25 Art.-Nr.
6	80	12	20	10	15.000	312.141				
5	100	12	21	SW 17	8.000		320.16K.17			
4	100	13	21	12,7	4.500		320.161.12			
	60	10-12	19	6	15.000			300.742		
	80	15	27	6,8	15.000			311.742.01		
	80	15	27	8	15.000				311.762	
7	80	18-20	27	6	15.000					310.702.06

### 8 Abisolierbürsten

D	A	d	Pack.	STA 0,10 Art.-Nr.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,25 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.
30	20	6	10	301.213.10	301.213.15	301.213.20		301.213.30
35	20	6	10		301.214.15	301.214.20	auf Anfrage	301.214.30
40	25	10	10		301.225.15	301.225.20	301.225.25	301.225.30
80	30	16	10			301.236.20	auf Anfrage	301.236.30

# Sonderrundbürsten



## Einzelringbürsten SDW für den maschinellen Einsatz

LESSMANN Einzelring-Rundbürsten werden vielfältig eingesetzt, z.B. zum Entgraten, Reinigen, Entrosten oder Entlacken von unterschiedlichsten Werkstücken und Oberflächen. Eine typische Anwendung ist beispielsweise das Reinigen von Innen- und Außengewinden oder die Bearbeitung anderer schwer zugänglicher Stellen.

Die Bürsten werden entweder direkt in die Maschine eingelegt oder mit einem passenden Einspannschaft in das Spannfutter von Bohrmaschinen oder Schnelldrehern eingespannt.

Je nach Anwendung und Anforderung können eine oder mehrere Bürsten nebeneinander aufgespannt werden. Passende Reduzierringe sind auf Anfrage verfügbar.

LESSMANN bietet die Bürsten als Standard mit Stahldrahtbesatz, rostfreiem Besatz oder Schleifnylon (auch einsetzbar für nasse Anwendungen) an. Auf Anfrage sind weitere Drahtstärken und Besatzmaterialien erhältlich. Alle Bürsten werden mit Kupferhülse gefertigt.

**Rundbürsten zur Hartmetallbearbeitung**  
Rundbürsten mit Diamantkorn besetzten Schleifborsten werden vor allem eingesetzt zur Verrundung der Schneidkanten von Hartmetallwerkzeugen oder zur Bearbeitung von Diamantwerkzeugen.

Schneidkantenverrundungen an Hartmetallwerkzeugen verlängern die Standzeit und erlauben höhere Schnittgeschwindigkeiten. Diese Bearbeitung an Hauptschneiden der Bohrer wird überwiegend manuell durchgeführt. LESSMANN Rundbürsten mit Diamantkorn helfen den Verschleiß zu verringern und die Oberflächenqualität am Werkstück zu verbessern. Durch den gleichmäßigen Besatz und die enge Besatzführung wird die Kantenpräparation sauber und gleichmäßig ermöglicht.

Die Oberflächen der Spannuten von Hartmetall-Bohrern werden mit Aluminiumoxid besetzten Bürstwerkzeugen geglättet. Geglättete Spannuten weisen eine erhebliche Verbesserung des Einsatzverhaltens auf. Das Glätten erfolgt nach der Beschichtung. Eine geglättete Spannute verbessert die Prozessstabilität beim Bohren.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STH = Stahldraht hochfest, gewellt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
- AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

**Rostfreie Bürsten**  
Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



## Einzelringbürsten SDW

1	D	A	d	H	RPM max.	Pack.	STH 0,15 Art.-Nr.	STH 0,20 Art.-Nr.	STH 0,35 Art.-Nr.	ROF 0,15 Art.-Nr.
	50	10	13	13	20.000	10	<b>35E.136</b>	<b>35E.146</b>		<b>35E.336</b>
	63	10	13	20	20.000	10		<b>36E.146</b>	<b>36E.176</b>	
	75	12	13	20	20.000	10				<b>37E.336</b>
	75	12	16	22	15.000	10	<b>37E.137</b>	<b>37E.147</b>		

2	D	A	d	H	RPM max.	Pack.	SIC K120/0,6 Art.-Nr.	SIC K180/1,0 Art.-Nr.	SIC K320/0,6 Art.-Nr.
	50	10	13	12	15.000	10	<b>35E.846</b>	<b>35E.856</b>	<b>35E.876</b>
	50	10	16	12	15.000	10	<b>35E.847</b>	<b>35E.857</b>	<b>35E.877</b>
	63	10	13	18	15.000	10	<b>36E.846</b>	<b>36E.856</b>	<b>36E.876</b>
	63	10	16	18	15.000	10	<b>36E.847</b>		<b>36E.877</b>

## Rundbürsten zur Hartmetallbearbeitung

3	D	A	EB	d	H	RPM max.	Pack.	Diamant K400 Art.-Nr.
	150	5	11	20	23	3.000	1	<i>408.819.DB</i>
	150	10	16,5	20	23	3.000	1	<i>408.829.DB</i>
	150	15	22	20	23	3.000	1	<i>408.839.DB</i>

4	D	A	EB	d	H	RPM max.	Pack.	AO 600 Art.-Nr.
	100	15	12	16	27	3.000	1	<i>320.061*</i>
	150	15	15	20	23	3.000	1	<i>345.051*</i>

\* Besatz schräg beschnitten



**Reduzierringe**

Diese Kunststoffadapter reduzieren Aufnahmebohrungen auf das erforderliche Maß. Die Rundbürsten stellen wir mit Adaptersätzen für die üblichen Aufnahmeabmessungen aus. Damit lassen sich ohne großen Aufwand die nachstehenden Durchmesser erzielen:

- Set 1 / Rohr 30**  
30 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2" / 12
- Set 2 / Rohr 40:**  
40 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
- Set 3 / Rohr 50:**  
50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
- Set 4 / Rohr 80 + 100:**  
Für Bürsten mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 30. Weitere Reduzierung mit Set 1 ist möglich.
- Set 5 / Rohr 80 + 100:**  
Für Bürsten mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 32. Weitere Reduzierung mit Set 1 ist möglich.

Hinweise zur richtigen und sicheren Montage geben technische Blätter in den Verpackungen.

Die praktischen Reduziersätze ab sofort separat bestellbar! Bitte beachten Sie, dass jede Bürste immer 2 Sätze erfordert!

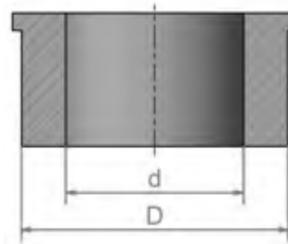
**Einspannschäfte**

Für den Einsatz in Bohrmaschinen vorbereitet.

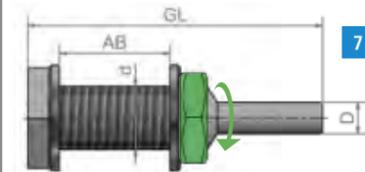
**Achsdeckel**

Die Bürsten mit den Rohrgrößen 80 und 100 mm liefern wir standardmäßig mit Achsdeckeln aus Stahlblech. Gelegentlich werden solche Deckel auch für Bürsten mit kleineren Rohren verlangt. Die hier angebotenen Achsdeckel passen daher zu den entsprechenden Bürsten der Seiten 31 bis 33. Bitte geben Sie bei der Bestellung die gewünschte Bohrung an und beachten Sie: In der Regel werden pro Bürste 2 Achsdeckel benötigt.

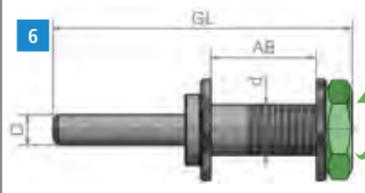
**Reduzierring**



**Einspannschaft Linksgewinde**



**Einspannschaft Rechtsgewinde**



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).



Reduzieringsätze						
		D	d	Pack.	Art.-Nr.	
1	Set 1	Rohr 30	30	1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2" - 12	2	<b>000.886.63</b>
2	Set 2	Rohr 40	40	32 - 1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2"	2	<b>000.886.64</b>
3	Set 3	Rohr 50	50	32 - 1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2"	2	<b>000.886.65</b>
4	Set 4	Rohr 80/100	50,8	30 (weitere Reduzierringe mit Set 1)	2	<b>000.886.68</b>
5	Set 5	Rohr 80/100	50,8	32	2	<b>000.888.32</b>
5 Einzelne Reduzierringe aus Kunststoff in vielen gängigen Abmessungen ab Lager lieferbar.						

Einspannschäfte							
	D	GL	d	AB	RPM max.	Pack.	Art.-Nr.
6	60	60	M 10 x 1,5	max. 18 mm	4.500	1	<b>000.041</b>
	10	60	M 10 x 1,5	max. 18 mm	4.500	1	<b>000.042</b>
	10	75	M 14 x 2,0	max. 11 mm	4.500	1	<b>000.043</b>
7	6	40	M 10 links	max. 30 mm	4.500	1	<b>000.044</b>
	6	50	M 12 links	max. 15 mm	4.500	1	<b>000.045</b>

8 Achsdeckel als Ersatzteil		
	Pack.	Art.-Nr.
R 30	2	000.631
R 40	2	000.641
R 50	2	000.651
R 80	2	000.661
R 100*	2	000.671

Bei Bestellung Bohrung angeben!  
\* Auf Wunsch mit Doppelkeilnut 13 x 7 (50,8 / 52,9 / 54,5)



**LESSMANN**



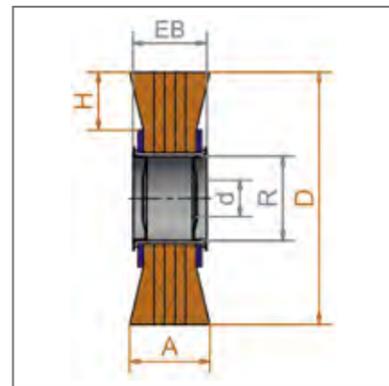
# Entgrat-Rundbürsten



Werkstück vor dem Bürstvorgang



Werkstück nach dem Bürstvorgang



## Entgrat-Rundbürsten

Spezialbürsten für alle gängigen Entgratmaschinen: hoher Drahtgehalt, exakt gleichmäßige Besatzverteilung und Prüfung jedes Exemplars. Hinzu kommt eine längere Standzeit durch Verwendung von besonders hochwertigem Draht.

Die Aufnahmebohrung ist mit Doppelkeilnut versehen. Bitte vermerken Sie die gewünschte Bohrung.

Auf den folgenden Seiten finden Sie die Standardabmessungen. Sonderabmessungen sind auf Anfrage lieferbar.

**Entgratbürsten mit Litzendraht STL / ROL** Entgratbürsten mit diesen Drähten eignen sich vor allem für Arbeiten auf besonders harten Materialien.

Die Litzenkonstruktion gibt den einzelnen Drähten zusätzlichen Halt und die Bürstwirkung wird dadurch erheblich verstärkt.

## Kunststoffgebundene Entgrat-Rundbürsten

Sind ideal für aggressives und sehr exaktes Arbeiten. Ein vorzeitiges Abbrechen einzelner Drähte wird vermieden, wodurch die Lebensdauer und die Standzeiten verlängert werden.

## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben.

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

Für weitere Informationen zum Thema Entgraten fordern Sie bitte unseren Prospekt „Entgraten mit Bürsten“ an.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.

Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, gewellt

**STM** = Stahldraht vermessingt, gewellt

**STL** = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt



## 1 Entgrat-Rundbürsten, Stahldraht

D	A	EB	R	H	d	RPM	Pack.	STH		
								0,20	0,35	0,50
								Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	60	58	100	50	50,8	3.600	1	<b>377.051</b>	<b>377.053</b>	<b>377.054</b>
250	60	55	100	50	100	3.600	1	<i>377.051.00</i>	<i>377.053.00</i>	<i>377.054.00</i>
250	60	53	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.051.T1</i>	<i>377.053.T1</i>	<i>377.054.T1</i>
250	60	50	100	50	100	3.600	1	<i>377.051.TA</i>	<b>377.053.TA</b>	<i>377.054.TA</i>
250	80	79	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.052</i>	<i>377.095</i>	<i>377.077</i>
250	100	99	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.059</i>	<i>377.066</i>	<i>377.096</i>
300	60	49	100	60	50,8	3.000	1	<i>387.051</i>	<b>387.053</b>	<i>387.054</i>
300	100	93	100	60	50,8	3.000	1	auf Anfrage	<i>387.055</i>	auf Anfrage

## 2 Entgrat-Rundbürsten, Litzendraht, Stahldraht vermessingt

D	A	EB	R	H	d	RPM	Pack.	STL		STM	
								0,38	0,38	Art.-Nr.	Art.-Nr.
								Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	60	58	100	50	50,8	3.600	1	<b>377.043</b>	<b>377.043</b>	<i>377.063</i>	<i>377.063</i>
250	60	55	100	50	100	3.600	1	<i>377.043.00</i>	<i>377.043.00</i>	<i>377.063.00</i>	<i>377.063.00</i>
250	60	53	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.043.T1</i>	<i>377.043.T1</i>	<i>377.063.T1</i>	<i>377.063.T1</i>
250	60	50	100	50	100	3.600	1	<i>377.043.TA</i>	<i>377.043.TA</i>	<i>377.063.TA</i>	<i>377.063.TA</i>
250	80	79	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.045</i>	<i>377.045</i>	auf Anfrage	auf Anfrage
250	100	99	100	50	50,8	3.600	1	<i>377.048</i>	<i>377.048</i>	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Bürsten mit Achsdeckel und Bohrung 50,8 mm und Doppelkeilnut 13 x 7 mm. Weitere Standardbohrungen sind 52,9 / 54,5 mm, d min/max: 30 mm ≤ d ≤ R; Entgratbürsten auch mit Rohr 120 lieferbar.

# Entgrat-Rundbürsten



## Entgrat-Rundbürsten, rostfreier Draht

D	A	EB	R	H	d	RPM	Pack.	1			
								ROH 0,20	ROH 0,35	ROH 0,50	ROL 0,35
								Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	60	58	100	50	50,8	3.600	1	<b>377.044</b>	<b>377.089</b>	377.094	<b>377.707</b>
250	60	55	100	50	100	3.600	1	377.044.00	377.089.00	377.094.00	377.707.00
250	60	53	100	50	50,8	3.600	1	377.044.T1	377.089.T1	377.094.T1	377.707.T1
250	60	50	100	50	100	3.600	1	377.044.TA	377.089.TA	377.094.TA	377.707.TA
250	80	79	100	50	50,8	3.600	1	377.047	377.090	377.097	auf Anfrage
250	100	99	100	50	50,8	3.600	1	377.049	377.093	377.099	auf Anfrage
300	100	95	100	60	50,8	3.000	1	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Alle Bürsten mit Achsdeckel und Bohrung 50,8 mm und Doppelkeilnut 13 x 7 mm.  
Weitere Standardbohrungen sind 52,9 / 54,5 mm, d min/max: 30 mm ≤ d ≤ R; Entgratbürsten auch mit Rohr 120 lieferbar.

## Entgrat-Rundbürsten, kunststoffgebunden

D	A	R	H	d	Pack.	3		4	
						STH 0,20	STH 0,35	ROH 0,20	ROH 0,35
						Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	13	100	58	33	1	370.241.KG	<b>370.271.KG</b>	<b>370.441.KG</b>	<b>370.471.KG</b>
250	20	100	57	33	1	370.242.KG	370.272.KG	<b>370.442.KG</b>	<b>370.472.KG</b>



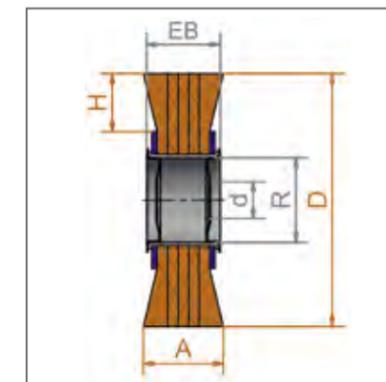
## Entgrat-Rundbürsten, Schleifborsten

D	A	EB	R	H	d	RPM	Pack.	SIC 80/1,2	SIC 120/1,1	SIC 180/1,0	SIC 320/0,56
								Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	60	58	100	50	50,8	3.600	1	377.824	<b>377.835</b>	<b>377.854</b>	377.875
250	60	55	100	50	100	3.600	1	377.824.00	377.835.00	377.854.00	377.875.00
250	60	53	100	50	50,8	3.600	1	377.824.T1	377.835.T1	377.854.T1	377.875.T1
250	60	50	100	50	100	3.600	1	377.824.TA	377.835.TA	377.854.TA	377.875.TA
250	80	79	100	50	50,8	3.600	1	auf Anfrage	377.837	auf Anfrage	auf Anfrage
250	100	99	100	50	50,8	3.600	1	auf Anfrage	377.839	auf Anfrage	auf Anfrage
300	60	55	100	60	50,8	3.000	1	387.824	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
300	100	95	100	60	50,8	3.000	1	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

## Entgrat-Rundbürsten, Mischbesatz

D	A	EB	R	H	d	RPM	Pack.	ROF 0,20 - SIC 120	
								Mischbesatz mit Mischverhältnis 1:1	Art.-Nr.
250	60	58	100	50	50,8	3.600	1		377.091
250	60	55	100	50	100	3.600	1		377.091.00

Alle Bürsten mit Achsdeckel und Bohrung 50,8 mm und Doppelkeilnut 13 x 7 mm.  
Weitere Standardbohrungen sind 52,9 / 54,5 mm, d min/max: 30 mm ≤ d ≤ R; Entgratbürsten auch mit Rohr 120 lieferbar.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STH = Stahldraht hochfest, gewellt
- ROL = rostfreier Draht, Litze
- ROH = hochfester, rostfreier Draht, gewellt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

# Entgrat-Walzenbürsten

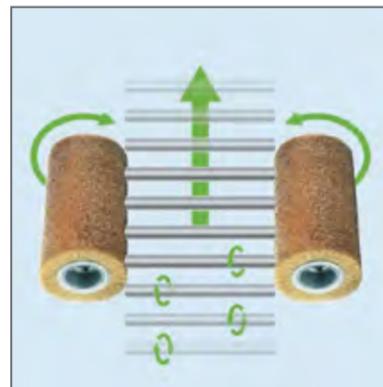


## Entgrat-Walzenbürsten

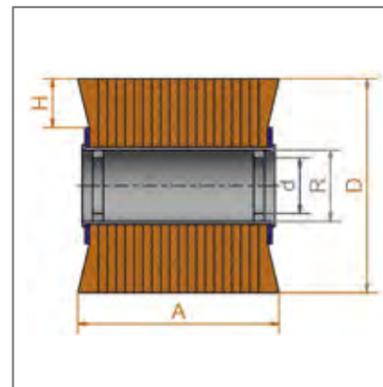
Walzenbürsten zum Einsatz in Entgratautomaten. Zum Entgraten von z. B. Rohrschnittkanten.

Als Besatzmaterial stehen Stahl- und rostfreie Drähte, vermessingte Stahldrähte oder Litzen-draht zur Verfügung. Sie zeichnen sich durch dichten Besatz aus.

**Entgrat-Walzenbürsten:**  
Sind möglich mit Durchmesser  
**D = 250 - 400 mm** und Arbeitsbreite  
**A = 55 - 700 mm**



Funktionsschema eines Entgratautomaten mit Walzenbürsten



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt  
**STL** = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt  
**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, gewellt  
**SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

Niederhaltebürsten für Entgratautomaten finden Sie auf den Seiten 146 - 147.

**Bitte geben Sie bei Anfragen stets die Maße D, A sowie die Bohrung an, z. B. 50,8 mm, 82,9 mm oder 54,5 mm mit Doppelkeilnut 13 x 7 mm. Weitere Bohrungen bis 120 mm sind möglich.**

Zudem können wir mit unseren Einschweißflanschen spezielle Aufnahmen für die Walzenbürsten anbieten. Bohrung und Keilnuten werden nach Kundenvorgaben gefertigt.

**Hinweis:** Durch unsere weiterentwickelte Fertigungstechnologie ist es uns möglich, ausgewuchtete Walzenbürsten ohne Wuchtgewichte herzustellen. Dadurch überzeugt die Bürste über ihre gesamte Lebensdauer hinweg mit einem ruhigen, vibrationsarmen Lauf.



## Entgrat-Walzenbürsten, Stahldraht

D	A	R	H	d		RPM	Pack.	STH 0,20	STH 0,35	STH 0,50	STL 0,38
				Stand.	max.			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	300	100	50	100	3.600	1	377.240.30	377.270.30	377.290.30	377.780.30	
250	460	100	50	100	3.600	1	377.240.46	377.270.46	377.290.46	377.780.46	
250	600	100	50	100	3.600	1	377.240.60	377.270.60	377.290.60	377.780.60	
300	460	100	60	100	3.000	1	387.240.46	387.270.46	387.290.46	387.780.46	
300	460	120	50	120	3.000	1	388.240.46	388.270.46	388.290.46	388.780.46	
300	600	120	50	120	3.000	1	388.240.60	388.270.60	388.290.60	388.780.60	

## Entgrat-Walzenbürsten, rostfreier Draht, Schleifborsten

D	A	R	H	d		RPM	Pack.	ROH 0,20	ROH 0,35	ROH 0,50	SIC 120 / 1,1
				Stand.	max.			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
250	300	100	50	100	3.600	1	377.440.30	377.470.30	377.490.30	377.830.30	
250	460	100	50	100	3.600	1	377.440.46	377.470.46	377.490.46	377.830.46	
250	600	100	50	100	3.600	1	377.440.60	377.470.60	377.490.60	377.830.60	
300	460	100	60	100	3.000	1	387.440.46	387.470.46	387.490.46	387.830.46	
300	460	120	50	120	3.000	1	388.440.46	388.470.46	388.490.46	388.830.46	
300	600	120	50	120	3.000	1	388.440.60	388.470.60	388.490.60	388.830.60	

Weitere Abmessungen und Besatzmaterialien sowie Spannaufnahmen sind auf Anfrage lieferbar.

# Entgratpinsel



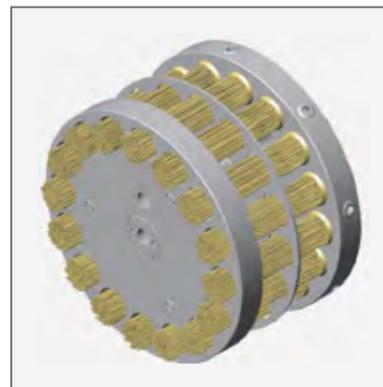
## Entgratpinsel

Entgratpinsel sind spezielle Bürsten zum Entgraten von Schnittkanten bei Rohren und Profilen oder zum Entgraten von Flächen. Die Entgratpinsel werden als Satz, bestehend aus 8, 16 oder 24 Einzelpinseln, in einen Bürstkopf eingesetzt.

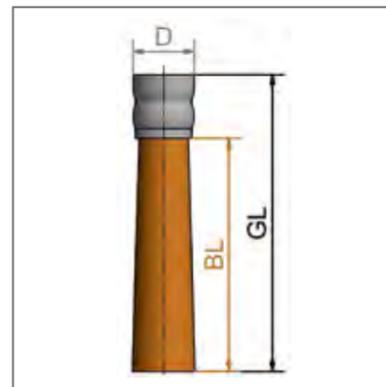
Die Metallhülse zum Einspannen passt in die gängigen Aufnahmen.

## Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



Bürstkopf für Entgratpinsel



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt

**STL** = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt

**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, gewellt

**SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn



## 1 Entgratpinsel, Stahldraht

D	GL	BL	Pack.	STH 0,20 Art.-Nr.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
25	120	95	16	<b>048.241</b>	<b>048.271</b>	<b>048.291</b>

## 2 Entgratpinsel, Stahldraht Litze

D	GL	BL	Pack.	STL 0,35 Art.-Nr.	STL 0,38 Art.-Nr.
25	120	95	16	<b>048.701</b>	<i>048.081</i>

## 3 Entgratpinsel, rostfreier Draht

D	GL	BL	Pack.	ROH 0,20 Art.-Nr.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
25	120	95	16	<b>048.441</b>	<b>048.471</b>	<b>048.491</b>

## Entgratpinsel, Schleifborsten, Mischbesatz

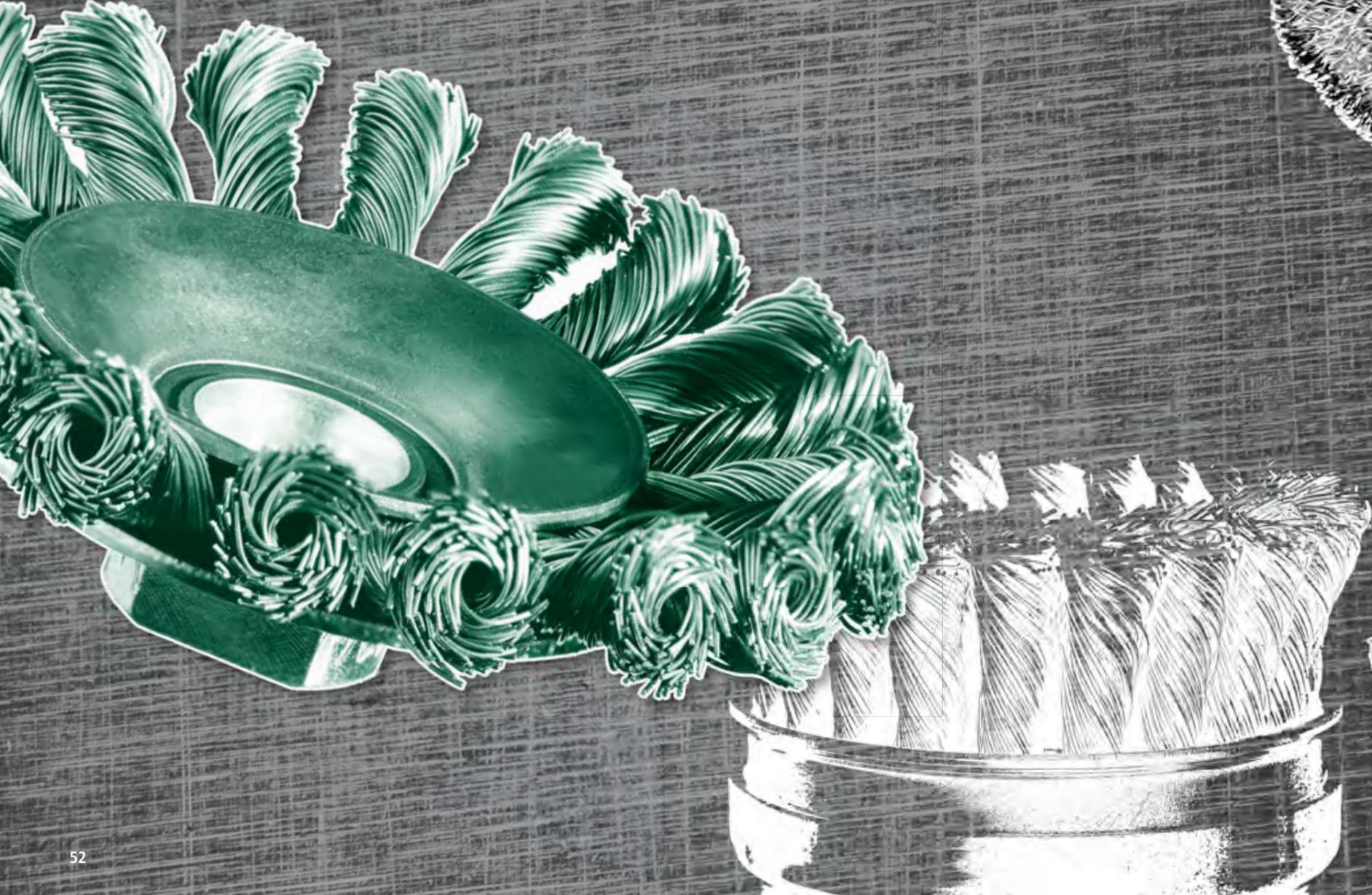
D	GL	BL	Pack.	4		5	
				SIC 80 / 1,2 Art.-Nr.	SIC 120 / 1,1 Art.-Nr.	SIC 180 / 1,0 Art.-Nr.	SIC 120 / 1,1 - ROH 0,20 Art.-Nr.
25	120	95	16	<b>048.821</b>	<b>048.841</b>	<b>048.851</b>	<b>048.901*</b>
25	120	95	16				<b>048.941**</b>

\* Mischverhältnis 1:1 | \*\* Mischverhältnis 2:1

## Bürstkopf für Entgratpinsel

Passend für alle gängigen Entgratmaschinen	Art.-Nr.
Aufnahme für 8 Entgratpinsel	auf Anfrage
Aufnahme für 16 Entgratpinsel	<i>048.999</i>
Aufnahme für 24 Entgratpinsel	<i>048.998</i>

**LESSMANN**



# Topfbürsten



## Topfbürsten, gezopfter Draht

Zopftopfbrushen sind ideal für schwere Bürstarbeiten, z.B. zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren oder Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten. Die Ausführungen mit Ø 80, 100 und 125 (Art.-Nr. 484/486/487) haben zudem einen praktischen **Stützring**: Er stabilisiert die Bürste und wird einfach entfernt, wenn der freie Drahtbesatz abgenutzt ist. Danach sind weitere 20 mm Draht verfügbar!

**Anwender-Tipp:** Versuchen Sie unsere Bürste mit Ø 90 mm für den kleinen Winkelschleifer. Verglichen mit der gängigen 65 mm Bürste hat dieses Modell 50% mehr Draht und ist in dieser Größe einmalig auf dem Markt!

## Zopftopfbrushen mit extra langem Besatz

Zur großflächigen und flexiblen Reinigung und Entrostung, z.B. in Werften. Zum Einsatz in Einhandwinkelschleifern, Bearbeitung auch von schwer zugänglichen Ecken möglich.

## Topfbürsten, rechts-links gezopft

Topfbürsten mit rechts-links-Zopf sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

## Topfbürsten, gewellter Draht

Topfbürsten mit gewelltem Draht werden auf Winkelschleifern eingesetzt zum Bearbeiten großer Oberflächen: Entrosten, Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz oder Zunder.

## Sonderausführungen

Z.B. Bürsten mit Messingtöpfen und Bronzedraht für funkenfreies Arbeiten. Alle Bürsten sind auch mit anderen Drahtsorten und Drahtstärken lieferbar. Bitte sprechen Sie uns an!

Alle Topfbürsten sind verkaufsfördernd einzeln verpackt oder lose lieferbar.

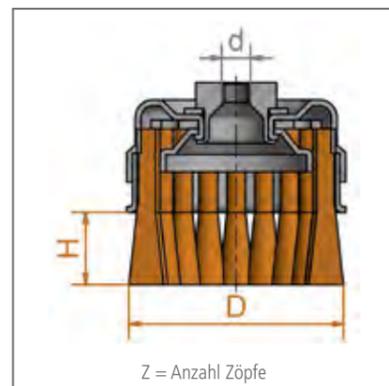
## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Töpfen. Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



## Kompakt verpackt

Viele Artikel erhalten Sie standardmäßig in handlichen Umkartons à 10 Stück.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt

**STM** = Stahldraht vermessingt, glatt



IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezopft ohne Stützring, 1-reihig, Stahldraht, Stahldraht vermessingt

D	d	H	Z	RPM max.	Pack.				7	
						STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,80 Art.-Nr.	STM 0,35 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.
65	M 10 x 1,5	20	18	12.500	1	<b>482.114*</b>	<b>482.214*</b>	auf Anfrage		
65	M 14 x 2,0	20	18	12.500	1	<b>482.117*</b>	<b>482.217*</b>	<b>482.317*</b>	<b>482.117.SM*</b>	<b>482.217.SM*</b>
75	M 14 x 2,0	20	20	12.500	1	<b>483.117*</b>	<b>483.217*</b>	483.317		
90	M 14 x 2,0	22	20	11.500	1	<i>485.137*</i>	<b>485.237*</b>	485.337		<b>485.237.SM*</b>
100	M 14 x 2,0	25	26	9.000	1	auf Anfrage	<b>486.237*</b>	auf Anfrage		
125	M 14 x 2,0	25	32	7.000	1	auf Anfrage	<b>487.237</b>	auf Anfrage		
150	M 14 x 2,0	30	36	6.600	1	auf Anfrage	<b>488.237</b>	auf Anfrage		
150	5/8" - 11 UNC	30	36	6.600	1	auf Anfrage	488.238	auf Anfrage		
4	65	M 14 x 2,0	20	18	12.500	1	auf Anfrage	<b>482.217.WZ*</b>		

IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezopft ohne Stützring, 1-reihig, Stahldraht, extra langer Besatz

D	d	H	Z	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
80	M 14 x 2,0	33	18	12.500	25	<b>480.117</b>	480.217

IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezopft ohne Stützring, 2-reihig, Stahldraht

D	d	H	Z	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,80 Art.-Nr.
100	5/8" - 11 UNC	25	26+20	9.000	1	486.148	486.248	486.348
125	5/8" - 11 UNC	25	32+26	7.000	1	auf Anfrage	487.248	auf Anfrage
150	5/8" - 11 UNC	25	36+32	6.600	1	auf Anfrage	488.248	auf Anfrage

\* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück

# Topfbürsten

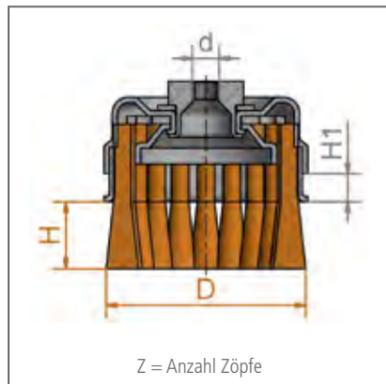


IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezipft mit Stützring, 1-reihig, Stahldraht

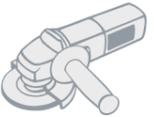
D	d	H	H <sub>1</sub>	Z	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,80 Art.-Nr.
80	22,2	25	15	20	9.000	1	484.111	484.211*	484.311*
80	M 14 x 2,0	25	15	20	9.000	1	<b>484.117*</b>	<b>484.217*</b>	<b>484.317*</b>
80	5/8" - 11 UNC	25	15	20	9.000	1	484.118	484.218	484.318
100	22,2	23	12	26	9.000	1	<b>486.111</b>	<b>486.211*</b>	<b>486.311*</b>
100	M 14 x 2,0	23	12	26	9.000	1	<b>486.117*</b>	<b>486.217*</b>	<b>486.317*</b>
100	5/8" - 11 UNC	23	12	26	9.000	1	486.118	486.218*	486.318*
125	22,2	23	15	32	7.000	1	487.111	487.211	487.311
125	M 14 x 2,0	23	15	32	7.000	1	<b>487.117</b>	<b>487.217</b>	<b>487.317</b>
125	5/8" - 11 UNC	23	15	32	7.000	1	487.118	487.218	487.318

\* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück.  
Nach Entfernen des Stützrings ergibt sich folgende zusätzliche Besatzlänge (siehe Maß H1)



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt  
**ROH** = hochfester, rostfreier Draht, glatt



IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezipft ohne Stützring, 1-reihig, rostfreier Draht

D	d	H	Z	RPM max.	Pack.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
65	M 10 x 1,5	20	18	12.500	1	482.714	482.814*
65	M 14 x 2,0	20	18	12.500	1	<b>482.717*</b>	<b>482.817*</b>
75	M 14 x 2,0	20	20	12.500	1	auf Anfrage	483.817*
80	M 14 x 2,0	33	18	15.500	25	<b>480.717</b>	auf Anfrage
65	M 14 x 2,0	20	18	12.500	1	auf Anfrage	<b>482.817.WZ*</b>

IIIIII  
EAN

## Topfbürsten gezipft mit Stützring, 1-reihig, rostfreier Draht

D	d	H	H <sub>1</sub>	Z	RPM max.	Pack.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
80	22,2	25	15	20	9.000	1	484.711	484.811
80	M 14 x 2,0	25	15	20	9.000	1	<b>484.717</b>	<b>484.817*</b>
80	5/8" - 11 UNC	25	15	20	9.000	1	484.718	484.818
100	22,2	23	12	26	9.000	1	486.711	486.811
100	M 14 x 2,0	23	12	26	9.000	1	<b>486.717*</b>	<b>486.817*</b>
100	5/8" - 11 UNC	23	12	26	9.000	1	486.718	486.818
125	M 14 x 2,0	23	15	32	9.000	1	auf Anfrage	<b>487.817</b>

\* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück

# Topfbürsten



## Topfbürsten, gewellter Draht

D	d	H	RPM max.	Pack.	1			2	3
					STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,35 Art.-Nr.	STA 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,30 / 0,35 Art.-Nr.	MES 0,30 Art.-Nr.
65	M 10 x 1,5	20	12.000	1		<b>421.164*</b>		421.364	421.564
65	M 14 x 2,0	20	12.000	1	<b>421.147</b>	<b>421.167*</b>	<b>421.197</b>	<b>421.367*</b>	<b>421.567*</b>
75	M 14 x 2,0	22	12.500	1		<b>423.167*</b>	auf Anfrage	<b>423.367*</b>	auf Anfrage
75	5/8" - 11 UNC	22	12.500	1		<b>423.168*</b>	auf Anfrage	423.368	auf Anfrage
80	22,2	25	8.500	1		<b>424.171*</b>	auf Anfrage	424.361	auf Anfrage
80	M 14 x 2,0	25	8.500	1	<b>424.147</b>	<b>424.177*</b>	<b>424.197</b>	<b>424.367*</b>	<b>424.567</b>
80	5/8" - 11 UNC	25	8.500	1		424.178	424.198	424.368	auf Anfrage
100	22,2	30	9.000	1		<b>426.171*</b>	426.191	426.361	
100	M 14 x 2,0	30	9.000	1	<b>426.147*</b>	<b>426.177*</b>	<b>426.197*</b>	<b>426.367*</b>	<b>426.567</b>
100	5/8" - 11 UNC	30	9.000	1		<b>426.178*</b>	426.198	426.368	426.568
125	22,2	30	8.000	1		<b>427.171</b>	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
125	M 14 x 2,0	30	8.000	1	<b>427.147</b>	<b>427.177</b>	<b>427.297</b>	<b>427.367*</b>	<b>427.567*</b>
125	5/8" - 11 UNC	30	8.000	1		<b>427.178</b>	427.298		
150	22,2	40	6.500	1		<b>429.171</b>	429.191		
150	M 14 x 2,0	40	6.500	1		<b>429.177</b>	429.197	429.367	
150	5/8" - 11 UNC	40	6.500	1		429.178	429.198		

## Topfbürsten, vermessingte Drähte und Schleifborsten

D	d	H	RPM max.	Pack.	4			
					STL 0,35 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 180/0,9 Art.-Nr.
65	M 14 x 2,0	20	12.000	1		<b>421.767</b>	<b>421.827</b>	421.857
100	22,2	30	9.000	1	426.701			
100	M 14 x 2,0	30	9.000	1	426.707	<b>426.767</b>		

\* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück

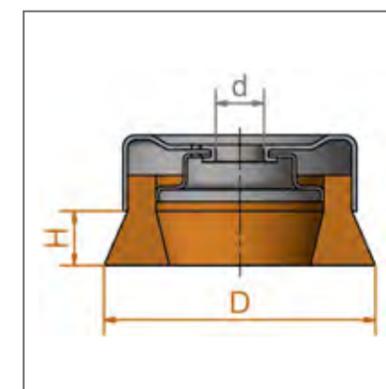


## Topfbürsten, gerader Besatz

	D	d	H	RPM max.	Pack.	STH 0,35	STM 0,35	STL 0,35	SIC 80/1,2	SIC K180/1,0
						Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
1	90	M 14	25	9.000	1				<b>446.827*</b>	<b>446.857*</b>
	90	22,2	25	9.000	1				auf Anfrage	446.851*
3	100	M 14	30	9.000	1	446.277*	446.777*			
	100	22,2	30	9.000	1	446.271*	446.771*	<b>446.701*</b>		
2	110	M 14	30	7.000	1				<b>447.827*</b>	<b>447.857*</b>
3	125	M 14	30	7.000	1	<b>447.277*</b>	auf Anfrage	447.707		

1 mit Stützring | \* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück

**Topfbürsten mit geradem Besatz**  
 Sie werden zum Entgraten von Flächen meist in Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bürsten sind mit Stahldraht, rostfreiem Draht, Schleifborsten oder mit jedem anderem Besatzmaterial verfügbar. Durch den geraden Topf wird der Besatz weniger nach außen gedrückt, wodurch mehr Borstenspitzen auf der Oberfläche arbeiten. Bitte sprechen Sie uns an!



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
 Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
- STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
- ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt
- MES = Messingdraht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbid

# Kegebürsten



## Kegebürsten

Ihre besondere Form macht sie zur bevorzugten Bürste für schwer zugängliche Stellen. Bei den Zopfkegebürsten erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit. Alle Kegebürsten sind verkaufsfördernd einzeln verpackt oder lose lieferbar.

## Rundbürsten mit Gewinde

Ähnlich wie Kegebürsten, sind Rundbürsten mit Gewinde ideal, um schwer zugängliche Stellen zu erreichen. Üblicherweise werden sie auf Winkelschleifern eingesetzt.

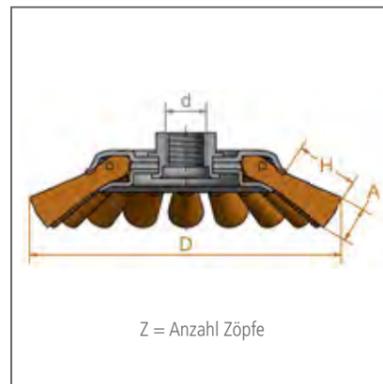
Weitere Abmessungen und Besatzmaterialien sind auf Anfrage lieferbar.

## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Töpfen. Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Kegebürsten, rechts-links gezopft

Kegebürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STM = Stahldraht vermessingt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt



## Kegebürsten, gezopfter Draht, Stahldraht, rostfreier Draht

D	A	d	H	Z	RPM max.	Pack.	1		2	
							STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
100	12	M 10 x 1,5	20	18	15.000	1		471.254		
100	12	M 14 x 2,0	20	18	15.000	1	471.157*	471.257	471.757*	471.857*
115	12	M 14 x 2,0	24	20	15.000	1	472.157*	472.257	472.757*	472.857*
115	12	M 14 x 2,0	24	24	15.000	1		472.257.V4*		
125	12	M 14 x 2,0	29	20	15.000	1		473.257*		473.857
3	115	12	M 14 x 2,0	24	20	15.000	1		472.257.WZ*	472.857.WZ*

## Kegebürsten, gezopfter Draht, Stahldraht vermessingt

D	A	d	H	Z	RPM max.	Pack.		
							STM 0,35 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.
100	12	M 14 x 2,0	20	18	15.000	1	471.157.SM*	
115	12	M 14 x 2,0	24	20	15.000	1		472.257.SM*

## Kegebürsten, gewellter Draht

D	A	d	H	RPM max.	Pack.	5		6	
						STA 0,35 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.	
100	10	M 14 x 2,0	20	15.000	1	422.177*	422.367*	422.767	

## Rundbürsten, gewellter Draht, mit Gewinde

D	A	d	H	RPM max.	Pack.		
						ROF 0,30 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.
115	12	M 14	24	12.500	1	304.361.14	304.761.14
125	13	M 14	19,5	12.500	1	335.361.14	335.761.14

\* Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück

# Bürsten für Motorsensen



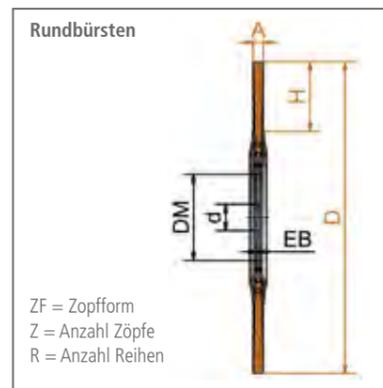
**Bürsten für Motorsensen**  
Gezopfte Rundbürsten und Kegelbürsten auf Motorsensen sind ideal zur Beseitigung von Unkraut und Wildkraut bei Rasengittersteinen, Bordsteinen, gepflasterten Flächen oder anderen schwer zugänglichen Stellen.

Die Spezialbürsten reinigen größere Flächen wie Hofeinfahrten, Terrassen oder lange Wege mühelos und nachhaltig.

Wildkraut mit Bürsten zu entfernen ist zudem umweltschonend und Schadpflanzen werden effektiv und schnell entfernt.



Richtiges Spannen der Bürste in die Motorsense



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STM** = Stahldraht vermessingt, glatt  
**STH** = Stahldraht hochfest, glatt



**Kegelbürsten gezopft, für Motorsensen**

	D	A	EB	DM	H	GL	Z	d	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.
1	170	12	6	50	50	58	32	20	B	10.000	1	475.250.01	
	170	12	6	50	50	58	32	25,4	B	10.000	1	475.251.01	
2	200	14	6	64	37	55	36	20	B	10.000	1	476.250.01	476.250.SM
	200	14	6	64	37	55	36	25,4	B	10.000	1	476.251.01	476.251.SM

Die Bürsten sind für alle geläufigen Motorsensen-Modelle geeignet. Mögliche Sonderbohrungen sind kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

**Rundbürsten gezopft, für Motorsensen**

	D	A	EB	DM	H	Z	d	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
3	175	6	8	68	34	40	20	B	12.500	1	475.260.01
	175	6	6	68	34	40	25,4	B	12.500	1	475.261.01
	200	6	8	68	46	40	20	B	12.500	1	476.260.01
4	200	6	6	68	46	40	25,4	B	12.500	1	476.261.01
	250	6	3	83	42	56	20	B	10.000	1	477.260.01
	250	6	3	83	42	56	25,4	B	10.000	1	477.261.01
	300	6	3	83	67	56	20	B	10.000	1	478.260.01
	300	6	3	83	67	56	25,4	B	10.000	1	478.261.01

# Funkenarme Bürsten



## LESSMANN funkenarme Bürsten

werden für den Arbeitseinsatz in allen Bereichen empfohlen, in denen brennbare oder leicht entzündbare Dämpfe, Flüssigkeiten oder Stäube gegeben sind sowie in allen anderen Situationen, in denen Funken eine potentielle Feuer und Explosionsgefahr bedeuten.

Der Bürstenkörper ist bei maschinengetriebenen Bürsten aus Messing, bei Handbürsten aus Holz. Das Besatzmaterial ist Bronze CuSn6. Diese Materialien erzeugen nur wenig Funken, dadurch wird funkenarmes Arbeiten gewährleistet. Zudem ist Bronze extrem korrosionsbeständig.

### Typische Einsatzgebiete

Industrien und Betriebe, in denen durch Funkenflug Explosions- und Brandgefahr besteht, z.B.:

- Öl- und Gasindustrie

- Pipelinebetriebe
- Chemieindustrie
- Atomkraftwerke
- Kunststoff-/ Plastikindustrie
- Lebensmittelindustrie, z.B. Bäckereien
- Stahlwerke
- u.v.m.

Häufige Anwendungen sind beispielsweise die Reinigung von Tanks oder das Arbeiten in der Nähe von explosionsgefährdeten Umgebungen.

### Bitte beachten Sie:

- Anwendungsspezifisch sind funkenarme Werkzeuge weicher als herkömmliche Werkzeuge. Deshalb gilt eine andere Abnutzung, auch muss der Einsatz dieser Werkzeuge mit besonderer Sorgfalt erfolgen.
- Überbeanspruchung muss vermieden werden.
- Der Einsatz von funkenarmen Werkzeugen

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

BRO = Bronzedraht



darf nicht die einzige Schutzmaßnahme in feuer- und explosionsgefährdeten Bereichen sein.

- Zum umfassenden Schutz von Personal und Einrichtung beachten Sie bitte die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der verschiedenen Institutionen, z. B. Vorschriften der Berufsgenossenschaften, Anweisungen des Arbeitgebers und die gesetzlichen Vorschriften des jeweiligen Landes

1 Handbürsten Standard; KL 290			
Reihen	H	Pack.	BRO 0,20/BRO 0,40* Art.-Nr.
3	25	12	<b>108.331</b>
4	25	12	<b>108.341</b>
5	25	12	<b>108.351</b>
4	25	12	<i>108.041*</i>

2 Handbürsten Exportmodell; KL 350			
Reihen	H	Pack.	BRO 0,30 Art.-Nr.
3	30	6	<b>122.771</b>
4	30	6	<b>122.821</b>
5	30	6	<i>122.871</i>

3 Handfeger; KL 320			
Reihen	H	Pack.	BRO 0,25 Art.-Nr.
4	40	12	<i>124.181</i>

4 Zündkerzenbürste; KL 200			
Reihen	H	Pack.	BRO 0,15 Art.-Nr.
3	15	12	<b>132.801</b>

5 Besen und Schrubber					
Reihen	KL	KB	H	Pack.	BRO 0,40 Art.-Nr.
6	300	70	55	12	<b>146.270</b>
6	220	60	40	12	<b>148.170</b>



## Spezial Handbürsten

	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	BRO 0,15 gewellt Art.-Nr.	BRO 0,08 gewellt Art.-Nr.
6	7	150	50	140	20	12	<b>144.011</b>	
	6	180	60	170	20	12	<b>144.111</b>	
	6	150	50	130	15	12	<b>144.311</b>	
7	6	180	60	160	20	12	<b>144.411</b>	
8	11	120	70	110	14	4		<b>152.811</b>

## Topfbürsten

	D	H	H1	Z	RPM max.	Topf	Pack.	BRO 0,30 gewellt Art.-Nr.	BRO 0,50 gezopft Art.-Nr.
9	125	30			8.000	Messing	1	<i>427.661.MS</i>	
10	125	23	15	32	7.000	Messing	1		<i>487.011.MS</i>

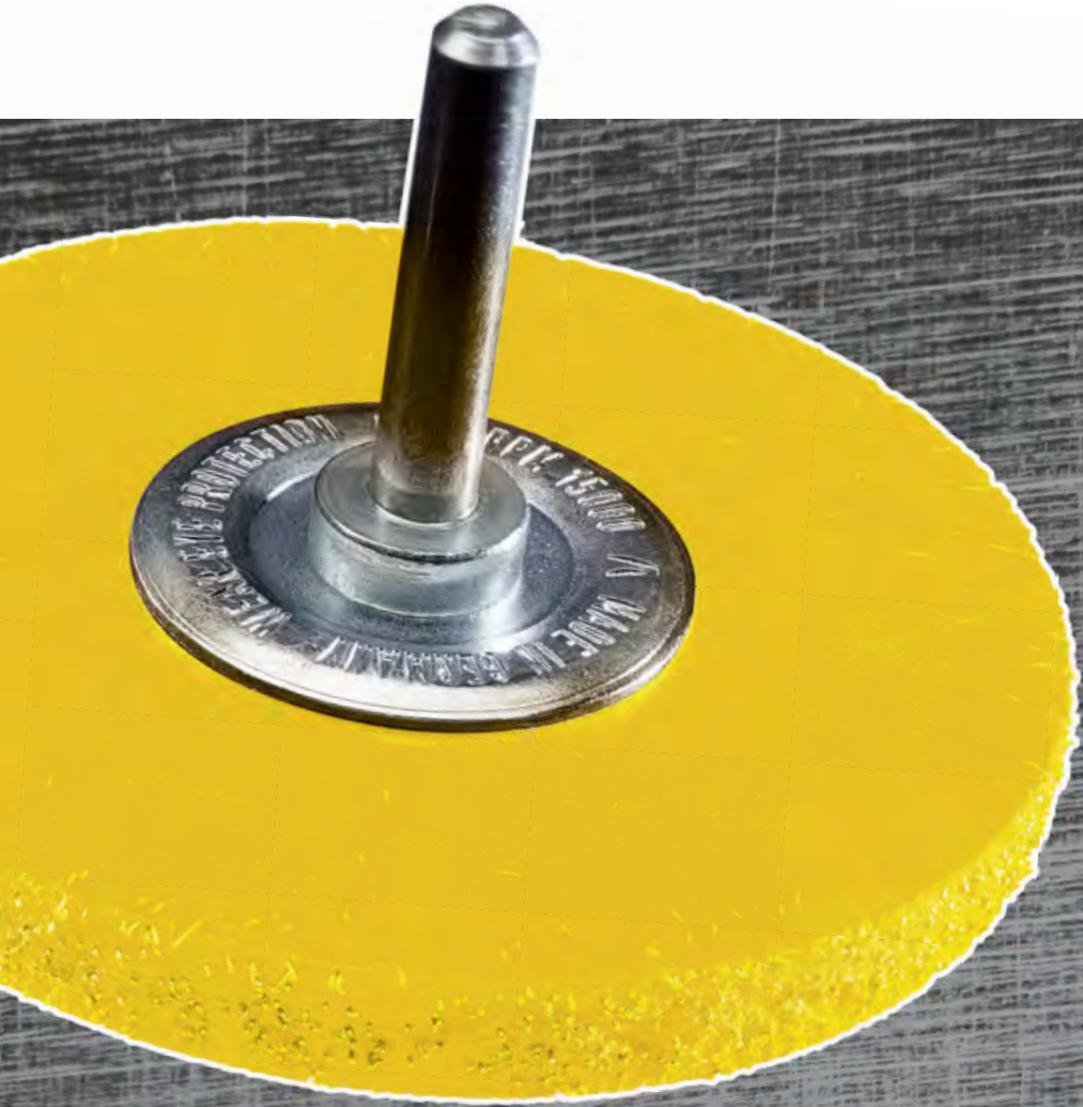
## 11 Rundbürste

	D	A	EB	R	H	d. Stand	d. min./max.	RPM	Pack.	BRO 0,30 gewellt Art.-Nr.
	150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	<b>345.662.MS</b>

## 12 Zylinderbürsten; GL 330

	D	A	Drehdraht	Pack.	BRO 0,20 Art.-Nr.
	10	100	<b>MES 2,5</b>	10	<b>542.034</b>
	20	100	<b>MES 2,5</b>	10	<b>543.006</b>
	35	100	<b>MES 3,0</b>	10	<b>543.926</b>

GL = Gesamtlänge  
KL = Körperlänge



**LESSMANN**



# Schaftrundbürsten



## Rundbürsten mit Schaft

Die Rundbürsten auf diesen Seiten mit fest montiertem Schaft sind für professionellen Einsatz hergestellt. Charakteristisch für diese Allroundwerkzeuge sind der dichte Drahtbesatz und ihr unwuchtfreier Lauf.

## Rundbürsten gezopft mit Schaft

Ob ein- oder zweireihig: Diese Bürste ist das ideale Werkzeug zum Entfernen von Unterbodenschutz. Auch geeignet zum Entrosten, Entgraten, Aufrauen usw.. Für den Einsatz in schmalen Bereichen bieten wir mit der Nr. 417.198.11 eine besonders schmale Bürste an.

## Kunststoffgebundene Bürsten

Bei den kunststoffgebundenen Bürsten ist der Stahldrahtbesatz in eine zähe Kunststoffmasse eingebettet. Dadurch bleiben die Besatzbreiten während der Bearbeitung immer gleich groß und ein vorzeitiges Abbrechen einzelner Drähte wird vermieden. Die Farbe der Kunststoffmasse kann vom Foto abweichen.

## Schaftrundbürsten komplett rostfrei

Alle inneren und äußeren Bauteile wie die Schäfte, Seitenscheiben, Ringe und Ösen sind aus rostfreiem Stahl hergestellt. Damit eignen sich diese Werkzeuge auch gut für den Einsatz in sehr feuchter und aggressiver Umgebung. **Achtung:** Diese Bürsten haben keine lackierten Seitenscheiben!

## Strukturierbürsten mit Schaft

Diese Spezialbürsten werden überall da eingesetzt, wo es um das Strukturieren von Holzoberflächen geht.

## Schaftrundbürsten mit Schleifborsten

Die hochwertigen Schleifborsten mit Siliziumcarbid erfüllen die besonderen Anforderungen beim Entgraten, Polieren und Strukturieren von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff. Neben den gelisteten Artikeln liefern wir die Bürsten passend zu Ihrem Bedarf mit anderen Körnungen, Durchmessern und Besatzbreiten.

## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an der grünen Seitenscheibe. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4301. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich.

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

Die Bürsten haben einen 6 mm Schaft. Auf Wunsch liefern wir die Bürsten auch mit 1/4"-Schaft.

Andere Bürstendurchmesser, Besatzbreiten und -materialien sind auf Wunsch verfügbar.

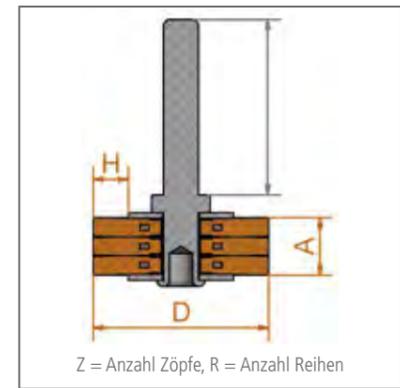


## Rundbürsten mit Schaft Ø 6, gezopft

	D	A	H	Z	R	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
1	75	9	15	18	1	25.000	10		417.198.11	
	75	12	15	18	1	25.000	10	417.168	417.198	417.398
2	75	16	15	18	2	25.000	10		417.199	417.399

## Rundbürsten mit Schaft Ø 6, kunststoffgebunden

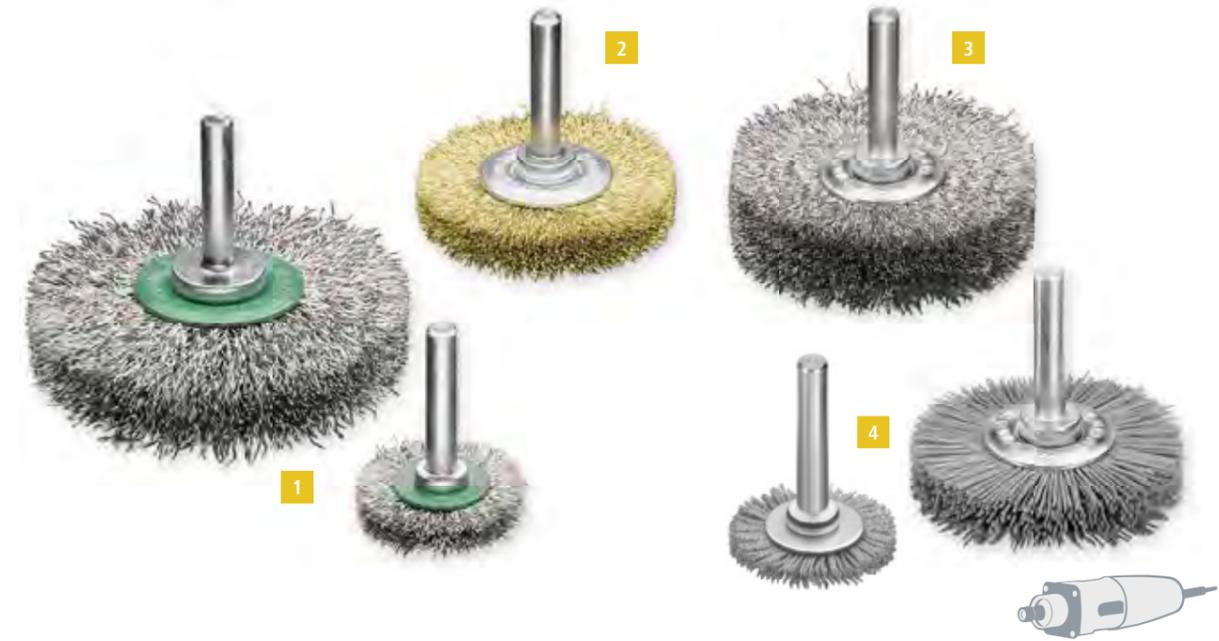
	D	A	H	RPM max.	Pack.	STA 0,30 Art.-Nr.
3	50	8	13	15.000	10	415.160
	60	8	18	15.000	10	416.160
	76	8	23	15.000	10	417.160



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- ROH = hochfester, rostfreier Draht

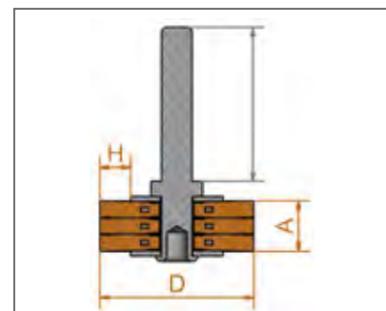
# Schaftrundbürsten



Rundbürsten mit Schaft Ø 6									
D	A	H	RPM max.	Pack.	1   2		3		
					STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	STA 0,50 Art.-Nr.	STM 0,25 Art.-Nr.
20	6	3	20.000	10	411.132	411.142			
30	6	6	20.000	10	413.132	413.142	413.162		
30	9	6	20.000	10	413.133	413.143	413.163		
40	8	9	18.000	10	414.132	414.142	414.162	414.192	414.752
40	11	9	18.000	10	414.133	414.143	414.163	414.193	auf Anfrage
50	10	12	15.000	10	415.132	415.142	415.162	415.192	415.752
50	14	12	15.000	10	415.133	415.143	415.163	415.193	415.753
60	10	17	15.000	10	416.132	416.142	416.162	auf Anfrage	416.752
60	14	17	15.000	10	416.133	416.143	416.163	416.193	auf Anfrage
70	12	19	15.000	10	417.132	417.142	417.162	417.192	417.752
70	16	19	15.000	10	417.133	417.143	417.163	auf Anfrage	auf Anfrage
80	12	20	15.000	10	auf Anfrage	418.142	418.162	418.192	418.752
80	18	20	15.000	10	auf Anfrage	418.143	418.163	auf Anfrage	auf Anfrage
70	10	14	15.000	10				417.196*	

Strukturierbürsten mit Schaft Ø 8						
D	A	H	RPM max.	Pack.	4	
					STM 0,25 Art.-Nr.	SIC 80/1,4 Art.-Nr.
80	35	28	4.000	1	418.704	418.803

\* größere Seitenscheiben



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- RO4 = rostfreier Draht, glatt, 1.4401
- MES = Messingdraht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

Rundbürsten mit Schaft Ø 6, rostfreier Draht, Messingdraht									
D	A	H	RPM max.	Pack.	1		2		
					ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.	RO4 0,30 Art.-Nr.	MES 0,20 Art.-Nr.	
20	6	3	20.000	10	411.342			411.542	
30	6	6	20.000	10	413.342	413.362		413.542	
30	9	6	20.000	10	413.343	413.363		413.543	
40	8	9	18.000	10	414.342	414.362	414.462	414.542	
40	11	9	18.000	10	414.343	auf Anfrage		414.543	
50	10	12	15.000	10	415.342	415.362	415.462	415.542	
50	14	12	15.000	10	415.343	415.363		415.543	
60	10	17	15.000	10	416.342	416.362	416.462	416.542	
60	14	17	15.000	10	416.343	416.363		416.543	
70	12	19	15.000	10	417.342	417.362	417.462	417.542	
70	16	19	15.000	10	417.343	417.363		417.543	
80	12	20	15.000	10	418.342	418.362	418.462	418.542	
80	18	20	15.000	10	418.343	418.363		418.543	

3 Rundbürsten mit Schaft Ø 6, komplett rostfrei						
D	A	H	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
50	15	12	15.000	10	415.301	415.302
60	17	17	15.000	10	416.303	416.302
70	18	19	15.000	10	417.306	417.309

4 Rundbürsten mit Schaft Ø 6, Schleifborsten								
D	A	H	RPM max.	Pack.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 120/1,1 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
30	6	6	18.000	10	413.841			413.871
40	10	12	15.000	10		414.842		414.872
50	10	12	15.000	10		415.842	415.852	415.872
70	12	20	15.000	10		417.842	417.852	417.872
80	14	22	15.000	10		418.842	418.852	418.872

# Flächenbürsten

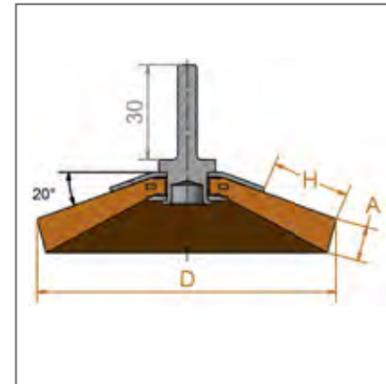
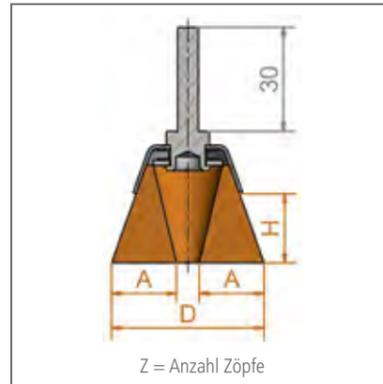


## Flächenbürsten mit Schaft

Die gezeigten Modelle mit Schaft sind in erster Linie für die Bearbeitung kleinerer und mittlerer Flächen bestimmt.

## Flächenbürsten mit Kunststofftopf

Flächenbürsten mit Kunststofftopf mit rostfreien Drähten sind besonders für Anwendungen auf rostfreien Materialien geeignet. Der Kunststofftopf dient als Anfahrerschutz und schützt somit die zu bearbeitenden rostfreien Werkstücke vor Korrosion oder Fremdpartikeln.



## Kegelbürsten mit Schaft

Durch die konische Form sind diese universellen Werkzeuge ideal geeignet für Nuten, Ecken, Rillen, Innenkanten sowie unregelmäßige Oberflächen. Diese professionellen Bürsten sind neben der Aufnahme auf Bohrmaschinen und Akkuschaubern auch für die Aufnahme von schnelllaufenden Geradschleifern und Druckluftantriebe geeignet.

## Hohe Drehzahlen – niedriger Verschleiß

Die Bürsten mit Stahl- und rostfreiem Draht vertragen auch höhere Drehzahlen und können daher in elektrischen oder luftgetriebenen Schleifern eingesetzt werden.

Der dichte Besatz gewährleistet eine lange Lebensdauer.

Die Bürsten mit Schleifborsten eignen sich zum Entgraten, Polieren oder Strukturieren von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- ROF = rostfreier Draht, gewellt
- MES = Messingdraht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn



### Flächenbürsten mit Schaft Ø 6

D	A	H	RPM max.	Pack.	1				2	
					STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.	MES 0,20 Art.-Nr.	MES 0,30 Art.-Nr.
40	15	20	10.500	10	<b>434.142</b>	<b>434.162</b>	434.342	<b>434.362</b>	<b>434.542</b>	
50	22	20	10.500	10	<b>435.142</b>	<b>435.162</b>	435.342	<b>435.362</b>	<b>435.542</b>	<b>435.562</b>
60	25	25	8.000	10	auf Anfrage	<b>436.162</b>	auf Anfrage	<b>436.362</b>	auf Anfrage	
70	30	25	6.000	10	<b>437.142</b>	<b>437.162</b>	437.342	<b>437.362</b>	<b>437.542</b>	

### 3 Flächenbürsten mit Schaft Ø 6, Kunststofftopf

D	A	H	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,25 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
40	20	30	15.000	10	<b>434.345</b>	<b>434.355</b>	<b>434.365</b>
50	25	28	10.500	10	<b>435.345</b>	<b>435.355</b>	<b>435.365</b>

### 4 Flächenbürsten mit Schaft Ø 6, Schleifborsten

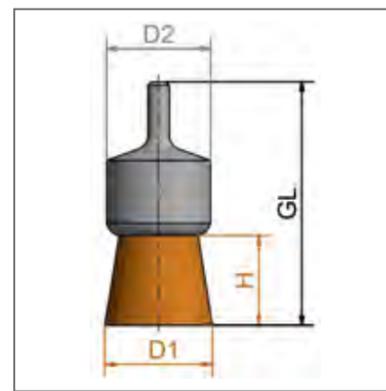
D	A	H	RPM max.	Pack.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
50	10	20	4.500	10	<b>430.128</b>	<b>430.129</b>
75	15	22	4.500	10	<b>430.138</b>	<b>430.139</b>

### 5 Flächenbürsten mit Schaft Ø 6, gezopft

D	H	Z	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
75	20	18	4.500	10	<b>483.230</b>

### 6 Kegelbürsten mit Schaft Ø 6

D	A	H	RPM max.	Pack.	STA 0,30 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
70	12	15	15.000	10	<b>4K7.161</b>	<b>4K7.361</b>
95	12	25	12.000	10	<b>4K9.161</b>	<b>4K9.361</b>



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht, gewellt  
**STH** = Stahldraht hochfest, glatt  
**ROF** = rostfreier Draht, gewellt  
**SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

## Pinselfürsten mit Schaft

Sie zeigen Bestform beim Reinigen und Entgraten von besonders schwer zugänglichen Stellen, Entfernen von Lack- und Gummiresten sowie beim Putzen von Formen und Gussteilen. Ebenso wirkungsvoll sind sie bei der Bearbeitung von Ecken, Rundungen und Vertiefungen im Inneren von Bohrungen usw. Pinselfürsten liefern wir auch in anderen Formen wie z.B. gespreizt oder angespitzt.

Die Bürsten eignen sich zum Einsatz vor allem in schnelldrehenden Werkzeugen. Auf Wunsch auch mit 1/4"-Schaft lieferbar.

## Spezial-Pinselfürsten, kompakt

Der Draht in den „Spezial-Pinselfürsten, kompakt“ ist in einer Ebene gewellt. Dadurch kann der Pinsel sehr dicht gefüllt werden und hat eine härtere Wirkung im Vergleich zu Pinseln mit herkömmlicher Drahtwellung. Diese Bürsten sind auch mit extra langen Schäften oder in anderen Durchmessern lieferbar.

## Quadratische Pinsel

Mit diesen Spezialwerkzeugen können z.B. Sacklöcher gereinigt werden, bei gleichzeitiger Bearbeitung der Boden- und Seitenflächen. Geeignet für Reinigung und leichte Entgratarbeiten, z.B. von Bohrungen. Andere Abmessungen auf Anforderung lieferbar.

## Kunststoffgebundene Bürsten

Bei diesen Bürsten ist der Stahldrahtbesatz in eine zähe Kunststoffmasse eingebettet. Dadurch bleiben die Besatzarbeiten während der Bearbeitung immer gleich groß, ein vorzeitiges Abbrechen einzelner Drähte wird vermieden und die Lebensdauer verlängert. Die Wirkung der Bürste ist härter als bei Bürsten ohne Kunststoff. Eine Übertragung der Kunststoffmasse auf das Werkstück kann allerdings nicht ganz ausgeschlossen werden. Farbe der Kunststoffmasse kann vom Foto abweichen.

## Rostfreie Bürsten

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an einer Markierung. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4301. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich. Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Sonderanfertigungen

Bitte nennen Sie uns Ihre Wünsche bzgl. Maßen und Drähten.



## Spezial-Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, kompakt

	D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
1	11	12	25	71	12.000	10	<b>466.171</b>	auf Anfrage
2	11	12	25	71	12.000	10	<b>466.172*</b>	auf Anfrage*
1	19	22	29	72	12.000	10	460.121	auf Anfrage
2	19	22	29	72	12.000	10	460.122*	auf Anfrage*

## 3 Spezial-Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, quadratisch

	D1	A	GL	RPM max.	Pack.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,25 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
	25,4	8	100	4.500	10	469.131	469.151	469.362
	31,8	8	100	4.500	10	469.133	469.153	auf Anfrage
	38,1	8	100	4.500	10	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
	50,8	8	100	4.500	10	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

## 4 Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, kunststoffgebunden

	D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	STA 0,30 Art.-Nr.
	10	10	20	65	15.000	10	<b>451.160</b>
	16	16	25	72	15.000	10	<b>452.160</b>
	22	22	25	72	15.000	10	<b>453.160</b>
	28	28	30	75	10.000	10	<b>456.160</b>

## 5 Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, Schleifborsten

	D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	SIC 120/1,1 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
	12	10	20	60	20.000	10	<b>451.831</b>	451.851	451.871
	17	16	22	68	20.000	10	<b>452.831</b>	452.851	auf Anfrage
	23	22	25	70	10.000	10	454.831	<b>454.851</b>	<b>454.871</b>
	30	28	30	75	10.000	10	456.831	<b>456.851</b>	<b>456.871</b>

\* Angespitzte Form

# Pinselfürsten



## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, Stahldraht

	D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	Form	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	STA 0,50 Art.-Nr.
1	12	10	20	60	20.000	10		451.131	451.141	451.161	451.191
2	12	10	20	60	20.000	10				451.162	451.192*
3	12	10	20	120	15.000	10		458.131	458.141	458.161	458.191
4	17	16	22	65	20.000	10		452.131	452.141	452.161	452.191
5	23	22	25	68	18.000	10		453.131	453.141	453.161	453.191
	30	29	25	68	18.000	10		456.131	456.141	456.161	456.191
	50	22	18	68	18.000	10				453.163	
6	70	29	25	68	18.000	10				456.163	

## 9 Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, Stahldraht hochfest, dichte Ausführung, mit höherer Standzeit

D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	Form	STH 0,30 Art.-Nr.
12	12	20	66	20.000	10		451.261.BD
17	16	22	65	20.000	10		452.261.BD
23	22	25	68	18.000	10		453.261.BD
30	29	25	68	18.000	10		456.261.BD

## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, Stahldraht vermessenigt, Litzendraht

D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	Form	7 STM 0,25 Art.-Nr.	8 STL 0,175 Art.-Nr.	STL 0,22 Art.-Nr.
17	16	22	65	20.000	10		452.751	452.703	452.705
23	22	25	68	18.000	10		453.751	453.703	453.705
30	29	25	68	18.000	10		456.751	456.703	456.705



## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, rostfreier Draht, Messingdraht

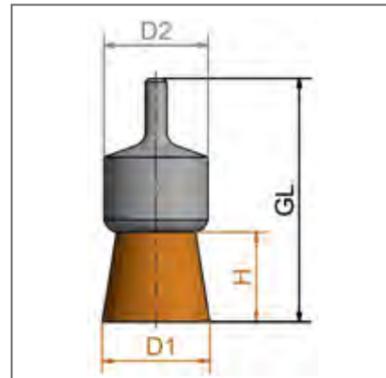
	D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	Form	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.	MES 0,20 Art.-Nr.	MES 0,30 Art.-Nr.
1	12	10	20	60	20.000	10		451.341	451.361	451.541	451.561
2	12	10	20	60	20.000	10			451.362	451.542	451.562
3	12	10	20	120	15.000	10		458.341	458.361	458.541	458.561
4	17	16	22	65	20.000	10		452.341	452.361	452.541	452.561
	23	22	25	68	18.000	10		453.341	453.361	453.541	453.561
5	30	29	25	68	18.000	10		456.341	456.361	456.541	456.561
6	50	22	18	68	18.000	10			453.363		

## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, komplett Edelstahl

D1	D2	H	GL	RPM max.	Pack.	Form	ROF 0,30 Art.-Nr.
12	10	20	60	20.000	10		451.305
17	16	22	65	20.000	10		452.304
23	22	25	68	18.000	10		453.301



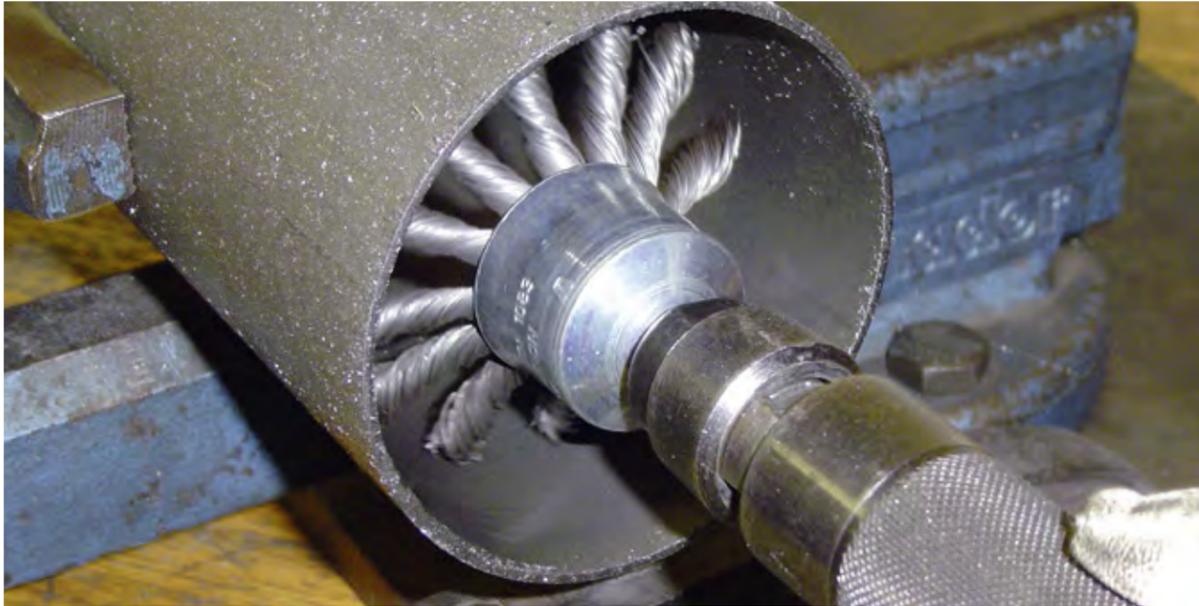
Bürsten auch mit Schrumpfschlauch erhältlich (gegen Aufpreis)



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

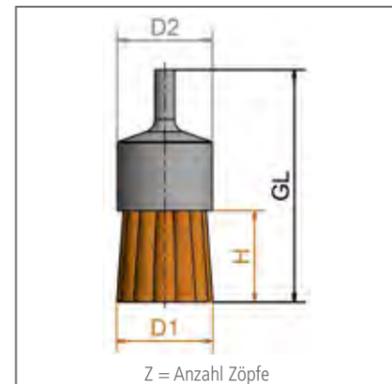
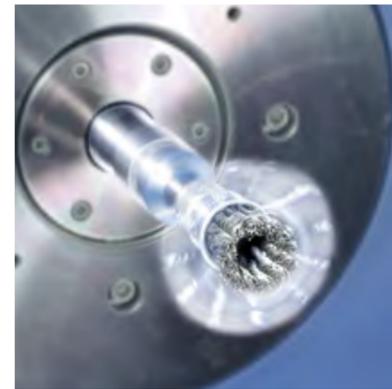
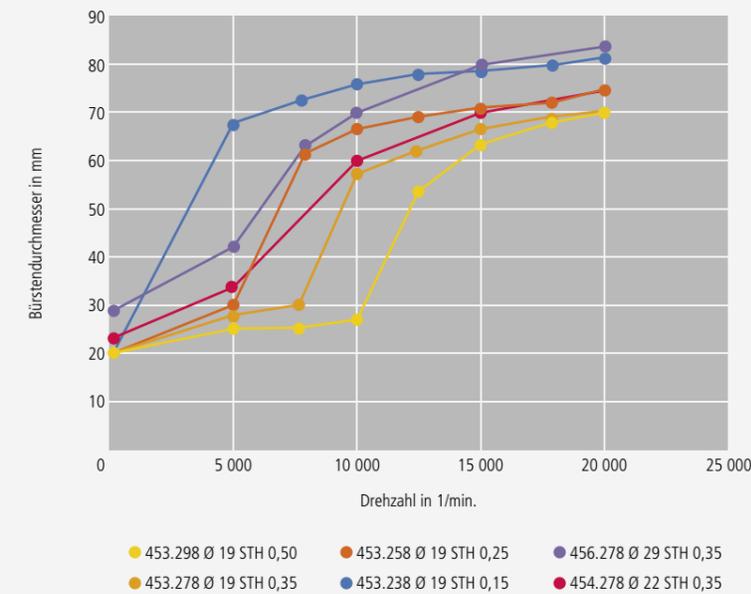
STA = Stahldraht, gewellt  
STH = Stahldraht hochfest, gewellt  
STM = Stahldraht vermessenigt, gewellt  
STL = Stahldraht Litze vermessenigt, gewellt  
ROF = rostfreier Draht, gewellt  
MES = Messingdraht, gewellt

# Pinselfürsten gezopft



SCHAFTBÜRSTEN

Öffnung der Pinselfürsten in Abhängigkeit von der Drehzahl



## Pinselfürsten gezopft mit Schaft

Je nach Drehzahl öffnet sich die Bürste mehr oder weniger weit und ermöglicht die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, wie z.B. in Bohrungen oder Vertiefungen von Gehäuseteilen.

Die Töpfe der gezopften Pinselfürsten mit rostfreiem Draht sind **kunststoffummantelt** und gekennzeichnet mit einem grünen Punkt. Dies gewährleistet den Schutz rostfreier Oberflächen!

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, ein Zopf

Pinselfürsten mit einem Zopf für punktgenaue Arbeiten.

## Pinselfürsten, in Gießharz eingegossen

Mit in Gießharz eingegossenen Pinselfürsten können kleine, definierte Flächen bearbeitet werden. Die Bürsten sind aggressiver und ermöglichen eine präzise Bearbeitung, daher werden sie beispielsweise im Schaltschrankbau oder bei der Bearbeitung von Anschraubflächen eingesetzt.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar. Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STH** = Stahldraht hochfest, glatt

**STM** = Stahldraht vermessingt, gewellt

**RO4** = rostfreier Draht, glatt, 1.4401

## Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, gezopft, Stahldraht

D1/D2	GL	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,15 Art.-Nr.	STH 0,25 Art.-Nr.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
1 6/10	65	25	1	D	4.500	10	auf Anfrage	451.258	451.278	auf Anfrage
2 19	72	28	6	B	20.000	10		453.258	453.278	453.298
3 22	72	28	8	B	20.000	10	454.238	454.258	454.278	454.298
4 29	72	28	12	B	20.000	10	auf Anfrage	456.258	456.278	456.298
5 19	72	28	4	B	20.000	50	auf Anfrage	auf Anfrage	452.278.GH*	auf Anfrage

## 6 Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, gezopft, Stahldraht vermessingt

D1/D2	GL	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STM 0,25 Art.-Nr.	STM 0,35 Art.-Nr.
19	72	28	6	D	20.000	10	453.758	453.778
22	72	28	8	D	20.000	10	454.758	454.778
29	72	28	12	D	20.000	10	456.758	456.778

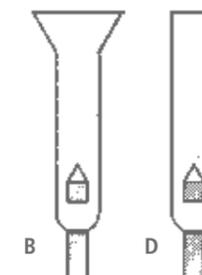
## 7 Pinselfürsten mit Schaft Ø 6, gezopft, rostfreier Draht

D1/D2	GL	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	RO4 0,15 Art.-Nr.	RO4 0,25 Art.-Nr.	RO4 0,35 Art.-Nr.	RO4 0,50 Art.-Nr.
6/10	65	25	1	D	4.500	10	auf Anfrage	451.458	451.478	auf Anfrage
19	72	28	6	B	20.000	10	453.338	453.358	453.378	453.398
22	72	28	8	B	20.000	10	454.338	454.358	454.378	454.398
29	72	28	12	B	20.000	10	456.338	456.358	456.378	456.398

\* in Gießharz eingegossen

## Zopfformen ZF

**B:** Zopf mit Blume  
**D:** Durchgezopft (Vollbeschnitt)



# Miniaturbürsten



## Miniaturbürsten

Miniaturbürsten sind geeignet zum Polieren, Reinigen oder Entgraten kleinflächiger Oberflächen oder Werkstücke. Mit Miniaturbürsten können beispielsweise kleine Schweißnähte und Lötstellen von Schlacke und Zunder befreit werden. Miniaturbürsten bearbeiten Metalloberflächen, Stähle, Aluminium, Guss, Kunststoff, Stein oder Holz.

Typische Einsatzbereiche:

- Präzisionswerkzeuge
- Feinmechanik
- Pneumatik und Hydraulik
- Elektronische Komponenten, z.B. Platinen

Miniaturbürsten gibt es in verschiedenen Ausführungen als Rund-, Topf- und Pinselbürsten. Verfügbare Schaftdurchmesser sind 3 mm, 2,34 mm und 3,17 mm.

Die typischen Besatzmaterialien sind Stahldraht, rostfreier Draht, Messingdraht oder Schleifborsten. Diamantbesatz auf Anfrage.

## Rostfreie Bürsten

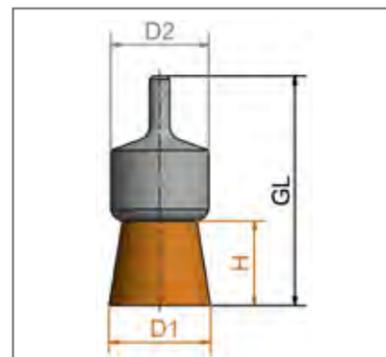
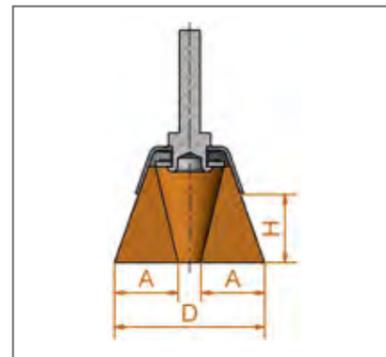
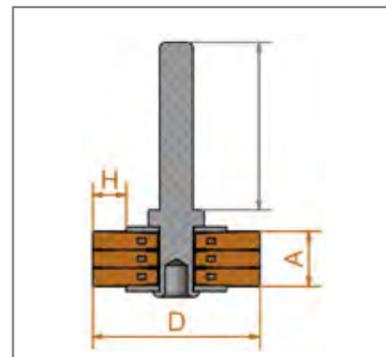
Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

**Hinweis:** Bürsten mit Besatzmaterial Borste/ Ziegenhaar erzielen mit Polierpaste ein ideales Ergebnis.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STH = Stahldraht hochfest, glatt
ROF = rostfreier Draht, gewellt
MES = Messingdraht, gewellt
PA = Polyamid
SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn



## 1 Miniatur-Rundbürsten mit Schaft Ø 3

D	A	H	RPM max.	Pack.	STH 0,10 Art.-Nr.	ROF 0,10 Art.-Nr.	MES 0,10 Art.-Nr.	SIC 320/0,55 Art.-Nr.	SIC 500/0,46 Art.-Nr.	SIC 800/0,25 Art.-Nr.	AO 320/0,50 Art.-Nr.
16	2	3	15.000	10	<b>410.221</b>	<b>410.321</b>	410.521	410.871	410.881	410.891	410.871.AO
19	2	5	12.000	10	<b>410.222</b>	<b>410.322</b>	<b>410.522</b>	410.872	410.882	410.892	410.872.AO
22	2	6	10.000	10	<b>410.223</b>	<b>410.323</b>	<b>410.523</b>	410.873	<b>410.883</b>	410.893	410.873.AO

D	A	H	RPM max.	Pack.	AO 500/0,46 Art.-Nr.	AO 600/0,30 Art.-Nr.	Diamant K400 Art.-Nr.	PA 0,15 Art.-Nr.	Borste weiß Art.-Nr.	Borste schwarz Art.-Nr.	Ziegenhaar Art.-Nr.
16	2	3	15.000	10	410.801	410.891.AO	410.811.DB	410.031	410.001.WB	410.001.SB	410.001.ZH
19	2	5	12.000	10	410.802	410.892.AO	410.812.DB	410.032	410.002.WB	410.002.SB	410.002.ZH
22	2	6	10.000	10	410.803	410.893.AO	410.813.DB	<b>410.033</b>	<b>410.003.WB</b>	<b>410.003.SB</b>	<b>410.003.ZH</b>

## 2 Miniatur-Topfbürsten mit Schaft Ø 3

D	A	H	RPM max.	Pack.	STH 0,10 Art.-Nr.	ROF 0,10 Art.-Nr.	MES 0,10 Art.-Nr.	SIC 320/0,55 Art.-Nr.	SIC 500/0,46 Art.-Nr.	SIC 800/0,25 Art.-Nr.	AO 320/0,50 Art.-Nr.
15	2	5	15.000	10	<b>430.222</b>	<b>430.322</b>	<b>430.522</b>	430.872	430.882	430.892	430.872.AO
18	2	6	15.000	10	<b>430.223</b>	<b>430.323</b>	<b>430.523</b>	430.873	<b>430.883</b>	430.893	430.873.AO

D	A	H	RPM max.	Pack.	AO 500/0,46 Art.-Nr.	AO 600/0,30 Art.-Nr.	Diamant K400 Art.-Nr.	PA 0,15 Art.-Nr.	Borste weiß Art.-Nr.	Borste schwarz Art.-Nr.	Ziegenhaar Art.-Nr.
15	2	5	15.000	10	430.802	430.892.AO	430.812.DB	<b>430.031</b>	<b>430.001.WB</b>	<b>430.001.SB</b>	<b>430.001.ZH</b>
18	2	6	15.000	10	430.803	430.893.AO	430.813.DB	430.032	430.002.WB	430.002.SB	430.002.ZH

## 3 Miniatur-Pinselbürsten mit Schaft Ø 3

D1	H	RPM max.	Pack.	STH 0,10 Art.-Nr.	ROF 0,10 Art.-Nr.	MES 0,10 Art.-Nr.	SIC 320/0,55 Art.-Nr.	SIC 500/0,46 Art.-Nr.	SIC 800/0,25 Art.-Nr.	AO 320/0,50 Art.-Nr.
5	8	15.000	10	<b>450.221</b>	<b>450.311</b>	<b>450.521</b>	450.871	<b>450.881</b>	450.891	450.871.AO

D1	H	RPM max.	Pack.	AO 500/0,46 Art.-Nr.	AO 600/0,30 Art.-Nr.	Diamant K400 Art.-Nr.	PA 0,15 Art.-Nr.	Borste weiß Art.-Nr.	Borste schwarz Art.-Nr.	Ziegenhaar Art.-Nr.
5	8	15.000	10	450.801	450.891.AO	450.821.DB	<b>450.031</b>	<b>450.001.WB</b>	<b>450.001.SB</b>	<b>450.001.ZH</b>

Sämtliche Miniaturbürsten auch mit Schaft-Ø 2,34 und 3,17 mm lieferbar.



**LESSMANN**



# Handbürsten



### Gute Bekannte

Man braucht und sieht sie immer und überall: in der Metallverarbeitung, auf der Baustelle, in jedem Werkzeugkasten ... Dementsprechend umfasst das vollständige Handbürsten-Programm von LESSMANN sämtliche Besatzarten, vom kräftigen Stahl- bis zum feinsten Messingdraht. Alle Bürstenkörper sind aus Buchenholz und mit 2 Aufhängelöchern am Griffende versehen.



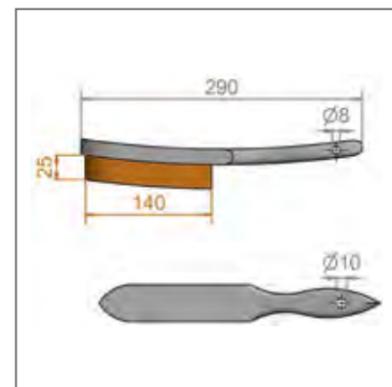
### Klasse Verhältnis

LESSMANN-Handbürsten vereinen dank ihrer rationellen Fertigung auf vollautomatischen Anlagen hervorragende Qualität mit günstigen Konditionen. Ebenfalls preiswert: kundenindividuelle Bürstenkennzeichnungen über moderne Verfahren – vom Firmenlogo per Brenndruck bis zum EAN-Code.

**Bürsten mit Zweikomponentengriffen**  
Sie erfüllen alle Anforderungen an moderne hochwertige Werkzeuge mit optimaler Ergonomie.

### Kehlhahtbürsten

Durch den V-förmigen Besatz befreien diese Bürsten schwer zugängliche Schweiß- und Kehlnähte besonders effektiv von Schlacke und Zunder.



### Bremssattelbürste ROKI (DBGM)

Spezialbürste zum Reinigen der Bremssättel. Festsitzender Bremsabrieb kann mit dieser Bürste gründlich entfernt werden. Diese Bürste zeigt beispielhaft eine LESSMANN-Produktentwicklung gemeinsam mit der Industrie. Sie entstand in Zusammenarbeit mit einem Automobilhersteller. Neu ist der Zweikomponentengriff der die Bürste noch handlicher macht. Dazu ist die Bürste sehr schmal gehalten, ihr Besatz gleichzeitig überaus kräftig. So bleiben die empfindlichen Bremsmanschetten beim Reinigen unbeschädigt. Der Besatz der Bürste 182.431 wird zur Spitze hin niedriger und ist entsprechend hart. Wegen der besonders guten Bürstwirkung und ihres ergonomischen Griffs setzen die Verwender diese Ausführung auch für viele andere Zwecke ein.

### Handbürsten mit Schaber

Unentbehrlich für Maler und Maurer zum Verbürsten und Abkratzen von stärkeren Verunreinigungen auf der Baustelle wie z.B. Zementspritzer.

### Handbürsten, schwere Ausführung

Markantes Unterscheidungsmerkmal zu den Standardmodellen sind ihr kräftiger Holzgriff und der dichtere, höhere Besatz.

### Allzweckbürsten

Die „Vielkönnner“ für allerlei Einsatzgebiete, insbesondere im Heimwerkerbereich.

### Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



Alle Standardbürsten sind mit EAN-Code und LESSMANN-Kennzeichnung!



Förderung nachhaltiger  
Waldwirtschaft  
[www.pefc.de](http://www.pefc.de)

# Handbürsten Standard



IIIIII  
EAN

Handbürsten		Reihen >	1	2	3	4	5	6
Besatz	Pack.	Art.-Nr.						
1 STA glatt 0,35	12	100.011	100.021	100.031	100.041	100.051	100.061	
STA glatt 0,35	100		100.020	100.030	100.040	100.050		
1 STM gewellt ca. 0,30	12		105.421	105.431	105.441	105.451	105.461	
STA gewellt 0,20	12			102.431	102.441			
STA gewellt 0,30	12	102.611	102.621	102.631	102.641	102.651	102.661	
2 ROF gewellt 0,15	12		104.321	104.331	104.341	104.351		
ROF gewellt 0,20	12		104.421	104.431	104.441	104.451		
2 ROF gewellt 0,35	12	104.611	104.621	104.631	104.641	104.651	104.661	
ROF glatt 0,30	12	103.711	103.721	103.731	103.741	103.751	103.761	
RO8 glatt 0,30	12		105.721	105.731	105.741			
3 MES gewellt 0,15	12		107.321	107.331	107.341	107.351		
MES gewellt 0,25	12	107.411	107.421	107.431	107.441	107.451	107.461	
MES gewellt 0,35	12	107.611	107.621	107.631	107.641	107.651	107.661	
MES glatt 0,35	12		106.621	106.631	106.641	106.651		
BRO gewellt 0,20	12			108.331	108.341	108.351		
PA glatt 0,40	12			109.431	109.441	109.451		
4 FIB	12				109.741			

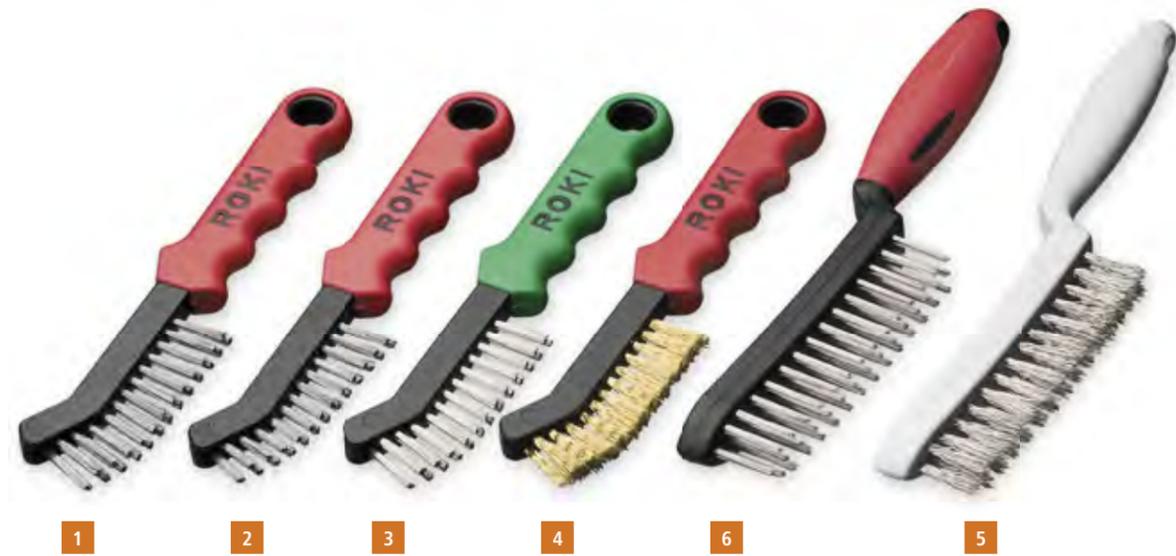
Auf Wunsch auch jede andere Besatzart oder -höhe lieferbar.

Weitere funkenarme Bürsten finden Sie auf Seite 64

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.  
Für kursiv gedruckte Artikel/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht	MES = Messingdraht
STM = Stahldraht vermessingt	BRO = Bronzedraht
ROF = rostfreier Draht	PA = Polyamid
RO8 = rostfreier Draht, hochhitzebeständig	FIB = Fibre weiß

# Handbürsten Profi



# Spezial-Handbürsten

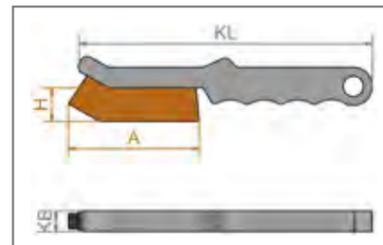


HANDBÜRSTEN UND BESEN

## Spezial-Handbürsten

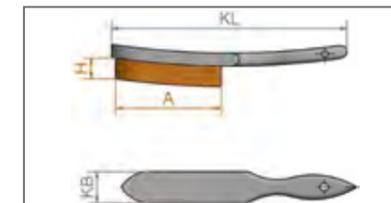
Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>Bremssattelbürsten ROKI mit Zweikomponentengriff</b>							
<b>1</b> STA glatt 0,35	2 x 13	225	12	90	22	10	<b>182.401</b>
STA gewellt 0,30	2 x 13	225	12	90	22	10	<b>182.411</b>
<b>2</b> STA glatt 0,35	2 x 12/13	225	12	90	12/18	10	<b>182.431*</b>
<b>3</b> ROF glatt 0,35	2 x 13	225	12	90	22	10	<b>182.421</b>
<b>4</b> MES gewellt 0,25	2 x 13	225	12	90	22	10	<b>182.451</b>
<b>Handbürsten mit Kunststoffgriffen (PP)</b>							
STA glatt 0,35	2	285	20	130	25	10	<b>185.121</b>
STA glatt 0,35	3	285	26	130	25	10	<b>185.131</b>
STA glatt 0,35	4	285	31	130	25	10	<b>185.141</b>
STA glatt 0,35	5	285	31	130	25	10	<b>185.151</b>
ROF gewellt 0,35	2	285	20	130	25	10	<b>185.421</b>
ROF gewellt 0,35	3	285	26	130	25	10	<b>185.431</b>
ROF gewellt 0,35	4	285	31	130	25	10	<b>185.441</b>
ROF gewellt 0,35	5	285	31	136	25	10	<b>185.451</b>
MES glatt 0,35	2	285	20	130	25	10	<b>185.621</b>
MES glatt 0,35	3	285	26	130	25	10	<b>185.631</b>
MES glatt 0,35	4	285	31	130	25	10	<b>185.641</b>
MES glatt 0,35	5	285	31	130	25	10	<b>185.651</b>
<b>Handbürsten mit Zweikomponentengriffen</b>							
<b>6</b> ROF glatt 0,35	3	285	26	130	25	10	<b>186.431</b>

\* Besatz spitz zulaufend, besonders harte Bürste | Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet



## Spezial-Handbürsten

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>1 Kehlhaftbürsten</b>							
STA glatt 0,35	3 x 15	290	35	135	35	12	<b>120.801</b>
ROF glatt 0,35	3 x 15	290	35	135	35	12	<b>120.811</b>
RO8 glatt 0,30	3 x 15	290	35	135	35	12	<b>120.831</b>
ROF glatt 0,35 mit Kunststoffgriff	3 x 15	290	31	120	35	10	<b>185.811</b>
<b>2 Handbürsten mit Schaber</b>							
STA glatt 0,35	4 x 15	290	33	130	25	12	<b>120.401</b>
STA glatt 0,35	6 x 15	290	38	130	25	12	<i>120.601</i>
ROF glatt 0,35	4 x 15	290	33	130	25	12	<i>120.412</i>
<b>3 Handbürsten schwere Ausführung</b>							
STA glatt 0,35	2 x 16	290	30	150	32	12	<b>136.101</b>
STA glatt 0,35	3 x 16	290	35	150	32	12	<b>136.102</b>
STA glatt 0,35	4 x 16	290	40	150	32	12	<b>136.103</b>
<b>Handbürsten Exportmodell</b>							
<b>4</b> STA glatt 0,35	4 x 17	300	30	130	25	12	<b>122.401</b>
<b>5</b> STA glatt 0,35	4 x 19	350	30	160	30	6	<b>122.801</b>
<b>6</b> BRO glatt 0,30	4 x 19	350	30	150	30	6	<b>122.821</b>
<b>7 Allzweckbürsten</b>							
STM gewellt 0,30	1	260	10	135	28	24	<b>056.001</b>
STA gewellt 0,35	1	260	10	135	28	24	<b>056.301</b>
ROF gewellt 0,30	1	260	10	135	28	24	<b>056.501</b>
MES gewellt 0,30	1	260	10	135	28	24	<b>056.701</b>



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- STM = Stahldraht vermessingt
- ROF = rostfreier Draht
- RO8 = rostfreier Draht, hochhitzebeständig
- MES = Messingdraht
- BRO = Bronzedraht

# Zündkerzenbürsten

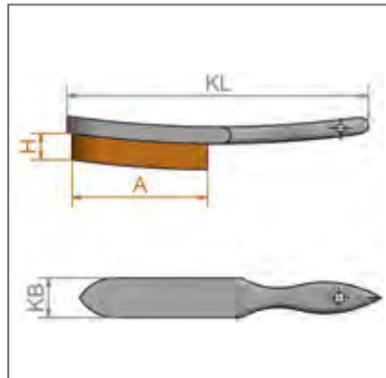


Zündkerzenbürsten								
	Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
	1 MES gewellt 0,15	2 x 5	100	15	25	15	12	125.111
IIII EAN	2 MES gewellt 0,15	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.211
IIII EAN	3 STA gewellt 0,15	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.201
IIII EAN	ROF gewellt 0,15	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.231
IIII EAN	MES gewellt 0,15 / PP	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.221
IIII EAN	MES gewellt 0,15	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.311*
IIII EAN	ROF gewellt 0,20	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.241
IIII EAN	PA glatt 0,30	3 x 5/6	150	15	40	15	12	125.251
	3 BRO gewellt 0,15	3 x 5/6	200	15	40	15	12	132.801
	MES gewellt 0,15	5 x 8/10	190	24	55	18	12	125.511
	4 MES gewellt 0,15 / PP	5 x 8/10	190	24	55	12	12	125.521
	5 MES gewellt 0,15	4 x 6	155	22	40	18	12	182.331**

Lötlitzenbürste, extra dichter Besatz, Holzkörper orange lackiert								
IIII EAN	6 ROF gewellt 0,10	3 x 7/8	150	15	39	9	12	125.234

\* Holzkörper lackiert | \*\* Kunststoffgriff

**Zündkerzenbürsten**  
Klein und fein, werden diese Bürsten für alle Arbeiten verwendet, die in der Regel einen dünnen Draht erfordern. Das Sortiment bietet die Wahl aus einer ganzen Reihe von Buchenholzausführungen, die sich in der Größe und den Besatzmaterialien unterscheiden. Hinzu kommen die Modelle 182.001 und 182.331 mit einem Kunststoffkörper. Der Körper von 125.311 ist lackiert.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- ROF = rostfreier Draht
- MES = Messingdraht
- BRO = Bronzedraht
- PA = Polyamid
- PP = Polypropylen
- ROS = Rosshaar schwarz

# Feinbürsten

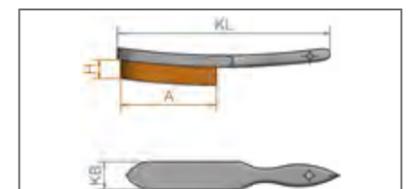


Feinbürsten								
	Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
	MES gewellt 0,15	3	225	16	110	20	12	126.311
	MES gewellt 0,15	4	225	20	110	20	12	126.411
	MES gewellt 0,15	5	225	24	110	20	12	126.511
1	MES gewellt 0,15	6	225	28	110	20	12	126.611
	MES gewellt 0,15	8	225	36	110	20	12	126.811
	MES gewellt 0,08	4	225	20	110	20	12	126.441
	MES gewellt 0,10	4	225	20	110	20	12	126.431
	MES gewellt 0,15	4	225	20	100	20	12	182.162**
	ROF gewellt 0,15	4	225	20	110	20	12	126.481
9	ROF gewellt 0,15	4	225	20	100	20	12	182.152**
2	STA gewellt 0,15	4	225	20	110	20	12	126.401
3	PA glatt 0,30	4	225	20	110	20	12	126.451
	PP glatt 0,30	4	225	20	100	20	12	182.172**
4	ROS	4	225	20	110	20	12	126.472
Spezialbürsten								
6	MES gewellt 0,35	4 x 11/12	350	22	80	10	12	137.701
7	MES gewellt 0,30	5 x 9	700	25	54	6	12	138.704
	MES gewellt 0,30	4 x 11/12	450	22	80	8	12	138.705
5	MES gewellt 0,35	4 x 11/12	350	22	77	10	12	182.807**
	MES gewellt 0,35	4 x 11/12	400	20	77	10	12	183.704**
	MES gewellt 0,35	4 x 11/12	450	22	77	10	12	182.811**
	MES gewellt 0,30	5 x 9/8	700	25	54	6	12	183.706**
8	MES gewellt 0,25	2 x 10	200	15	80	19	12	132.701

\*\* Kunststoffgriff | Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet

**Feinbürsten**  
Auch bekannt als Uhrmacher- oder Goldschmiedebürsten, zeichnen sie sich durch ihre hohe Besatzdichte aus. Diese Bürsten werden u.a. häufig zum Auftragen von Lösungs- u. Reinigungsmitteln eingesetzt. Sie sind in verschiedenen Breiten lieferbar.

**Spezialbürsten**  
Diese Bürsten entstanden auf und exakt nach Kundenwunsch. Sie geben ein gutes Beispiel für individuelle Artikelvarianten, die durch die Struktur und Flexibilität der LESSMANN-Produktion in aller Regel problemlos zu fertigen sind.



## Sondermodelle



**Handbürsten rechteckig und violin**  
Die besonders Handfesten: stabile Universalbürsten mit hohem Drahteinsatz.

### Handbürsten mit Griffbügel

Der Holzkörper ist vorne spitz, der Griffbügel aus Kunststoff darauf aufgenagelt. Das Modell 140.901 ist mit einem Zwischenbrett ausgestattet, das eine verstellbare Bürstenhärte ermöglicht.

Diese Sondermodelle werden überwiegend von unseren Exportkunden verlangt.

### Bürsten zur Weißrostentfernung

Verzinkte Oberflächen sollen als Korrosionsschutz fungieren. Nach dem Verzinken von Werkstücken können durch nasse Witterungsbedingungen oftmals chemische Reaktionen ausgelöst werden, welche Weißrost entstehen lassen.

Der spezielle Bronzedraht als Besatzmaterial der Bürste macht es möglich, mit Weißrost befallene Stellen effektiv zu reinigen, ohne die Zinkschicht zu beschädigen.

### Radiatorenbürsten

Durch die schmale, lange Form können damit auch schwer zugängliche Stellen von Heizkörpern abgebürstet werden.

### Beizbürsten und Beizglättebürsten

Mit Beizbürsten wird Holz zur Behandlung vorbereitet. Durch ihre Fibrefasern und ihren Bronzedraht sind die Bürsten unempfindlich gegen alle handelsüblichen Laugen. Bei dem Modell 144.211 ist über ein variables Zwischenbrett die Härte der Bürste nach Bedarf einstellbar.

Mit den Beizglättebürsten 144.701 und 144.801 lassen sich durch eingearbeitete Lederstreifen nach dem Beizvorgang aufstehende Holzfasern glätten und polieren.

### Feilenbürsten

Die Bürsten zum Reinigen von Holz- und Metallfeilen bieten wir in mehreren Größen und Kratzenbänder-Ausführungen an – immer auf den Holzkörper aufgeklebt.

### Kratzenband in Rollen

Auf Wunsch liefern wir Kratzenband als Meterware oder in Einzelstücken.

### Fassadenbürsten

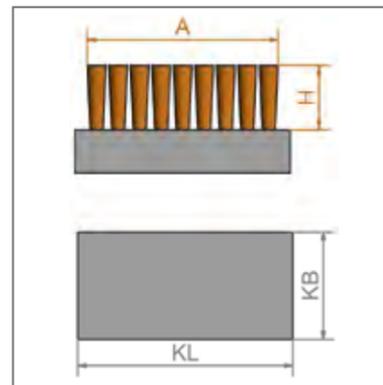
Alle Modelle sind mit einem Jute- oder Kunststoffgurt ausgestattet.

### Edelputzkratzer

Dieses Buchenholzwerkzeug eignet sich mit seinen gehärteten Stahlstiften bestens zum Aufrauen und Strukturieren von Putz.

### Stachelwalzen

Mit ihnen werden Tapeten zur besseren Aufnahme von Lösungsmittel perforiert. Die Walze besteht aus Kunststoff. Die schräge Anordnung der Stahlstifte verbessert die Wirkung deutlich. Der Griff kann mit allen handelsüblichen Teleskopstäben verlängert werden. Je nach Bedarf liefern wir die Walze mit oder ohne Kunststoffhülle als Verletzungsschutz.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht

STM = Stahldraht vermessingt

BRO = Bronzedraht



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft  
[www.pefc.de](http://www.pefc.de)



### Spezial-Handbürsten

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>Handbürsten rechteckig und violin</b>							
1 STA glatt ca. 0,35	6 x 19	185	57	175	30	12	140.201
2 STA glatt ca. 0,35	5	200	60	190	35	16	141.231
3 STM glatt ca. 0,35	5	200	55	170	40	36	140.641
<b>Handbürsten mit Griffbügel</b>							
4 STA glatt ca. 0,40	5	225	55	200	38	16	140.901*
5 STM gewellt ca. 0,35	5	225	55	200	38	16	140.811
<b>Blockbürsten mit Gurt</b>							
6 STA glatt ca. 0,50	7	200	70	185	35	12	141.421
<b>Handbürsten zur Weißrostentfernung</b>							
7 BRO gewellt 0,08	11 x 18	120	70	110	14	4	152.811

\* mit Zwischenbrett

# Sondermodelle



## Radiatorenbürsten

	Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
1	STA glatt 0,25	3 x 13	420	20	115	20	12	121.111*
2	STA glatt 0,25	3 x 13	420	20	115	20	12	121.211**

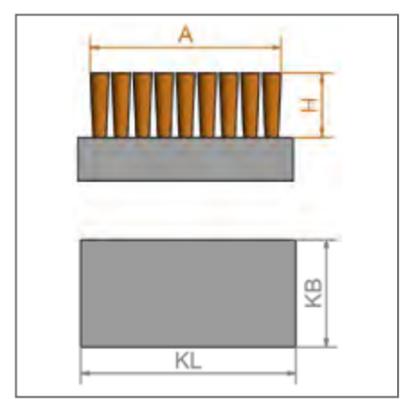
## Beiz- und Beizglättebürsten

	Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
3	MES gewellt 0,15	7	150	50	140	20	12	144.001
4	BRO gewellt 0,15	7	150	50	140	20	12	144.011
5	BRO 0,15 / FIB	7	150	50	140	20	12	144.021
	BRO gewellt 0,15	7	180	60	170	20	12	144.111
	BRO 0,15 / FIB	7	180	60	170	20	12	144.121
6	BRO gewellt 0,15	6	150	50	130	20	12	144.211***
	BRO gewellt 0,15	6	150	50	130	15	12	144.311
7	BRO gewellt 0,15	6	180	60	160	15	12	144.411
8	Leder + FIB	3/7	175	60	160	20	12	144.701
	Leder + FIB	4/9	203	72	190	20	12	144.801

\* Holzkörper gebogen | \*\* Holzkörper gerade | \*\*\* mit Zwischenbrett

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
ROF = rostfreier Draht  
MES = Messingdraht  
PP = Polypropylen  
BRO = Bronzedraht  
FIB = Fibre weiß



## Feilenbürsten / Aufraubbürsten

	Kratzenband	KL	KB	A	Pack.	Art.-Nr.
1	STA 0,30	210	25	100	12	037.101
	STA 0,30	250	40	115	12	037.201
	STA 0,30	250	40	115	100	037.200
	ROF 0,30	250	40	115	12	037.221
2	STA 0,60	170	30	24	20	037.710

## 3 Kratzenband

Besatz, ohne Intervalle	STA 0,30 Breite 25	STA 0,30 Breite 38	STA 0,30 Breite 51	ROF 0,30 Breite 38
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	000.311*	000.321*	000.331*	000.323*

## Fassadenbürsten mit Gurt

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.	
4	STA glatt ca. 0,25	9	210	100	200	35	12	142.101
5	MES gewellt 0,20 / PP	9	210	95	200	20	12	142.211**

## Edelputzkratzer mit Gurt

Besatz	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.	
6	86 Stahlstifte gehärtet	190	97	165	16	12	061.101

## 7 Stachelwalzen

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
Stahlstifte in Kunststoffwalze, mit Malergriff und Schutzhülle	12	290	25	148	7	10	064.050

\* Gewünschte Länge angeben. | \*\* Holzkörper lackiert

# Besen und Schrubber

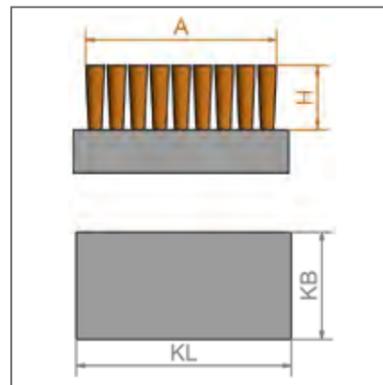


## Besen und Schrubber

Besen und Schrubber zum Einsatz in allen Industrie- und Handelsbetrieben oder auch auf Baustellen.

Abgebildet sehen Sie die gängigsten Besen und Schrubber. Alle Modelle haben Stiellöcher.

**Anwender-Tipp:** Der so genannte Besenstrich bei Zementböden zum Aufräumen der Oberfläche ist ein klarer Fall für die Besen aus Flachdraht 1,80 x 0,45 mm (146.241 und 146.341).



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht  
**ROF** = rostfreier Draht, gewellt  
**MES** = Messingdraht



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft  
[www.pefc.de](http://www.pefc.de)



### 1 Besen Flachholz, mit Stielloch Ø 23

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	5 x 16/17	250	60	270	70	12	<b>147.101</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	5 x 20	300	60	330	70	12	<b>147.401</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	6 x 20/21	300	70	330	70	12	<b>147.201</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	6 x 20/21	300	70	330	70	42	<b>147.200</b>
<b>ROF</b> glatt ca. 0,50	6 x 20	300	70	330	70	12	<b>147.261</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	6 x 23	350	70	390	70	12	<b>147.301</b>

### 2 Besen Kastenholz, mit Stielloch Ø 23

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	5 x 16/17	250	60	270	70	12	<b>146.101</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	6 x 20/21	300	70	330	70	12	<b>146.201</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,50	6 x 23/24	350	70	390	70	12	<b>146.301</b>

### Schrubber, mit Stielloch Ø 23

Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>STA</b> glatt ca. 0,35	6 x 16/17	220	60	225	35	12	<b>148.101</b>
<b>ROF</b> glatt ca. 0,35	6 x 16/17	220	60	225	35	12	<b>148.161</b>
<b>MES</b> gewellt 0,25	6 x 16/17	220	60	225	25	12	<b>148.141</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,25	6 x 17/18	240	70	245	35	12	<b>148.201</b>
<b>STA</b> glatt ca. 0,40	7 x 15/16	230	65	220	35	12	<b>148.601*</b>

\* Holzkörper gebogen

# Handfeger



## Handfeger

Je nach Umgebung und Einsatzbereich gibt es Handfeger in verschiedenen Ausführungen und mit verschiedenen Besatzmaterialien. Für groben und leicht anhaftenden Schmutz sind Handfeger mit Drahtbesatz gut geeignet, da die Drähte wenig nachgeben.

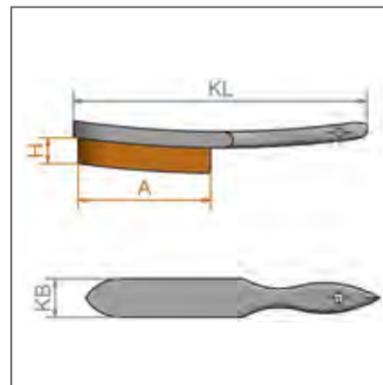
Neben Rosshaarfegern bieten wir als Naturfaser Kokoshandfeger als preiswerte Alternative an.

Der Handfeger mit Polypropylenbesatz (glatte Kunststofffaser) kann leicht gereinigt werden und verschmutzt oder zerkratzt somit keine anderen Oberflächen.

Die Wasseraufnahme von Polypropylen ist sehr gering, daher kann der Handfeger auch in feuchter Umgebung gut eingesetzt werden.

### Tolle Feger nach Maß

Neben den dargestellten Handfegermodellen fertigen wir auch Sonderausführungen mit Besatzmaterialien und -höhen nach Ihren Anforderungen.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- MES = Messingdraht
- PP = Polypropylen
- ROS = Rosshaar



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft  
[www.pefc.de](http://www.pefc.de)



Handfeger							
Besatz	Reihen	KL	KB	A	H	Pack.	Art.-Nr.
<b>1</b> KOKOS	4	280	40	160	70	12	<b>124.201</b>
<b>2</b> KOKOS	4	430	40	165	70	20	<b>124.401</b>
<b>3</b> MES gewellt 0,25	4	320	35	150	40	12	<b>124.121</b>
<b>4</b> STA glatt ca. 0,25	4	320	35	150	60	12	<b>124.101</b>
<b>5</b> ROS	6	300	43	165	50	20	<b>124.301*</b>
<b>6</b> PP	4	320	35	175	70	12	<b>124.801</b>

\* Holzkörper lackiert

# Unkrautbürsten und Fugenbesen

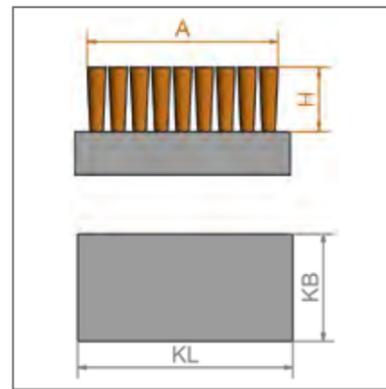


## Unkrautbürsten

Diese Bürste mit V-förmigem Besatz eignet sich ideal zur Moos- und Unkrautentfernung von Fugen und Kanten bei Gehwegen, Hofeinfahrten und gepflasterten Flächen.

Durch einen optimal abgestimmten Stiel arbeiten Sie ergonomisch und effektiv. Ohne lästiges Bücken schonen Sie Ihren Rücken und entfernen dennoch aggressiv und punktgenau.

Die Bürste mit geschränktem Besatz ermöglicht die Reinigung schwer zugänglicher Ecken und Kanten.



## Fugenbesen

Ebenso wie die Unkrautbürste handelt es sich bei dem Fugenbesen um eine Bürste für den Outdoorbereich.

Idealerweise lassen sich mit dieser Bürste Terrassendielen und Pflastersteine von Moos und Unkraut entfernen. Ein sicheres und sauberes Arbeiten ohne lästiges Bücken macht diese Bürste zu einem effektiven Reinigungsbesen mit Tiefenwirkung. Hochwertige, mit Messing beschichtete Stahldrahtborsten garantieren eine lange Lebensdauer der Bürste in der bekannten LESSMANN Qualität „Made in Germany“.

Alle Standardbürsten sind mit EAN-Code und LESSMANN-Kennzeichnung!



Displaykarton

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht

STM = Stahldraht vermessingt



IIIIII  
EAN

## Unkrautbürsten, mit Stielloch Ø 23

	Besatz	KL	KB	H	Reihen	Pack.	Art.-Nr.
<b>ohne Stiel</b>							
1	STA 0,35 mm	100	35	36	3	25	151.108
2	STM 0,35 mm Besatz in Arbeitsrichtung geschränkt	100	35	36	3	25	151.511
3	STA 0,35 mm mit Schaber	100	35	42	3	25	151.109
<b>mit Stiel, 1400 mm lang, Ø 28 mm, inkl. Displaykarton</b>							
4	STA 0,35 mm	100	35	36	3	30	151.991.07*
	STM 0,35 mm Besatz in Arbeitsrichtung geschränkt	100	35	36	3	30	151.995.07*

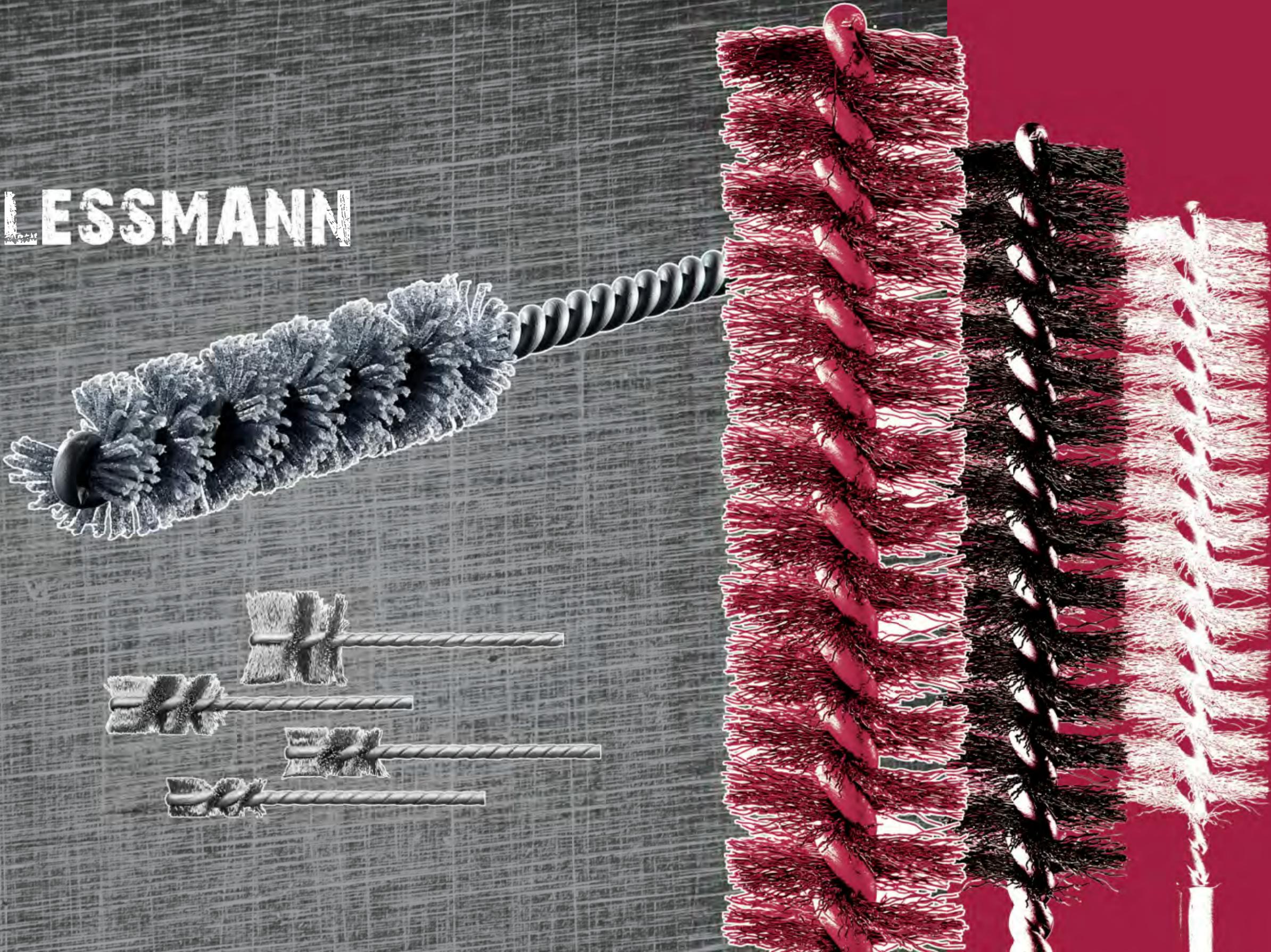
IIIIII  
EAN

## Fugenbesen, mit Stielloch Ø 23

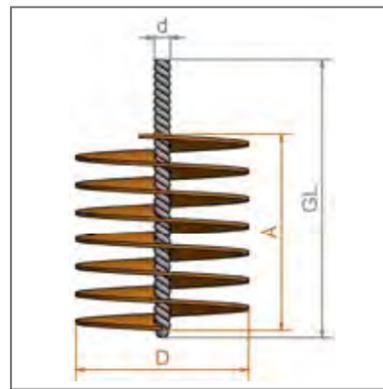
	Besatzmaterial	KL	KB	H	Reihen	Pack.	Art.-Nr.
<b>ohne Stiel</b>							
5	STM 0,50 mm	140	60	70/60	10/9	16	152.510
<b>mit Stiel, 1400 mm lang, Ø 28 mm, inkl. Displaykarton</b>							
	STM 0,50 mm	140	60	70/60	10/9	12	152.995.07*

\* Abgabe nur in vollen Verpackungseinheiten

**LESSMANN**



# Mikro-Rohrbürsten



## Mikroabrasive Rohrbürsten, Schleifborste

Innenbürsten mit verzinktem Drehdraht und einfacher Besatzspirale. Durch den Besatz aus Schleifborsten mit Aluminiumoxyd oder aus Siliziumcarbid sind sie gegenüber herkömmlichen Innenbürsten flexibler einsetzbar.

Innenbürsten mit Schleifkornbesatz sind besonders geeignet zum Entgraten von Bohrungen, Querbohrungen oder O-Ringeinstichen in komplexen Werkstücken sowie zum Polieren oder Säubern von Düsen und kleinen Bohrungen.

Durch die flexiblen Fäden passen sich die Innenbürsten der Kontur der Werkstücksbohrung an und erreichen dadurch auch schwer zugängliche Stellen. Die Schleifborsten sind auch an den Seiten wirksam, wodurch eine Kantenverrundung an Bohrungsübergängen erreicht werden kann.

LESSMANN liefert auch **diamantbesetzte** Bürsten, welche bei sehr harten Werkstoffen verwendet werden.

## Mikro-Rohrbürsten, Stahldraht

Innenbürsten mit Stahldrahtbesatz werden eingesetzt als Gewindebürsten zum Entzünden, Entgraten oder Reinigen von z.B.:

- Querverschneidungen
- Bohrungsüberschneidungen
- Gewindebohrungen
- Nuten

Die Bürsten können entweder manuell oder maschinell eingesetzt werden.

Kontaktieren Sie unsere Anwendungsberater, die auch für spezielle Anwendungen passende Lösungen finden. Durch die vollautomatische Produktion kann LESSMANN hohe Qualität zu günstigen Preisen anbieten.

## Maschinelle Anwendung

Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**AO** = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

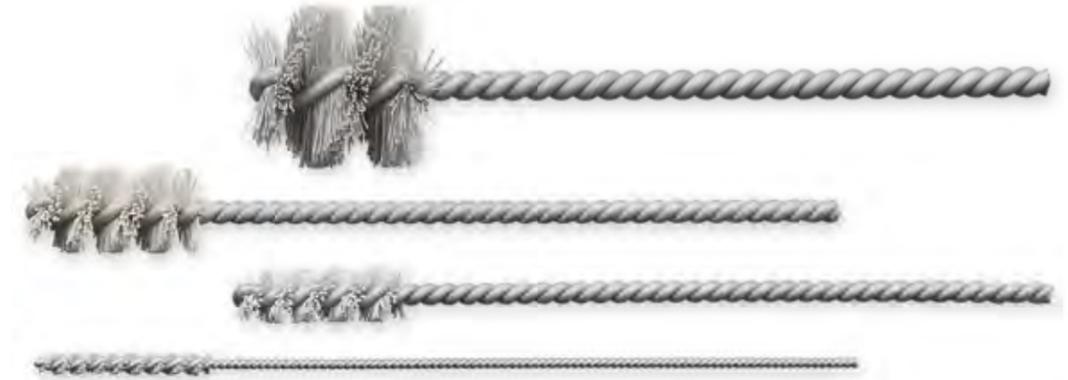


## Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

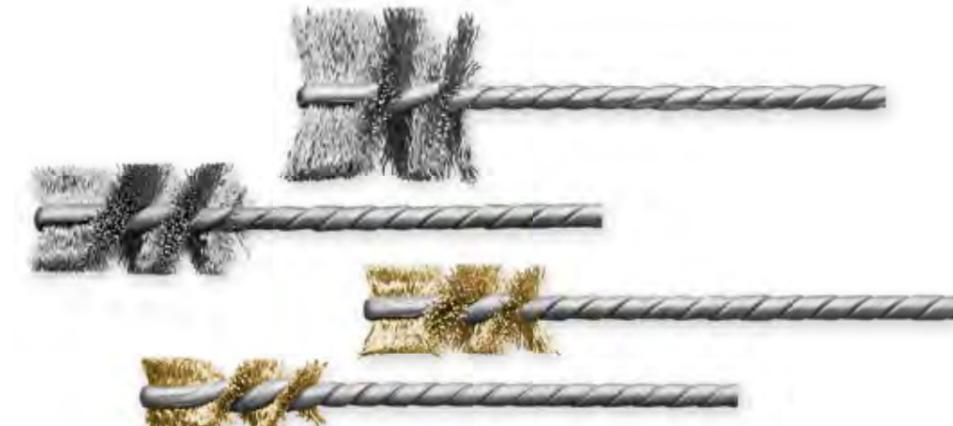
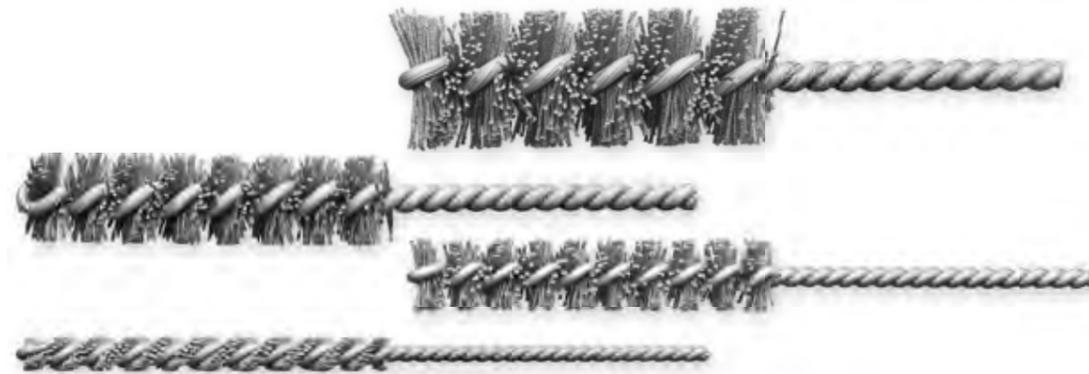
Mikro-Rohrbürsten können auch in speziellen Konturen, z. B. **Stufenschnitt** geliefert werden.

Bitte fordern Sie auch unseren Spezialprospekt "Innenbürsten" an!



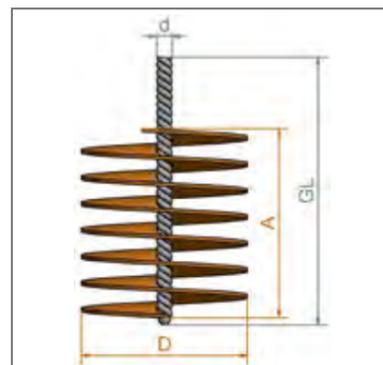
## Mikroabrasive Rohrbürsten IBE, Schleifborsten Aluminiumoxydkorn

D	GL	A	d	RPM max.	Pack.	AO 600/0,30		AO 1000/0,25	
						Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
3,2	125	25	1,5	800	10	<b>541.084</b>		540.067	
4,2	125	25	2,2	1.000	10	<b>541.045</b>		540.068	
4,8	125	25	2,2	1.000	10	<b>541.083</b>		540.069	
5,5	125	25	2,2	1.000	10	<b>541.079</b>		540.070	
6,6	125	25	2,5	1.000	10	<b>541.037</b>		540.071	
8,2	125	25	3,2	2.000	10	<b>541.076</b>		540.072	
9,8	125	25	3,2	2.000	10	<b>541.077</b>		540.073	
11,5	125	25	3,7	2.000	10	<b>541.085</b>		540.074	
13	125	25	3,7	2.000	10	<b>541.087</b>		540.075	
16	125	25	3,7	2.000	10	<b>541.089</b>		540.076	
17,5	125	25	4,7	2.000	10	<b>541.039</b>			
20	125	25	4,7	2.000	10	<b>541.093</b>		540.077	
25	125	25	4,7	2.000	10	<b>541.095</b>		540.078	



Mikroabrasive Rohrbürsten IBE, Schleifborsten Siliziumcarbidkorn									
D	GL	A	d	RPM max.	Pack.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 320/0,6/**0,3 Art.-Nr.	SIC 1000/0,25 Art.-Nr.	
1,2	100	12	0,7	500	10			<b>545.200.12*</b>	
1,9	100	18	0,7	500	10			<b>545.200.19</b>	
2,2	100	18	0,9	1.000	10		543.200.22**	<b>545.200.22</b>	
2,6	100	25	1,0	1.000	10		543.200.26**	<b>545.200.26</b>	
3,2	100	25	1,7	1.000	10		543.200.32**	<b>545.200.32</b>	
4,2	125	25	2,2	1.000	10	541.200.42	543.200.42**	<b>545.200.42</b>	
5,5	125	25	2,2	1.000	10	541.200.55	543.200.55**	<b>545.200.55</b>	
6	125	65	3,0	1.500	10	<b>541.200.60</b>	<b>543.200.60</b>	545.200.60	
8	125	65	3,0	1.500	10	<b>541.200.80</b>	<b>543.200.80</b>	545.200.80	
10	125	65	3,7	2.000	10	<b>541.201.00</b>	<b>543.201.00</b>	545.201.00	
13	125	65	3,7	2.000	10	<b>541.201.30</b>	<b>543.201.30</b>	545.201.30	
16	125	65	5,2	2.000	10	<b>541.201.60</b>	<b>543.201.60</b>	545.201.60	
19	125	65	5,2	2.000	10	<b>541.201.90</b>	<b>543.201.90</b>	545.201.90	
20	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.202.00</b>			
22	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.202.20</b>	<b>543.202.20</b>	545.202.20	
25	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.202.50</b>	<b>543.202.50</b>	545.202.50	
28	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.202.80</b>	<b>543.202.80</b>	545.202.80	
30	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.203.00</b>	<b>543.203.00</b>	545.203.00	
32	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.203.20</b>	543.203.20	545.203.20	
38	125	65	5,7	2.000	10	<b>541.203.80</b>			

\* Typ IB: mit gerader/abgewickelter Spitze



### Maschinelle Anwendung

Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STH** = Stahldraht hochfest, glatt
- ROH** = hochfester, rostfreier Draht
- MES** = Messingdraht
- PA** = Polyamid
- SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

Mikro-Rohrbürsten IBH, Stahldraht									
D	GL	A	d	RPM max.	Pack.	STH 0,12 Art.-Nr.	STH 0,20 Art.-Nr.	ROH 0,12 Art.-Nr.	ROH 0,20 Art.-Nr.
6	90	25	3,2	3.500	10	<b>564.220.60</b>			
8	90	25	3,2	3.500	10	<b>564.220.80</b>			
10	90	25	3,8	3.500	10	<b>565.321.00</b>	<b>565.341.00</b>	<b>565.521.00</b>	
13	90	25	3,8	3.500	10	<b>565.321.30</b>	<b>565.341.30</b>	<b>565.521.30</b>	
16	90	25	3,8	3.000	10	<b>565.321.60</b>	<b>565.341.60</b>	<b>565.521.60</b>	565.541.60
19	90	25	3,8	3.000	10	<b>565.321.90</b>	<b>565.341.90</b>	565.521.90	565.541.90
20	90	25	3,8	3.000	10		<b>565.342.00</b>		<b>565.542.00</b>
21	90	25	3,8	3.000	10	565.322.10	565.342.10		
24	90	25	3,8	3.000	10	565.322.40			
25	90	25	3,8	3.000	10	<b>565.322.50</b>	<b>565.342.50</b>	565.522.50	<b>565.542.50</b>
29	90	25	3,8	3.000	10	565.322.90	565.342.90		565.542.90
32	90	25	3,8	3.000	10	565.323.20	565.343.20		565.543.20

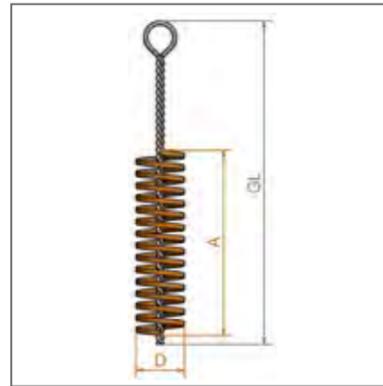
Mikro-Rohrbürsten IBH, Messing und Polyamid									
D	GL	A	d	RPM max.	Pack.	MES 0,15 Art.-Nr.	MES 0,20 Art.-Nr.	PA 0,30 Art.-Nr.	
8	90	25	3,2	3.500	10	565.730.80			
10	90	25	3,8	3.500	10	<b>565.731.00</b>			<b>565.061.00</b>
13	90	25	3,8	3.500	10	<b>565.731.30</b>			<b>565.061.30</b>
16	90	25	3,8	3.000	10	<b>565.731.60</b>			<b>565.061.60</b>
20	90	25	3,8	3.000	10		<b>565.742.00</b>		<b>565.062.00</b>
25	90	25	3,8	3.000	10		<b>565.742.50</b>		<b>565.062.50</b>

# Zylinderbürsten



## Zylinderbürsten

Zum manuellen Reinigen und Entgraten von Rohren, Bohrungen u.ä.. Zylinderbürsten werden auch in weiteren Abmessungen und mit anderen Materialien hergestellt. Bitte geben Sie bei Bedarf an: Gesamtlänge, Besatzlänge, Besatzmaterial, Durchmesser und Stückzahl.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- ROF = rostfreier Draht
- MES = Messingdraht
- PA = Polyamid

## Zylinderbürsten, flachgepresst

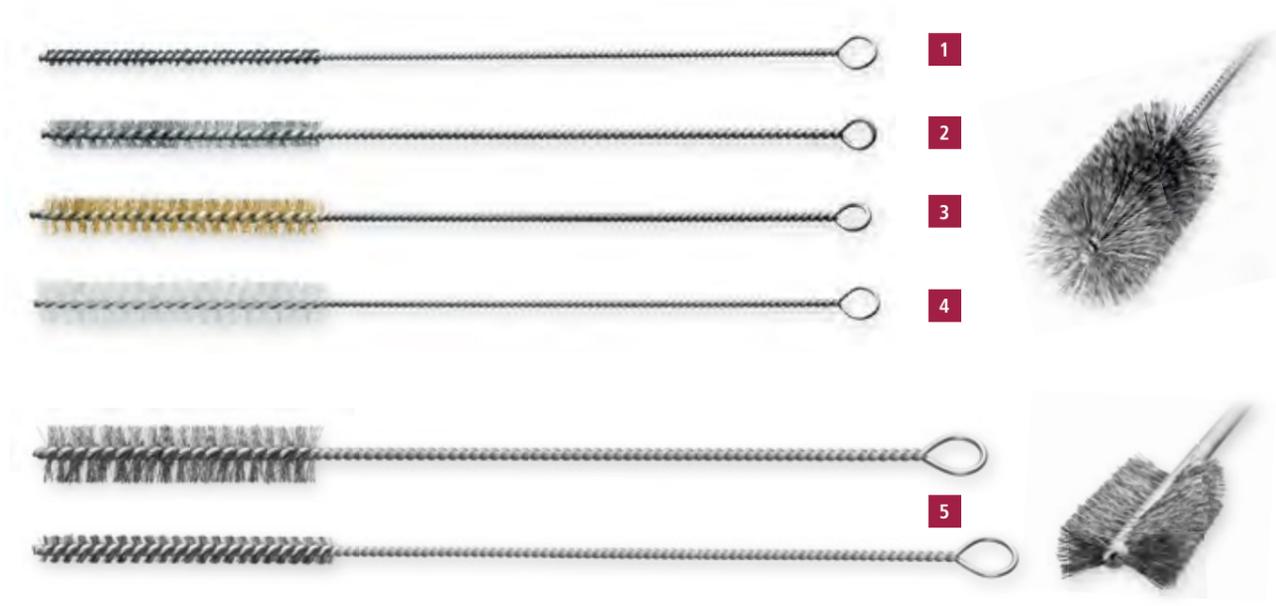
Die flachgepressten Bürsten mit feinem, gewelltem Stahldraht sind ideal zur Reinigung von schwerzugänglichen Stellen. Eine typische Anwendung ist die Entfernung von Isolationsrückständen in Nuten von Statorn oder Elektromotoren.

## Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

### 5 Zylinderbürsten mit Öse IBZ (flachgepresst)

D	GL	A	Pack.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.
4 x 10	350	100	10	<b>559.810</b>	
7 x 10	350	100	10	<b>559.806</b>	
8 x 12	350	100	10		<b>559.802</b>
8 x 15	350	100	10		<b>559.803</b>
10 x 18	350	100	10		<b>559.804</b>
10 x 22	350	100	10		<b>559.805</b>
12 x 26	350	100	10		<b>559.807</b>



### Zylinderbürsten mit Öse IBZ

D	GL	A	Pack.	1	2	3	4
				STA Art.-Nr.	ROF Art.-Nr.	MES Art.-Nr.	PA Art.-Nr.
3	300	100	10	<b>542.381</b>	<b>542.541</b>	<b>542.741</b>	<b>542.881</b>
4	300	100	10	<b>542.351</b>	<b>542.508</b>	<b>542.740</b>	<b>542.823</b>
5	300	100	10	<b>542.347</b>	<b>542.538</b>	<b>542.739</b>	<b>542.822</b>
6	300	100	10	<b>542.301</b>	<b>542.501</b>	<b>542.701</b>	<b>542.801</b>
8	300	100	10	<b>542.302</b>	<b>542.502</b>	<b>542.702</b>	<b>542.802</b>
10	300	100	10	<b>542.303</b>	<b>542.503</b>	<b>542.703</b>	<b>542.803</b>
12	300	100	10	<b>542.304</b>	<b>542.504</b>	<b>542.704</b>	<b>542.804</b>
13	300	100	10	<b>542.305</b>	<i>542.505</i>	<b>542.705</b>	auf Anfrage
14	300	100	10	<b>542.306</b>	<i>542.506</i>	<b>542.706</b>	<b>542.812</b>
15	300	100	10	<b>542.307</b>	<b>542.507</b>	<b>542.707</b>	<b>542.807</b>
16	300	100	10	<b>542.308</b>	auf Anfrage	<i>542.708</i>	<b>542.808</b>
18	300	100	10	<b>542.309</b>	<i>542.542</i>	<b>542.709</b>	<b>542.818</b>
20	300	100	10	<b>542.311</b>	<b>542.511</b>	<b>542.711</b>	<b>542.811</b>
25	300	100	10	<b>542.313</b>	<b>542.513</b>	<b>542.713</b>	<b>542.813</b>
30	300	100	10	<b>542.315</b>	<b>542.515</b>	<b>542.715</b>	<b>542.815</b>
40	300	100	10	<b>542.319</b>	<i>542.519</i>	<b>542.719</b>	<b>542.819</b>
50	300	100	10	<b>542.320</b>	<i>542.520</i>	<b>542.720</b>	<b>542.820</b>

### Zylinderbürsten mit Öse IBZ (lange Ausführung)

D	GL	A	Pack.	STA Art.-Nr.	ROF	MES Art.-Nr.	PA Art.-Nr.
10	500	100	10	<b>547.303</b>	auf Anfrage	<b>547.703</b>	<b>547.803</b>
15	500	100	10	<b>547.307</b>	auf Anfrage	<b>547.707</b>	<b>547.807</b>
20	500	100	10	<b>547.311</b>	auf Anfrage	<b>547.711</b>	<b>547.811</b>
25	500	100	10	<b>547.313</b>	auf Anfrage	<b>547.713</b>	<b>547.813</b>
30	500	100	10	<b>547.315</b>	auf Anfrage	<b>547.715</b>	<b>547.815</b>

INNENBÜRSTEN

# Lochbürsten



Lochbürsten mit Feilenheft IBM					1	2	3
D	L	A	Pack.	STA Art.-Nr.	ROF Art.-Nr.	MES Art.-Nr.	
10	300	100	10	<b>560.310</b>	<b>560.510</b>	<b>560.710</b>	
15	300	100	10	<b>560.315</b>	<b>560.515</b>	<b>560.715</b>	
20	300	100	10	<b>560.320</b>	<b>560.520</b>	<b>560.720</b>	
25	300	100	10	<b>560.325</b>	<b>560.525</b>	<b>560.725</b>	
30	300	100	10	<b>560.330</b>	<b>560.530</b>	<b>560.730</b>	
<b>4</b>	10/18	200	70	<b>561.304*</b>			

\* Besatz konisch

5 Zylinderbürsten mit Schaft Ø 8 IBG						STA Art.-Nr.
D	L	A	RPM max.	Pack.		
13	200	55	1.000	10		<b>503.311</b>
20	200	55	1.000	10		<b>503.313</b>
26	200	55	800	10		<b>503.314</b>
32	200	55	800	10		<b>503.316</b>
38	200	55	800	10		<b>503.318</b>

## Lochbürsten

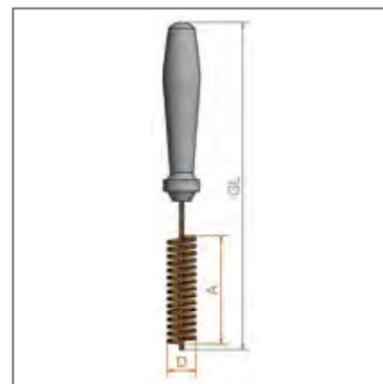
Lochbürsten haben einen Holzgriff, wodurch sie ein sehr komfortables Arbeiten in verschiedensten Anwendungsbereichen ermöglichen.

Die Bürsten werden typischer Weise in der Bauindustrie oder im Handwerk eingesetzt, um manuell Bohrlöcher oder Vertiefungen zu reinigen. Lochbürsten sind auch ideal um Gewinde und Düsen zu reinigen oder Querbohrungen zu entgraten.

Bei Modell 561.304 ist der Besatz konisch geschnitten.

## Maschinelle Anwendung

Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**



# Bohrlochbürsten

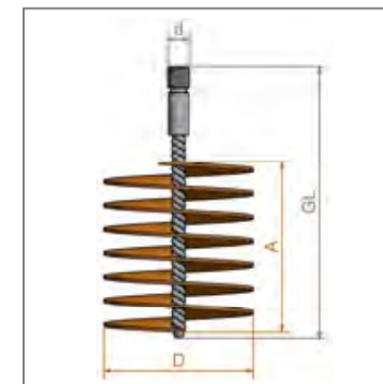


Innenbürsten zur Bohrlochreinigung IBE, Stahldraht, ohne Gewinde								
D	GL	A	Passend für Bohrloch	RPM max.	Pack.	STA 0,10 Art.-Nr.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.
12	130	80	10	1.500	10	<b>504.301</b>		
14	140	80	12	1.500	10	<b>504.302</b>		
16	180	80	14	800	10		<b>504.333</b>	
20	200	100	18	800	10		<b>504.334</b>	
24	220	100	22	800	10		<b>504.335</b>	
26	250	100	24	500	10			<b>504.346</b>
28	290	100	26	500	10			<b>504.347</b>

Bohrlochbürsten IBG, rostfreier Draht, mit Gewinde								
D	GL	A	Passend für Bohrloch	d	Pack.	ROF 0,10 Art.-Nr.	ROF 0,15 Art.-Nr.	ROF 0,20 Art.-Nr.
12	130	80	10	M 6	10	<b>504.501.06</b>		
14	140	80	12	M 6	10	<b>504.502.06</b>		
16	180	80	14	M 6	10		<b>504.533.06</b>	
20	200	100	18	M 6	10		<b>504.534.06</b>	
24	220	100	22	M 6	10		504.535.06	
26	250	100	24	M 6	10			<b>504.546.06</b>
28	290	100	26	M 6	10			504.547.06

## Bohrlochbürsten

Diese gedrehten Bürsten werden in der Befestigungstechnik eingesetzt. Die Bürsten sind ideal, um Bohrungen in verschiedenen Materialien manuell oder maschinell zu reinigen. Schrauben oder Dübel können anschließend leicht in das Bohrloch eingefügt und verklebt werden.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
ROF = rostfreier Draht  
MES = Messingdraht

# Rohr- und Muffenbürsten



## Rohrbürsten mit Außengewinde

sind beliebt auf vielfältigsten Einsatzgebieten. Mit ihnen meistert man nicht nur die Reinigung von Rohren, Gitterrosten, Muffen und Zylindern – sogar die Strömungsgeschwindigkeit in Rohrleitungssystemen lässt sich damit regulieren. Wie die kreuzweise eingelegten Rohrbürsten eignen sich Innenbürsten auch zum Entgraten bei Querbohrungen u.ä.. Die abgebildeten Standardbürsten mit Einfachspirale haben zwei, die Bürsten mit Doppelspirale vier Drähte.

## Muffenbürsten

Muffenbürsten sind kreuzweise eingelegte, besonders stabile Rohrbürsten mit konisch spitz beschnittenem Besatz. Vor allem im Behälterbau werden sie bei der maschinellen Reinigung von Muffen (Innengewinden) eingesetzt, wie beispielsweise nach dem Verzinken.

## Maschinelle Anwendung

Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**

## Bürsten mit Doppelspirale

Bürsten mit Doppelspirale werden vor allem in größeren Durchmessern zur Bearbeitung harter Materialien eingesetzt. Eine Doppelspirale ist stabiler und hat einen größeren Aufdrehwiderstand, wodurch die Bürste höheren Belastungen ausgesetzt werden kann.

## Sonderdurchmesser

Mindestwert 125,00 €  
Aufschlag: Brutto pro Stück  
10 - 49 Stück + 50 %  
50 - 99 Stück + 25 %  
ab 100 Stück + 10 %

## Sondergewinde unter Vorbehalt

Aufschlag: Brutto pro Stück  
10 - 19 Stück + 5,00 €  
20 - 49 Stück + 4,00 €  
50 - 99 Stück + 3,00 €  
ab 100 Stück + 2,00 €

## Rostfreie Bürsten

Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Passende Gewindeadapter

siehe Seite 119

## Drahtstiele und Verlängerungen

siehe Seite 119

Alle Rohrbürsten sind auf Anfrage auch in anderen Abmessungen, mit anderen Besatzmaterialien oder anderen Gewindegrößen lieferbar.

## Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.

Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

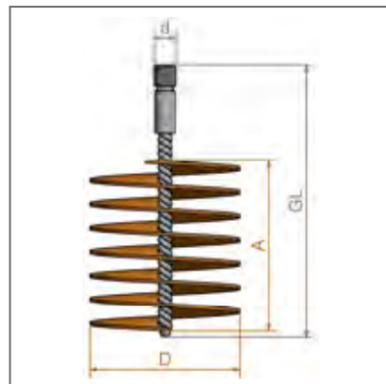
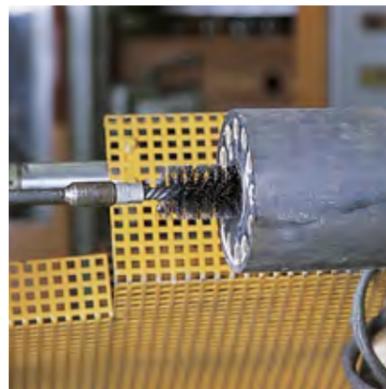
STA = Stahldraht

ROF = rostfreier Draht

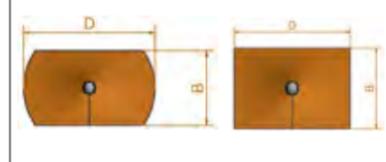
MES = Messingdraht

PA = Polyamid

SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn



2-seitig beschnitten  
auf Wunsch auch 4-seitig beschnitten



1

2

3

4

## Rohrbürsten mit Außengewinde IBG

D	GL	A	d	RPM	Pack.				
						1	2	3	
						STA gewellt	ROF gewellt	MES gewellt	PA glatt
						Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
<b>Einfachspirale</b>									
6	115	80	M 4	2.000	10	<b>501.301</b>	<b>501.501</b>	<b>501.701</b>	<b>501.801</b>
8	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.308</b>	<b>500.508</b>	<b>500.708</b>	<b>500.808</b>
10	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.310</b>	<b>500.510</b>	<b>500.710</b>	<b>500.810</b>
12	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.312</b>	<b>500.512</b>	<b>500.712</b>	<b>500.812</b>
13	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.313</b>	<b>500.513</b>	<b>500.713</b>	<b>500.813</b>
14	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.314</b>	<b>500.514</b>	<b>500.714</b>	<b>500.814</b>
15	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.315</b>	<b>500.515</b>	<b>500.715</b>	<b>500.815</b>
16	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.316</b>	<b>500.516</b>	<b>500.716</b>	<b>500.816</b>
18	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.318</b>	<b>500.518</b>	<b>500.718</b>	<b>500.818</b>
19	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.319</b>	<b>500.519</b>	<b>500.719</b>	<b>500.819</b>
20	115	80	M 6	3.000	10	<b>500.320</b>	<b>500.520</b>	<b>500.720</b>	<b>500.820</b>

## 4 Rohrbürsten mit Außengewinde IBG, Siliziumcarbid

D	GL	A	d	RPM	Pack.		
						SIC 180/0,9	Art.-Nr.
<b>Einfachspirale</b>							
10	115	80	M 6	4.000	10		<i>500.010</i>
16	115	80	M 6	4.000	10		<i>500.016</i>
20	150	100	W 1/2"	3.500	10		<b>502.050.24</b>
22	150	100	W 1/2"	3.500	10		<i>502.052.24</i>
25	150	100	W 1/2"	3.500	10		<i>502.055.24</i>
28	150	100	W 1/2"	3.500	10		<i>502.058.24</i>

Für die Rohrbürsten bieten wir einen entsprechenden Griff auf Seite 119 an



Für alle Artikel mit Gewinde M 6, M 10, W 1/2" und W 3/8" gibt es die praktische Aufhängung mit Eurolochung, um die Artikel einzeln präsentieren zu können. Siehe auch Seite 129.

# Rohr- und Muffenbürsten

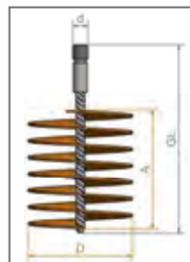


INNENBÜRSTEN

Rohrbürsten mit Außengewinde W 1/2"													
				1		2		3		4		5	
D	GL	A	Pack.	Einfachspirale IBG						Doppelspirale IBGD			
				RPM max.	STA glatt Art.-Nr.	ROF glatt Art.-Nr.	MES gewellt Art.-Nr.	PA glatt Art.-Nr.	RPM max.	STA glatt Art.-Nr.			
20	150	100	10	2.500	502.120.24	502.420.24	502.720.24	502.820.24	2.000	522.120.24			
22	150	100	10	2.500	502.122.24	502.422.24	502.722.24	502.822.24	2.000	522.122.24			
25	150	100	10	2.500	502.125.24	502.425.24	502.725.24	502.825.24	2.000	522.125.24			
28	150	100	10	2.500	502.128.24	502.428.24	502.728.24		2.000	522.128.24			
30	160	100	10	1.000	506.130	506.430	506.730	506.830	1.500	526.130			
32	160	100	10	1.000	506.132	506.432	506.732	506.832	1.500	526.132			
35	160	100	10	1.000	506.135	506.435	506.735	506.835	1.500	526.135			
38	160	100	10	1.000	506.138	506.438	506.738	506.838	1.500	526.138			
40	160	100	10	1.000	506.140	506.440	506.740	506.840	1.500	526.140			
44	160	100	5	1.000	506.144	506.444	506.744	506.844	1.500	526.144			
50	160	100	5	1.000	506.150	506.450	506.750	506.850	1.500	526.150			
57	160	100	5	1.000	506.157	506.457	506.757	506.857	1.500	526.157			
63	160	100	5	1.000	506.163	506.463	506.763	506.863	1.500	526.163			
69	160	100	5	1.000	506.169	506.469	506.769	506.869	1.500	526.169			
75	160	100	5	1.000	506.175	506.475	506.775	506.875	1.500	526.175			
82	160	100	5	1.000	506.182	506.482	506.782	506.882	1.500	526.182			
88	160	100	5	1.000	506.188	506.488	506.788	506.888	1.500	526.188			
94	160	100	5	1.000	506.194	506.494	506.794	506.894	1.500	526.194			
101	160	100	5	1.000	506.101	506.401	506.701	506.801	1.500	526.101			
125	160	100	5	1.000	506.106	506.406	506.706	506.806	1.500	526.106			
150	160	100	5	1.000	506.211	506.411	506.711	506.811	1.000	526.111			
200	160	100	5	1.000	506.220	auf Anfrage	506.720	506.820	1.000	auf Anfrage			

**Maschinelle Anwendung**  
Beachten Sie bei maschineller Anwendung der Bürsten unbedingt die angegebene max. Umdrehungszahl. Die maximale RPM der Bürste ist nur zulässig, wenn die Bürste mindestens 10 mm tief eingespannt oder die Bürste vor Drehbeginn in das passende Werkstück eingeführt ist. **Bürste rechtsdrehend einsetzen.**

Für die Rohrbürsten bieten wir einen entsprechenden Griff auf Seite 119 an



Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.  
Für kursiv gedruckte Artikel Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
ROF = rostfreier Draht  
MES = Messingdraht  
PA = Polyamid

Rohrbürsten mit Innengewinde / Heizkesselbürsten IBG									
B	D	Ausführung	GL	A	d	RPM max.	Pack.	STA glatt Art.-Nr.	PA glatt Art.-Nr.
<b>Einfachspirale</b>									
1	30	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.130.60	
	40	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.140.60	
	50	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.150.60	
	60	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.160.60	
	80	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.180.60	
	90	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	507.190	
	101	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	506.101.60	
120	⊙	160	100	M 10i	1.000	10	507.105	506.805.60	
2	20	⊙	140	80	M 10i		10	533.405	
	15	⊙	140	80	M 10i		10	533.408	
	30	⊙	160	100	M 10i		10	532.218.60	
	40	⊙	160	100	M 10i		10	532.214.60	
	50	⊙	160	100	M 10i		10	532.303.60	

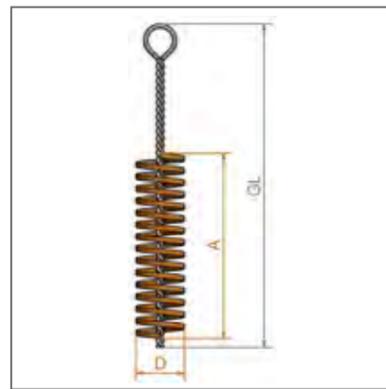
Passende Rückwandbürsten finden Sie auf Seite 113.

⊙ Rund | ⊙ 2-seitig beschnitten | auf Wunsch auch 4-seitig beschnitten

Muffenbürsten ohne Gewinde, konisch									
D	GL	A	RPM max.	Pack.	Einfachspirale IBE STA gewellt Art.-Nr.	Doppelspirale IBD STA glatt Art.-Nr.			
3	10/20	170	100	1.000	10	541.372	549.101		
	15/25	170	100	1.000	10	540.321	549.102		
	20/30	170	100	1.000	10	541.373	549.103		
	25/35	170	100	1.000	10	540.323	549.104		
	32/42	170	100	1.000	5	540.324	549.105		
	40/50	170	100	1.000	5	540.325	549.106		
	38/70	170	100	1.000	5	540.225	549.107		
	60/95	170	100	1.000	5	540.327	549.108		

Auf Anfrage sind die Rohr- und Muffenbürsten auch mit gewelltem Draht lieferbar.

# Heizkesselbürsten / Ofenrohrwischer



## Heizkesselbürsten

Die Reinigung von Heizkesseln erhöht den Wirkungsgrad der Anlage und vermindert die Schadstoffemissionen.

LESSMANN Heizkesselbürsten bestehen dabei mit erstklassigem Material und maßgenauer Fertigung. Das Lieferprogramm umfasst Bürsten in Standardabmessungen und sehr viele Sonderanfertigungen.

Als OEM Lieferant namhafter Heizkesselhersteller sind wir auf große Stückzahlen und rationelle Fertigung eingerichtet. Noch wichtiger ist aber unser Know-how in der Einhaltung kritischer Maßtoleranzen.

## Ofenrohrwischer

Ofenrohrwischer sind in zwei Ausführungen verfügbar: als Einheit aus Bürste und ange-drehtem Stiel oder mit Gewindenippel zum Anschrauben eines separaten Stiels bzw. einer Verlängerung.

## Drahtstiele und Verlängerungen

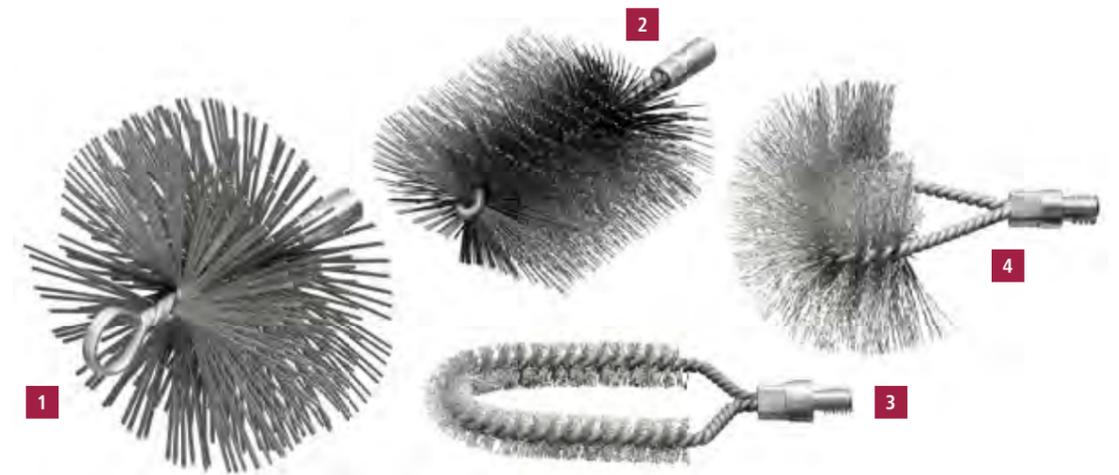
für Rohrbürsten, Ofenrohrwischer und Heizkesselbürsten der Seiten 111 - 113, 114 - 118. Die Stiele haben an den Enden ein Innengewinde und einen Handgriff, die Verlängerungen ein Innen- und ein Außengewinde.

**Passende Gewindeadapter**  
siehe Seite 119

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht

PA = Polyamid



IIIIII  
EAN

## 1 Kaminbürsten mit Öse und Innengewinde IBZG, Flachdraht 2,0 x 0,40

Besatzart	D	GL	A	Innengewinde d	Pack	Art.-Nr.	Besatzart	D	GL	A	Innengewinde	Pack	Art.-Nr.
STA flach	125	160	55	M 12 i	1	507.007	STA flach	250	160	55	M 12 i	1	507.004
STA flach	150	160	55	M 12 i	1	507.001	STA flach	300	160	55	M 12 i	1	507.005
STA flach	175	160	55	M 12 i	1	507.002	STA flach	350	160	55	M 12 i	1	507.006
STA flach	200	160	55	M 12 i	1	507.003							

## Heizkesselbürsten mit Außengewinde/Innengewinde IBG, Stahldraht, rechteckig/gebogen

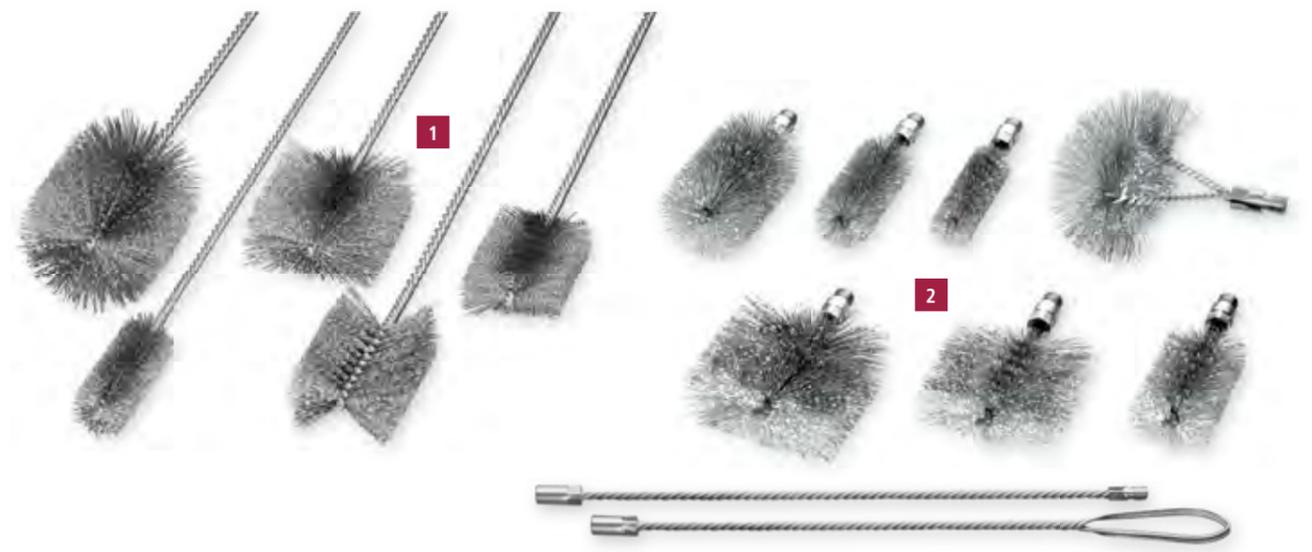
Besatzart	B	D	Ausführung	GL	A	d	Pack.	Art.-Nr.
PA glatt	30	50	⊖	160	100	W 1/2"	5	533.008.24
PA glatt	50	100	⊖	160	100	W 1/2"	5	533.010.24
STA glatt	30	50	⊖	160	100	W 1/2"	5	532.218
2 STA glatt	30	80	⊖	160	100	W 1/2"	5	532.211
STA glatt	40	80	⊖	160	100	W 1/2"	5	532.202
STA glatt	50	100	⊖	160	100	W 1/2"	5	532.203
STA glatt	50	120	⊖	160	100	W 1/2"	5	532.205
3 STA gewellt	18	70	gebogen	160	100	W 1/2"	5	529.301.24
STA gewellt	30	80	gebogen	175	120	W 1/2"	5	529.302
STA gewellt	80	150	gebogen	150	120	W 1/2"	5	529.311
4 PA glatt	80	150	gebogen	150	120	W 1/2"	5	529.811
STA gewellt	80	150	gebogen	150	120	M 10i	5	529.311.60

⊖ 2-seitig beschnitten  
auf Wunsch auch 4-seitig beschnitten

# Heizkesselbürsten



# Heizkesselbürsten-Sets



INNENBÜRSTEN

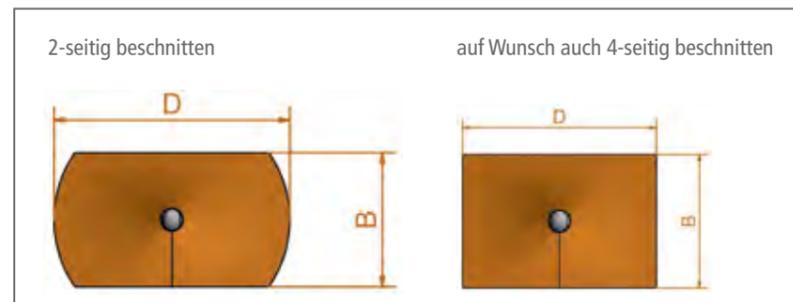
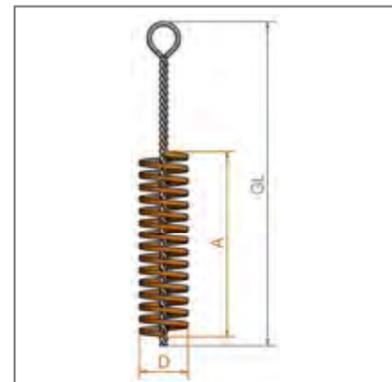
Heizkesselbürsten und Herdwischer mit Stiel IBE							
Besatzart	B	D	Ausführung	GL	A	Pack.	Art.-Nr.
<b>1</b> PA glatt		20	⊙	600	100	10	<b>544.804</b>
STA gewellt		50	⊙	700	100	10	<b>544.301</b>
STA gewellt		90	⊙	600	100	10	<b>544.302</b>
STA gewellt		10	⊙	850	100	10	<b>545.320</b>
STA gewellt		15	⊙	850	100	10	545.321
<b>2</b> STA gewellt		20	⊙	850	100	10	<b>545.322</b>
STA gewellt		25	⊙	850	100	10	<b>545.307</b>
STA gewellt		35	⊙	850	100	10	<b>545.311</b>
STA gewellt		50	⊙	850	100	10	<b>545.312</b>
STA gewellt		60	⊙	850	100	10	<b>545.338</b>
PA glatt	12	14	⊙	600	150	10	<b>554.903</b>
STA glatt	17	50	⊙	960	60	10	<b>564.101**</b>
STA gewellt	30	50	⊙	800	100	10	<b>551.801</b>
<b>3</b> STA gewellt	40	50	⊙	1.000	80	10	<b>553.711</b>
STA glatt	40	80	⊙	1.000	100	10	<b>552.404</b>
STA gewellt	40	90	⊙	1.000	80	10	<b>564.301*</b>
STA glatt	50	100	⊙	1.000	100	10	<b>552.403</b>

\* Stiel aus Federstahldraht Ø 5 | \*\* mit löffelförmigem Kratzer im Griffende

- ⊙ 2-seitig beschnitten | auf Wunsch auch 4-seitig beschnitten
- rund

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
PA = Polyamid



## 1 Bürsten-Set, 5-teilig

Inhalt je 1 Stück	A	Ausführung	Set mit Stiel, große Ausführung, Stahldraht				Set mit Stiel, kleine Ausführung, Stahldraht				
			Art.-Nr.	B	D	GL	Art.-Nr. Set	Art.-Nr.	B	D	GL
Zylinderbürste	100	⊙	545.303		38	1.000	<b>599.921</b>	544.307	15	600	<b>599.931</b>
Zylinderbürste	100	⊙	545.331		100	1.000		544.361	25	800	
Heizkesselbürste	100	⊙	552.811	30	70	1.000		559.831	31	20	600
Heizkesselbürste	100	⊙	552.816	50	100	1.000		551.811	30	20	500
Heizkesselbürste	100	flachgepresst	559.713	75	30	1.000		551.812	50	40	700

## 2 Bürsten-Set, Stahldraht, Außengewinde W 1/2", gewellt, 9-teilig

Inhalt je 1 Stück	B	D	GL	A	Ausführung	Art.-Nr. Set
506.330 Rohrbürste			30	160	100 ⊙	<b>599.962</b>
506.340 Rohrbürste			40	160	100 ⊙	
506.363 Rohrbürste			63	160	100 ⊙	
532.718 Heizkesselbürste		30	50	160	100 ⊙	
532.716 Heizkesselbürste		30	90	160	100 ⊙	
532.703 Heizkesselbürste		50	100	160	100 ⊙	
529.311 Rückwandbürste		80	150	150		
567.671 Drahtstiel mit Grifföse				500		
567.771 Drahtstiel Verlängerung				500		

## Bürsten-Set, Kunstborsten Polyamid, Außengewinde W 1/2", glatt, 9-teilig

Inhalt je 1 Stück	B	D	GL	A	Ausführung	Art.-Nr. Set
506.838 Rohrbürste			38	160	100 ⊙	<b>599.991</b>
506.855 Rohrbürste			55	160	100 ⊙	
506.860 Rohrbürste			60	160	100 ⊙	
533.008.24 Heizkesselbürste		30	50	160	100 ⊙	
533.009.24 Heizkesselbürste		30	90	160	100 ⊙	
533.010.24 Heizkesselbürste		50	100	160	100 ⊙	
529.811 Rückwandbürste		80	150	150		
567.671 Drahtstiel mit Grifföse				500		
567.771 Drahtstiel Verlängerung				500		

# Ofenrohrwischer



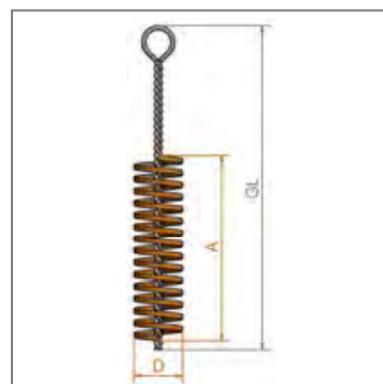
## Ofenrohrwischer mit angedrehtem Stiel IBZ

Besatzart	D	L	A	Pack.	Art.-Nr.
<b>1</b> STM	130	2.000	200	10	<b>546.302</b>
STM	130	3.000	200	10	<b>546.304</b>
STM	150	2.000	200	10	<b>546.306</b>
STM	180	2.000	200	10	<b>546.314</b>
STM	200	2.000	200	10	<b>546.318</b>
<b>2</b> BAS	150	2.000	200	10	<b>546.906</b>
BAS	150	3.000	200	10	<b>546.908</b>

Abgabe nur in angegebener Verpackungseinheit. Bei kleineren Stückzahlen bitte Ofenrohrwischer mit getrenntem Stiel bestellen.

## **3** Ofenrohrwischer mit getrenntem Stiel IBZG

Besatzart	D	L	A	d	Pack.	Art.-Nr.
STM	80	275	200	M 10	5	<b>507.307</b>
STM	100	275	200	M 10	5	<b>507.308</b>
STM	130	275	200	M 10	5	<b>507.301</b>
STM	150	275	200	M 10	5	<b>507.302</b>
STM	160	275	200	M 10	5	<b>507.303</b>
STM	180	275	200	M 10	5	<b>507.304</b>
STM	200	275	200	M 10	5	<b>507.305</b>
BAS	150	275	200	M 10	5	<b>507.959</b>



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STM = Stahldraht vermessingt  
BAS = Bassine schwarz

# Zubehör



## Drahtstiele mit Grifföse

	L	d	Ausführung	Pack.	Art.-Nr.
<b>1</b>	400	Außen M 10	Rundstahl, glatt	1	<b>568.805</b>
	800	Außen M 10	Rundstahl, glatt	1	<b>568.802</b>
	1.000	Außen M 10	Rundstahl, glatt	1	<b>568.806</b>
<b>2</b>	1.000	Innen M 4	Drehdraht	1	<b>566.603</b>
	1.000	Innen M 6	Drehdraht	1	<b>566.601</b>
	1.000	Innen M 10	Drehdraht	1	<b>566.602</b>
	1.000	Außen M 12	Drehdraht	1	<b>567.201</b>
	500	Innen W 1/2"	Drehdraht	1	<b>567.671</b>
	1.000	Innen W 1/2"	Drehdraht	1	<b>567.601</b>

## **3** Verlängerungen

	L	d	Ausführung	Pack.	Art.-Nr.
<b>3</b>	1.000	Innen / Außen M 4	Drehdraht	1	<b>566.703</b>
<b>3</b>	1.000	Innen / Außen M 6	Drehdraht	1	<b>566.701</b>
<b>3</b>	1.000	Innen / Außen M 10	Drehdraht	1	<b>566.702</b>
<b>3</b>	1.000	Innen / Außen M 12	Drehdraht	1	<b>567.731</b>
<b>3</b>	500	Innen / Außen W 1/2"	Drehdraht	1	<b>567.771</b>
<b>3</b>	1.000	Innen / Außen W 1/2"	Drehdraht	1	<b>567.701</b>

## Gewindeadapter / Handgriffe

		L	Pack.	Art.-Nr.	
<b>4</b>	Innen W 1/2"	Innen M 12	40	1	<b>001.211</b>
	Innen W 1/2"	Innen M 10	40	1	<b>001.212</b>
	Innen W 3/8"	Innen M 10	40	1	<i>001.215</i>
	Außen M 10	Innen W 1/2"	40	1	<b>001.222</b>
	Außen M 10	Innen W 3/8"	40	1	<b>001.225</b>
<b>5</b>	Innen W 1/2"	Schaft Ø 6	50	1	<b>000.071</b>
	Innen M 6	Schaft Ø 6	50	1	<b>000.072</b>
<b>6</b>	Innen W 1/2"		155	1	<b>599.002</b>
	Innen M 6		130	1	<b>599.001</b>

# Fittingbürsten



II III I  
EAN

## Fittingbürsten für Innenreinigung IBM

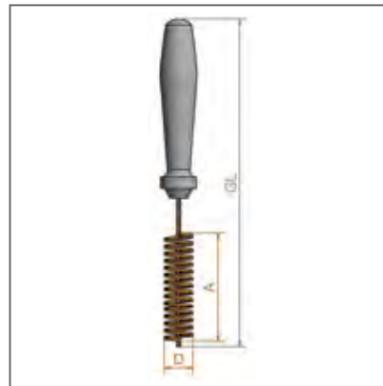
D	GL	A	Besatz	Pack.	Art.-Nr.
8	185	12	ROF 0,10	10	562.508
10	185	12	ROF 0,10	10	562.510
12	185	15	ROF 0,10	10	562.512
15	185	20	ROF 0,15	10	562.515
18	185	20	ROF 0,15	10	562.518
22	185	25	ROF 0,20	10	562.522
28	185	25	ROF 0,20	10	562.528
35	185	25	ROF 0,20	10	562.535

### Fittingbürsten

#### Mit ergonomischem Zweikomponentengriff

Zum Reinigen von Rohrenden im Gas-, Wasser-, Klima- und Kältebereich vor dem Verlöten. Dazu sind alle Fittingbürsten mit einem ergonomischen Griff und Besatzmaterial aus rostfreiem Stahldraht besonders fit gemacht.

**Anwender-Tipp:** Achten Sie beim Kauf von Fitting-Innenbürsten auf den Besatz mit rostfreiem Draht. Nur so kann der gefürchtete Lochfraß durch rostende Drahtpartikel vermieden werden.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
ROF = rostfreier Draht  
PP = Polypropylen

# Pinsel und Kratzer



## 1 Polklemmenbürsten

Besatzart	D	GL	A	Pack.	Art.-Nr.
STA	17/24	120/180	60	12	563.301*

## 2 Bohrwasserpinsel

Besatzart	Ø Bund	GL	H	Pack.	Art.-Nr.
Haarmischung	7	150	40	100	570.907
Haarmischung	10	240	55	100	570.910

## 3 Lötwasserpinsel

Besatzart	D	GL	H	Pack.	Art.-Nr.
helle Borsten	10	123	20	100	045.910
helle Borsten	15	140	25	100	045.915
STA	20	205	30	200	045.301

## 4 Rostradierer

Besatzart	D	GL	H	Pack.	Art.-Nr.
STA glatt 0,23	5/8	100	6	180	184.101
STA glatt 0,23 + PP 0,15	5/8	100	6/15	180	184.104

\* Besatz konisch

## 5 Pinselbürste beidseitig besetzt

Besatzart	D	GL	H	Pack.	Art.-Nr.
ROF glatt 0,30 + Federblech 6,4 x 0,8	15	180	22/25	100	184.412

### Polklemmenbürsten

Mit ihrem konischen Besatz sind die Polklemmenbürsten nicht nur sprichwörtlich wie geschaffen zum Reinigen der Anschlussklemmen von Batteriekabeln. Zum Säubern der Batteriepole wird das Kratzenband eingesetzt, das ringförmig in den Kunststoffgriff eingeklebt ist.

### Bohrwasserpinsel

Charakteristisch für Bohrwasserpinsel ist der

gedrehte Stiel. Sie werden in verschiedensten Werkstattbereichen eingesetzt.

### Lötwasserpinsel

Griff aus verzinnem Blech.

### Pinselbürste beidseitig besetzt

Durch beidseitig besetzte Pinselbürsten kann Zinkasche händisch, ohne Beschädigung der Zinkoberfläche entfernt werden. Solche Zink-

asche, auch Aschenester genannt, entsteht durch Oxidation an der Zinkbadoberfläche, meistens an Ecken von Stahlträger mit Kopf- und Fußplatte.

Das Federstahlband auf der einen Seite der Pinselbürste dient zur Entfernung festerer Verschmutzungen, mit der aus Stahldraht besetzten Seite hingegen können kleinere Restverschmutzungen entfernt werden.



**LESSMANN**



# Do It Yourself Bürsten



## Heimwerkerbürsten mit Schaft

Mit dieser Produktlinie bietet LESSMANN eine stattliche Auswahl preiswerter Alternativen zu den Profiwerkzeugen der vorherigen Seiten: Flächenbürsten Durchmesser 50 - 75, Rundbürsten Durchmesser 50 - 100, Pinsel- und Zylinderbürsten.

## Attraktives Sortiment

Auch durch die Vielfalt beim Besatzmaterial kann der Handel seinen Kunden ein attraktives Sortiment in diesem Do it Yourself-Bereich offerieren: Verfügbar sind grober und feiner Stahldraht, Edelstahl, Messingdraht und Schleifborsten.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht, gewellt

**ROF** = rostfreier Draht

**MES** = Messingdraht, gewellt

**SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbiddkorn

## Rostfreie Bürsten

Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

Die Bürsten sind in kleinen Displaykartons 10-stückweise verpackt.

Für die verkaufsfördernde, individuell passende Präsentation von gängigen LESSMANN-Schaftbürsten stehen dem Fachhandel ansprechende Alternativen zur Wahl.

### 1 Rundbürsten mit Schaft Ø 6

D	A	RPM max.	Pack.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
50	8-10	4.500	10	<b>410.122</b>	<b>410.123</b>		
75	8-10	4.500	10	<b>410.132</b>	<b>410.133</b>	<b>410.134</b>	<b>410.135</b>
75	14-16	4.500	10		<b>410.173</b>		
100	8-10	4.500	10	<b>410.152</b>	<b>410.153</b>	<b>410.154</b>	<b>410.155</b>
100	14-16	4.500	10		<b>410.183</b>		<b>410.185</b>

### 2

D	A	RPM max.	Pack.	MES 0,20 Art.-Nr.	MES 0,25 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 180/0,9 Art.-Nr.
75	8-10	4.500	10		<b>410.136</b>	<b>410.138</b>	
100	8-10	4.500	10	<b>410.156</b>		<b>410.158</b>	<i>410.159</i>



### 3 Flächenbürsten mit Schaft Ø 6

D	RPM max.	Pack.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
50	4.500	10	<b>430.122</b>	<b>430.123</b>	<b>430.124</b>	<b>430.125</b>
75	4.500	10	<b>430.132</b>	<b>430.133</b>	<b>430.134</b>	<b>430.135</b>

### 4

D	RPM max.	Pack.	MES 0,30 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
50	4.500	10	<b>430.126</b>	<b>430.128</b>	<b>430.129</b>
75	4.500	10	<b>430.136</b>	<b>430.138</b>	<b>430.139</b>

### 5 Pinselbürsten mit Schaft Ø 6

D	RPM max.	Pack.	STA 0,30 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.
25	12.000	10	<b>455.161</b>	<b>453.821</b>

### 6 Zylinderbürsten mit Schaft Ø 6

D	RPM max.	Pack.	STA 0,30 Art.-Nr.
28	1.500	10	<b>541.301</b>

### 7 D. I. Y. Rundbürsten mit Bohrung

D	A	d	RPM max.	Pack.	STA 0,35 Art.-Nr.
75	10	1/2"	4.500	10	<b>300.102</b>
100	10	1/2"	4.500	10	<b>320.102</b>

# Präsentation Blisterverpackung



### Blister verpackte Bürsten

Bieten Sie ab jetzt die gängigsten Bürsten für Bohrmaschinen und Winkelschleifer in ebenso praktischen wie wirkungsvollen Klar-sichtverpackungen an! Die Kunststoffschalen unterstreichen die Wertigkeit der Artikel, schützen sie und präsentieren das Produkt auch noch gut sichtbar. Klar strukturierte Etiketten informieren den Kunden über die wichtigsten technischen Daten. Und ein EAN-Code gewährleistet problemloses Einscannen.

Auch bei dieser neuen Lösung drücken wir auf Wunsch den Verpackungen mit verschiedenen Private-Label-Lösungen Ihren ganz eigenen „Stempel“ auf.

Technische Hauptmaße auf der Vorderseite, Detailangaben und EAN auf der Rückseite der Blister-Verpackung.

# Präsentation „Cut Case“ Karton



### Cut Cases zur Warenpräsentation

Cut Cases sind die perfekte Alternative zur Präsentation von Waren in größeren Stückzahlen. Die Bürsten können schnell und einfach als Modul in der Verkaufswand platziert werden.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- ROF = rostfreier Draht
- ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt
- MES = Messingdraht
- PA = Polyamid
- PP = Polypropylene
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

## IIIIII EAN Bürsten für Winkelschleifer in Blister-Verpackung

	D	Aufnahme	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,30 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.	STA 0,35 Art.-Nr.
Zopf-Topfbürsten	65	M 14	482.117.09	482.217.09		482.817.09	
	65	M 10		482.214.09			
Zopf-Rundbürsten	115	Bo. 22,2		472.211.09		472.811.09	
	115	M 14		472.217.09			
Zopf-Kegelbürsten	100	M 14		471.257.09			
	115	M 14		472.257.09		472.857.09	
Topfbürsten gew. Draht	60	M 14			421.367.09		421.167.09
	60	M 10					421.164.09
	75	M 14					423.167.09
Kegelbürsten gew. Draht	100	M 14					422.177.09

## IIIIII EAN Bürsten für Schleifer und Bohrmaschinen mit Schaft 6 Ø in Blister-Verpackung

	D	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,35 Art.-Nr.
Zopf-Pinselbürsten	19	453.278.09		
	22			454.378.09
Zopf-Rundbürsten	75		417.198.09	

## IIIIII EAN D.I.Y. Bürsten für Bohrmaschinen mit Schaft 6 Ø in Blister-Verpackung

	D	STA 0,25 Art.-Nr.	STA 0,30 / 0,35 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.	MES 0,25 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.
Rundbürsten	50		410.123.09			
	75		410.133.09	410.135.09	410.136.09	410.138.09
	100	410.152.09	410.153.09			410.158.09
Flächenbürsten	50	430.122.09	430.123.09		430.126.09	430.128.09
	75		430.133.09			430.138.09
Pinselbürsten	25		455.161.09			453.821.09
Zylinderbürsten	28		541.301.09			

## IIIIII EAN Bürsten in Cut Cases

Bezeichnung	Besatzmaterial	Pack.	Kartongröße	Art.-Nr.
Feilenbürste	STA glatt 0,30	10	250 x 40	037.201.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	10	2 Reihen	100.021.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	10	3 Reihen	100.031.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	10	4 Reihen	100.041.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	8	5 Reihen	100.051.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	8	6 Reihen	100.061.CC
Handbürste	ROF gewellt 0,35	10	3 Reihen	104.631.CC
Handbürste	ROF gewellt 0,35	10	4 Reihen	104.641.CC
Handbürste	MES gewellt 0,35	10	3 Reihen	107.631.CC
Handbürste	MES gewellt 0,35	10	4 Reihen	107.641.CC
Handbürste	STA glatt 0,35	8	4 Reihen mit Schaber	120.401.CC
Kehlnahtbürste	STA glatt 0,35	8	3 Reihen V-förmig	120.801.CC
Kehlnahtbürste	ROF glatt 0,35	8	3 Reihen V-förmig	120.811.CC
Handfeger	PP glatt 0,40	6	4 Reihen	124.801.CC
Zündkerzenbürste	MES gewellt 0,15	25	3 Reihen	125.211.CC
Feinbürste	MES gewellt 0,15	15	4 Reihen	126.411.CC
Feinbürste	PA glatt 0,30	15	4 Reihen	126.451.CC
Beizbürste	MES gewellt 0,15	6	7 Reihen	144.001.CC
Beizglättbürste	Leder/Fibre	4	3/7 Reihig	144.701.CC
Profi-Handbürste	STA glatt 0,35	10	2 Reihen 2 Komponentengriff	182.401.CC
Profi-Handbürste	ROF glatt 0,35	10	2 Reihen 2 Komponentengriff	182.421.CC
Profi-Handbürste	MES gewellt 0,25	10	2 Reihen 2 Komponentengriff	182.451.CC
Handbürste PP Körper	ROF gewellt 0,35	10	3 Reihen	185.431.CC
Rundbürste PP Körper	SIC K 80 / 1,2	2	7 Reihen Gewinde M 14	402.880.CC
Tellerbürste PP Körper	SIC K 80 / 1,2	2	4 Reihen Gewinde M 14	405.845.CC
Topfbürste	STA gewellt 0,35	15	DRM 65 Gewinde M 14	421.167.CC
Topfbürste	ROH gewellt 0,30	15	DRM 65 Gewinde M 14	421.367.CC
Topfbürste gezopft	STH glatt 0,50	12	DRM 65 Gewinde M 14	482.217.CC
Topfbürste gezopft	STH glatt 0,50	8	DRM 90 Gewinde M 14	485.237.CC
Kegelbürste gezopft	STH glatt 0,50	5	DRM 100 Gewinde M 14	471.257.CC
Rundbürste gezopft	STH glatt 0,50	6	DRM 115 Bohrung 22,2	472.211.CC

Maßangaben in mm: Karton 1: 300x100x130 | Karton 2: 300x200x130

# Präsentation Display



Preiswerte Produktpräsentation: Bürste auf Karte

# Präsentation Rohrbürsten



## 1 Displaykarton mit Werkzeugbürsten

Inhalt	Katalog Seite	Besatz	D	d	RPM max.	Inhalt/Stück	Art.-Nr.
Topfbürsten gezopft	53	STH 0,50	65	M 14 x 2,0	12.500	20	482.217.07
Rundbürsten gezopft	17	STH 0,50	115	22,2	12.500	18	472.211.07
Kegelbürsten gezopft	59	STH 0,50	100	M 14 x 2,0	12.500	12	471.257.07
Topfbürsten gewellt	56	STA 0,30	60	M 14 x 2,0	12.500	20	421.167.07

## 1 Aufhängung für Rohrbürsten, PP schwarz mit Eurolochung

Innengewinde	Gesamtlänge	Breite	Höhe	Pack.	Art.-Nr.
M 6	135	42	2	10	000.501
M 10	135	42	2	10	000.503
W 3/8"	135	42	2	10	000.506
W 1/2"	135	42	2	10	000.507

## 2 D.I.Y.-Bürsten-Sortimente; Bürsten mit Schaft 6 Ø, Die Beschreibungen und technischen Daten finden Sie in der Tabelle oben und auf Seite 120, 121

Inhalt 36 Stück sortiert					Art.-Nr.	
je 6 Rundbürsten	410.132	je 6 Rundbürsten	410.153	je 6 Flächenbürsten	430.123	499.907
je 6 Flächenbürsten	430.133	je 6 Pinselbürsten	455.161	je 6 Zylinderbürsten	541.301	
je 9 Rundbürsten	410.132	je 9 Flächenbürsten	430.123			499.921
je 9 Rundbürsten	410.153	je 9 Flächenbürsten	430.133			

## 2 Bürsten mit Gewinde, inkl. Aufhängung

	Durchmesser	Gesamtlänge	Besatzlänge	Gewinde	Pack.	STA
	Bürste	Bürste	Bürste	Bürste		Art.-Nr.
Rohrbürsten	20	150	100	W 1/2"	10	502.120.03
	30	160	100	W 1/2"	10	506.130.03
	35	160	100	W 1/2"	10	506.135.03
	40	160	100	W 1/2"	10	506.140.03
	50	160	100	W 1/2"	10	506.150.03
	63	160	100	W 1/2"	10	506.163.03
Heizkesselbürsten	75	160	100	W 1/2"	10	506.175.03
	101	160	100	W 1/2"	10	506.101.03
	40 x 80	160	100	W 1/2"	10	532.202.03
	50 x 100	160	100	W 1/2"	10	532.203.03

## 3 Bürsten mit Schaft 6 Ø auf Karte Die Beschreibungen und technischen Daten finden Sie in der Tabelle oben und auf Seite 65, 120, 121

	D	Pack.	STA 0,30 / 0,35	MES 0,25/0,30	SIC 80	STH gezopft 0,50
			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Rundbürsten	50	10	410.123.07			
	75	10	410.133.07	410.136.07	410.138.07	417.198.07
	100	10	410.153.07		410.158.07	
Flächenbürsten	50	10	430.123.07	430.126.07	430.128.07	
	75	10	430.133.07		430.138.07	
Pinselbürsten	25	10	455.161.07			
Zylinderbürsten	28	10	541.301.07			

### Masse mit Klasse

Nach diesem Grundsatz präsentieren sich die meist verlangten Werkzeugbürsten alternativ zur Einzelverpackung oder Loslösung höchst flexibel und stark verkaufsfördernd in der Displaybox mit Markenaufmachung. Die praktischen Boxen für die lukrativen Schnelldreher lassen sich nahezu überall wirkungsvoll platzieren – am besten im Werkzeugregal oder auf der Theke.

Das Standardsortiment der LESSMANN-Displayboxen umfasst:

- Zopf-Topfbürsten Ø 65
- Zopf-Rundbürsten Ø 115
- Zopf-Kegelbürsten Ø 100
- Topfbürsten mit gewelltem Draht Ø 60

Zwei Varianten mit den beliebtesten Heimwerkerbürsten, lose geschüttet, runden Ihre dekorativen Kaufimpulse ab.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel*/Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht, gewellt
- STH = Stahldraht hochfest, glatt
- MES = Messingdraht, gewellt
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

### Bürstenpräsentation für Rohrbürsten

Mit dieser praktischen Aufhängung können ab sofort auch Rohrbürsten mit Gewinde auf Verkaufswänden im stationären Handel präsentiert werden.

Die Aufhängungen sind mit den Aufnahmen M 6, M 10, W 3/8" und W 1/2" verfügbar und mit Eurolochung versehen. Das Etikett wird gut sichtbar an der Aufhängung befestigt.

# Verkaufsförderung

Die stehen Ihnen richtig gut

## Professionalität, Service, Qualität

LESSMANN Verkaufswände verheißen Gutes und machen entsprechend Eindruck auf Ihre Kunden. Neben dem Image fördern sie auch den Verkauf: Die umfassende und zugleich übersichtliche Präsentation generiert Spontankäufe, macht Bedarf bewusst und erleichtert die Auswahl momentan benötigter Werkzeuge.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung, um dieses Erfolgsinstrument optimal zu nutzen. Neben Ihren speziellen Anforderungen kommt es vor allem auf die Branchen an, aus denen die meisten/wichtigsten Ihrer Kunden stammen und wie sich deren Hauptbedarf zusammensetzt. Wir verfügen über bewährte Sortimentsvarianten für die verschiedensten Konstellationen. Gerne beraten wir Sie zur individuellen Gestaltung Ihrer Verkaufswände. Denn so wichtig wie die Produktion hervorragender Bürsten ist uns Ihr Erfolg damit!

## 1 | Verkaufswand 100 x 220 cm

Die wirkungsvollste Verkaufsförderung für Ihr LESSMANN-Bürstensortiment. Wahlweise mit LESSMANN-Logo oder Bürsten-Know-how Aufkleber.

## 2 | Individueller Erfolgsmix

Passend zu Ihren (wichtigsten) Kundengruppen und deren Hauptbedarf legen wir mit Ihnen gemeinsam ein Sortiment fest. Ihr Sortiment kann Schwerpunkte bei den technischen Bürsten oder den Handbürsten haben.

## 3 | Kartonverpackungen

Alle Bürsten für Winkelschleifer in verkaufsfördernden Einzelverpackungen aus Micro-Welle – stabil und sicher!

## 4 | Handbürsten mit EAN-Code

Nur bei LESSMANN: Alle Standard-Handbürsten (Art.-Nr. 10x.xxx) mit EAN-Strichcode! Ohne Mehrpreis und ohne Aufwand für Sie!

## 5 | Display-Boxen für Schaftbürsten

Mit der Marke ohne Mehraufwand einfach aber wirkungsvoll auftreten! Standard für alle Schaftrundbürsten, Topf- und Pinselbürsten mit Schaft.

## 6 | Bürsten-Know-how Flyer

Damit versorgen Sie Ihre Kunden kostengünstig mit Informationen und Tipps!

## 7 | Aufhängung Rohrbürsten

Mit dieser Aufhängung mit Eurolochung lassen sich Bürsten mit Gewinde ideal präsentieren.

## 8 | Cut Cases

Perfekte Präsentation von Waren in großen Stückzahlen.

## Rat und Tat beim Regalkauf

Einfach zur Lösung! Auf Wunsch besorgen wir Ihnen die passenden Regalkomponenten oder beraten Sie bei der Auswahl!

## Die kleine Aufstellwand

Passende Alternative: Die praktische Aufstellwand in den Abmessungen 67 x 180 cm.

## Orientierungshilfen (Aufkleber)

Erklären die Anwendung sowie das Produkt und sind für diverse Gruppen erhältlich.

## Bürsten-Know-how Poster

Alle wichtigen Anwendungen auf einen Blick! Erhältlich als Aufkleber im Format 100 x 40 cm für Ihre Verkaufswand und als Plakat im Format 40 x 60 cm für Ihre Schulungs- oder Verkaufsräume. Fragen Sie uns oder unseren Außendienst!



VERKAUFSFÖRDERUNG



## Private Label

Ihr eigener Auftritt! Eine gute Idee – verschiedene Lösungen. Fragen Sie nach Ihrer eigenen Marke!



## Verkaufsfördernde Blister-Verpackungen

Klarsehen und zugreifen! Für alle gängigen Bohrmaschinen- und Winkelschleiferbürsten.



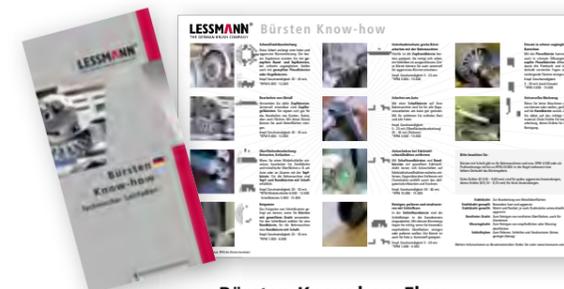
## Kartonverpackungen

Einsicht in Qualität, Durchblick bei den Eigenschaften! Alle technischen Daten und Sicherheitsangaben sowie Sichtfenster zum Erkennen der (ggf. grün markierten rostfreien) Bürsten.



## Rostfrei-Kennzeichnung

LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht werden durch grüne Töpfe/Seitenscheiben auf den ersten Blick erkannt.



## Bürsten-Know-how Flyer

Kunden kostengünstig informieren! Die wichtigsten Anwendungen des gesamten Sortiments im Format DIN lang mit vielen technischen Informationen und Ratschlägen!

Bestellen Sie jetzt:

Deutsche Version: Art.-Nr. 99BKHDEU

Englische Version: Art.-Nr. 99BKHENG



## Cut Cases

Cut Cases als praktische Verpackung in Ihrem Verkaufsregal.

**LESSMANN**



# Kohlefaserpinsel



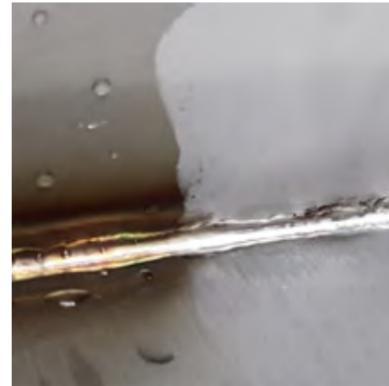
## Kohlefaserpinsel für elektrochemisches Reinigen

### Zum Einsatz in Schweißnahtreinigungsgeräten

Aufgrund von Oxidationen entsteht an rostfreien Oberflächen bei Erhitzung Anlauffarbe. Daher ist häufig eine Nachbehandlung der Oberflächen notwendig, um die ursprüngliche Beschaffenheit wieder herzustellen. Auf Schweißnahtreinigungsgeräten werden Pinsel mit Kohlefaserbesatz eingesetzt. Die typischen elektrochemischen Aufgaben der Pinsel sind:



Reinigung schwer zugänglicher Stellen



vor der Bearbeitung | nach der Bearbeitung  
Reinigung von Schweißnähten

### Reinigen

Zur Entfernung von Anlauffarbe und Zunderrückständen auf Edelstahloberflächen, z.B. an Schweißnähten.

### Polieren

Zum Polieren von Edelstahloberflächen. Eventuelle Rückstände können mit Pinseln entfernt werden.

### Beschriften

Mit entsprechenden Schablonen können Oberflächen elektrochemisch dauerhaft beschriftet werden.

### Galvanisieren / Beschichten

Durch Einsatz der Pinsel können verschiedene Beschichtungen auf Oberflächen aufgetragen oder veredelt werden.

### Pinsel für handelsübliche Geräte

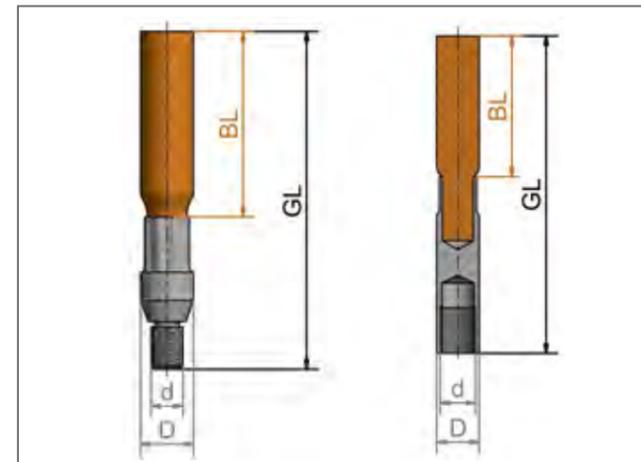
LESSMANN bietet für viele handelsübliche Schweißnahtreinigungsgeräte passende Pinsel an. Je nach Anforderung sind Pinsel mit unterschiedlichen Aufnahmen, z. B. mit Innen- oder Außengewinde, erhältlich.

### Zeitsparend und effektiv

Im Gegensatz zu anderen Verfahren ist das Arbeiten mit Schweißnahtreinigungsgeräten umweltfreundlich und bei richtiger Anwendung entstehen keine giftigen Dämpfe. Durch die Flexibilität des Besatzes werden auch schwer zugängliche Stellen einfach erreicht. Durch Einsatz der LESSMANN Pinsel wird in kürzester Zeit ein sauberes Ergebnis erzielt. Schweißnähte werden ohne Rückstände gereinigt und Oberflächen bearbeitet, ohne diese dabei zu beschädigen

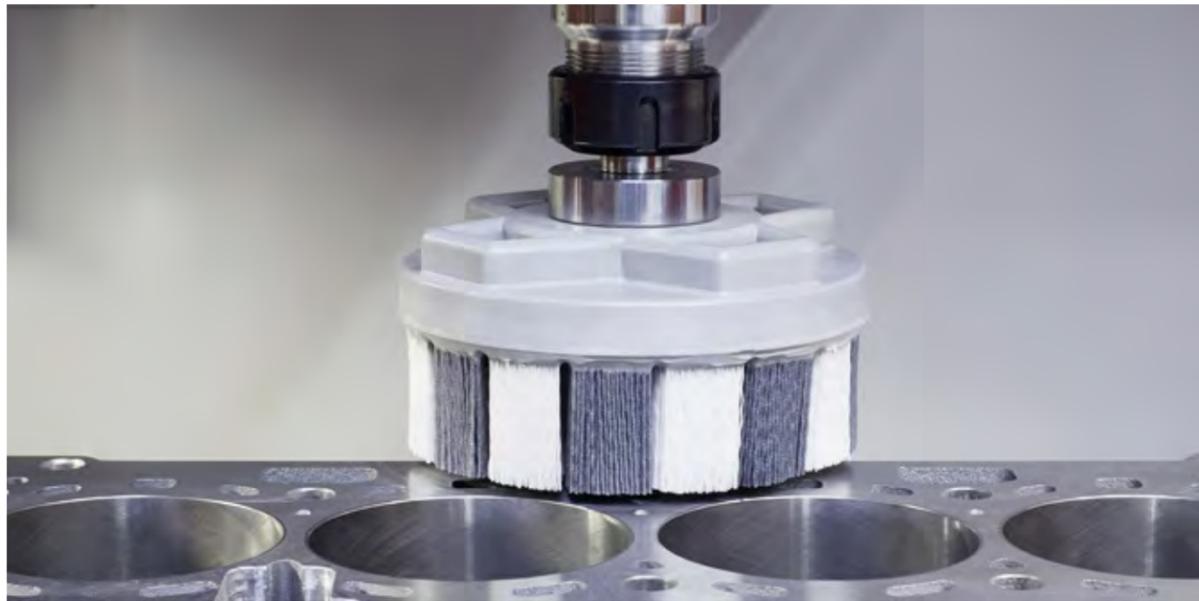


Kohlefaserpinsel									
Hülse	D	GL	BL	Gewindeform	d	Aufmachung	Pack.	Art.-Nr.	
1	Kupfer	10	65	30	außen	M6		10	047.700
2	Kupfer	12	90	40	innen	M10 x 0,75	Kunststoffummantelung schwarz	10	047.705
	Kupfer	12	90	40	innen	M10 x 1,0	Kunststoffummantelung schwarz + seitliches Gewinde M4	10	047.707
	Kupfer	10	80	30	innen	M8 x 1,0	Kunststoffummantelung schwarz	10	047.708
3	Edelstahl	8	50	30	außen	M6 x 1,0	Teflonschutzhülse (DRM 12 mm)	10	047.750
	Edelstahl	8	50	30	außen	M6 x 1,0		10	047.755
4	Edelstahl	8	72	42	außen	M6 x 0,75	Kunststoffummantelung schwarz	10	047.754
5	Edelstahl	12	75	40	innen	M10		10	047.757
6	Messing	12	75	40	innen	M10		10	047.801



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

# Hochleistungs Filament Bürsten



## HFB Tellerbürsten

Die hochabrasiven Oberflächenwerkzeuge von LESSMANN leisten hervorragende Entgratarbeiten und Kantenverrundungen an Werkstückkanten von planen Oberflächen. Neben dem Einsatz in Bearbeitungszentren ist besonders in Durchlauf-Engratanlagen mit Planetenbürstsystemen eine hohe Effizienz erreichbar.

HFB Bürsten werden eingesetzt zur planen Bearbeitung von z.B.:

- Stanz- und Pressteilen
- Sinterteilen
- Werkstücken der Hydraulik und Pneumatik
- Aluminiumbauteilen
- u.v.m.

Auch Werkstücke, die hohen Drücken ausgesetzt sind und hohe Anforderungen an die Dichtigkeit und Kantenverrundung stellen, werden idealerweise mit HFB Bürsten bearbeitet.

In einem speziellen Fertigungsverfahren werden LESSMANN HFB Bürsten mit einer sehr hohen Besatzdichte produziert. Es stehen hochabrasive Schleifilamente mit Siliciumcarbidkörnungen, keramischen Korn und Diamantkorn zur Verfügung.

Durch die anwendungsbezogene Auswahl des Besatzmaterials werden Entgratarbeiten und gleichmäßige Kantenverrundungen in kürzerer Bearbeitungszeit bei gleichzeitig höherer Standzeit erreicht.

Abhängig von der Anwendung kann der Einsatz von HFB Bürsten nass oder trocken erfolgen.

Standardmäßig wird in LESSMANN HFB Bürsten hochwertiges Besatzmaterial verwendet, das besonders biegesteif und abriebbeständig ist. Zudem ist es auch für Arbeiten unter nassen Bedingungen hervorragend geeignet.

Je nach Anforderung können die Bürsten mit individuellen Besatzfeldern hergestellt werden. So ist beispielsweise Vollbesatz möglich, aber auch die Aufteilung der Schleifborsten in vordefinierte Felder oder Besatzschrägstellung ist möglich.

LESSMANN fertigt nach Kundenvorgabe Bürstentypen für alle Maschinenfabrikate (und Bohrbilder). Unsere Grundausführungen, passend für die gängigen Maschinen, sowie Sondermodelle sind kurzfristig lieferbar. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen und eine unverbindliche Beratung!



Typische Werkstücke, die mit LESSMANN HFB Bürsten bearbeitet werden.



## 1 HFB Tellerbürsten, Vollbesatz

Körper Ø	Körperdicke KD	Besatzhöhe H	Bohrung d	Freifläche D2 D1	RPM max.	Aufnahmemöglichkeit	Pack.	SIC K 60 Art.-Nr.	SIC K 80 Art.-Nr.	SIC K 120 Art.-Nr.	SIC K 180 Art.-Nr.	SIC K 320 Art.-Nr.	
50	15	25	6-kant	21 45	3.600	Spannset	600.000.83	1	601.131.10*	601.231.10*	601.331.10*	601.431.10*	601.531.10*
75	15	25	4-kant	30 70	3.600	Spannset	600.000.84	1	602.141.10*	602.241.10*	602.341.10*	602.441.10*	602.541.10*
100	15	35**	4-kant	43 85	3.600	Spannset	600.000.84	1	603.141.10*	603.241.10*	603.341.10*	603.441.10*	603.541.10*
125	15	35**	4-kant	58 120	3.000	Spannset	600.000.84	1	604.141.10*	604.241.10*	604.341.10*	604.441.10*	604.541.10*
125	15	40**	18	58 120	3.000			1	604.181.10*	604.281.10*	604.381.10*	604.481.10*	604.581.10*
150	28	40**	18	58 145	2.500			1	605.181.10*	605.281.10*	605.381.10*	605.481.10*	605.581.10*
150	28	25	25/35/+MB	58 145	2.500			1	605.151.10*	605.251.10*	605.351.10*	605.451.10*	605.551.10*

MB = Mitnehmerbohrung

## 4 HFB-Spannsets

Schaft-Durchmesser	Gesamtlänge GL	Gewinde	Aufnahme	Art.-Nr.
12h6	103	M16x1,5	6-kant	600.000.83*
12h6	103	M16x1,5	4-kant	600.000.84*

\*Preis auf Anfrage.

## 4 | LESSMANN Spannset

(Vierkant oder Sechskant).

Lieferung inkl. 1 Aluminiumplatte, 1 Ringscheibe und 2 Sechskantmuttern. Auf Anfrage.

Auf Wunsch liefern wir die Bürsten mit Bohrung gemäß Ihrer Aufnahme. Bitte senden Sie uns hierfür eine Zeichnung inkl. Abmessungen zu.

## 3 | \*\*Optional mit Stützmaschette

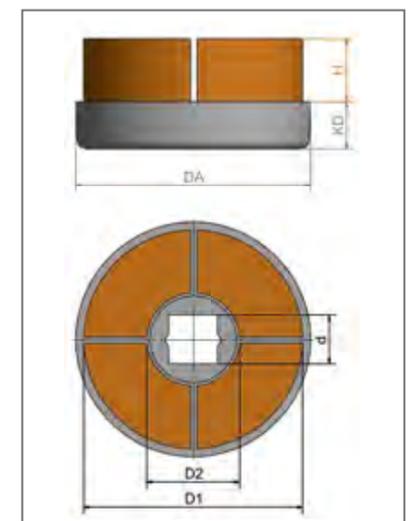
Für die Bearbeitung von zähen oder festen Materialien und bei hohen Umdrehungszahlen kann zur Besatzstabilisierung eine Stützmaschette angebracht werden, wodurch ein Auseinandergehen des Besatzes verhindert wird. Bitte bei Bedarf angeben.

## 2 | Auf Anfrage in unterschiedlichen Ausführungen, z. B. Turbobesatz

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.

Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn



## Gestanzte Bürsten



### Gestanzte Bürsten

Für Bürstarbeiten mit geringer mechanischer Belastung werden Bürsten in gestanzter Ausführung hergestellt.

Typische Anwendungen für gestanzte Rund- und Walzenbürsten, Tellerbürsten oder Leistenbürsten sind z. B. Reinigen, Entgraten, Oberflächenbearbeitung, Strukturieren, Glätten, Transportieren, Sortieren oder auch Befeuhen.

Je nach Anforderung kann der Besatz der Bürsten individuell im Grundkörper angeordnet werden. Die Bündelabstände und Bündelverteilung sind variabel und abhängig von der Anwendung.

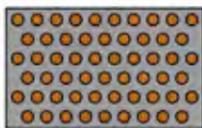
Als Besatzmaterial stehen neben Drähten auch Kunst- und Pflanzenfasern oder tierische Haare zur Verfügung. Auch Mischbesatz in verschiedenen Proportionsverhältnissen ist möglich.

Als Aufnahme werden für gewöhnlich bei den Tellerbürsten Gewinde eingebaut, gestanzte Rund- und Walzenbürsten werden mit Bohrung oder Aufnahmewelle hergestellt.

Informieren Sie sich auf den folgenden Seiten über das Sortiment. Für weitere Informationen oder individuelle Beratung können Sie uns gerne kontaktieren und sich vor Ort von unseren Anwendungstechnikern beraten lassen.

### Mögliche Besatzdichten

für Rund- und Walzenbürsten, Tellerbürsten und Leistenbürsten



lichter Besatz



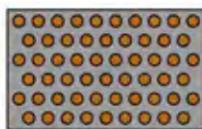
mittlere Besatzdichte



dichter Besatz

### Mögliche Besatzanordnung

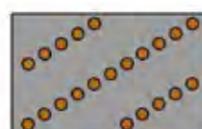
für Rund- und Walzenbürsten, Tellerbürsten und Leistenbürsten



versetzter Besatz



gerader Besatz



spiralförmiger Besatz

## Tellerbürsten



### Tellerbürsten – Abmessungen

DA	KD	H	Besatz- schrägstellung	d1/d2	Körper- Material	Besatz- Material	Besatz- dichte
Außendurchmesser mm	Körperdicke mm	Besatzhöhe mm		Bohrung			
10 - 800	10 - 100	8 - 95 bei Stahl 8 - 135 bei Kunststoff	max. 45°	frei wählbar	PP, PE, PA, Holz, Schichtholz	STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO	licht, mittel, dicht

### Tellerbürsten zur Reinigung und Entgratung

Tellerbürsten werden für den flächigen Einsatz zur Bearbeitung unterschiedlichster Materialien eingesetzt. Oft sind sie in Durchlauf-Entgratanlagen zu finden.

Die Vielzahl der Anwendungen ist durch die umfangreiche Kombination von Tellermaterial, Besatzmaterial und Aufnahmesystemen nahezu unbegrenzt.

Bei der Entgratung von Werkstücken können Tellerbürsten in Einzelanlagen genauso hervorragende Kantenverrundungen erreichen wie in Bearbeitungszentren zur Beseitigung von Sekundärgraten.

### Tellerbürsten zur Holzbearbeitung

Tellerbürsten mit extra langem Schleifnylonbesatz sind ideal für Anwendungen in der Holzbearbeitung. Auf Winkelpolierern und Rundschleifern werden sie zur Pflege und Reinigung, zum Strukturieren und Polieren eingesetzt. Vor allem zur Verwendung auf großen Flächen sind sie geeignet.

### Tellerbürsten – Standardkörper

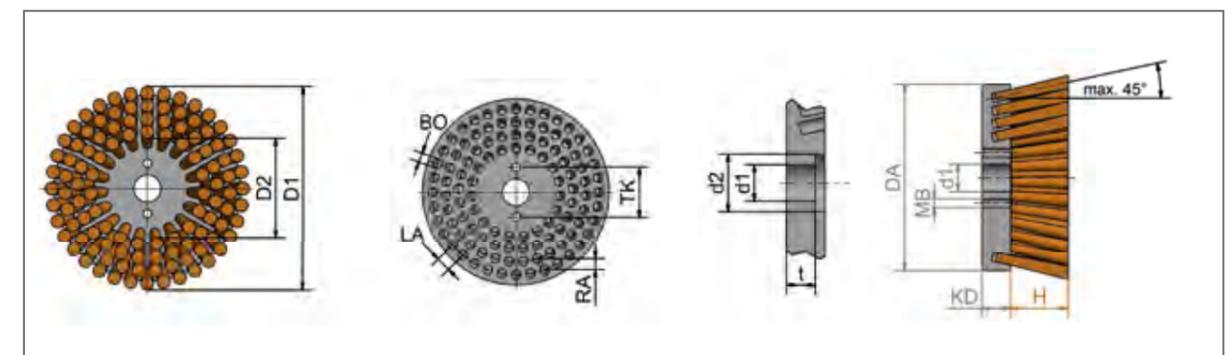
Wenn es Ihre Anwendung zulässt, empfehlen wir Ihnen für Sonderanfertigungen unsere Standardteller.

Ein Anfrageformular zu Tellerbürsten finden Sie auf Seite 141 oder unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

### Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.

Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht
STM = Stahldraht vermessingt
ROF = rostfreier Draht
MES = Messingdraht
PP = Polypropylen
PA = Polyamid
PE = Polyethylen
FIB = Fibre
ROS = Rosshaar
SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn



# Tellerbürsten



Tellerbürsten							
Besatz	DA	KD	H	d1/	RPM		Art.-Nr.
	mm	mm	mm		max.		
<b>STA 0,20</b>	150	25	25	M 14	2.000		<b>405.006</b>
<b>SIC 180/1,0</b>	125	25	25	22,2	3.000		405.854
<b>SIC 180/1,0</b>	150	25	20	25	2.000		405.835
<b>SIC 120/1,1</b>	150	25	25	25	2.000		405.864
<b>1 Mischbesatz STA 0,30 / PA 0,35</b>	130	25	40	M 14	2.500		405.908
<b>Mischbesatz STA 0,30 / PA 0,35</b>	200	25	40	M 14	1.500		405.905

2 Tellerbürsten zur Holzbearbeitung							
Besatz	DA	KD	H	d1	RPM	Pack.	Art.-Nr.
	mm	mm	mm		max.		
<b>SIC 46/1,6</b>	130	20	50	M 14	2.500	1	405.843
<b>SIC 60/1,5</b>	130	20	50	M 14	2.500	1	405.844
<b>SIC 80/1,2</b>	130	20	50	M 14	2.500	1	<b>405.845</b>

Tellerbürsten – Standardkörper – Abmessungen (auf Lager) in Körpermaterial PP (rot)			
DA	KD	d1	
mm	mm		
130	20	Bohrung 22,5 / 19	
150	25	Bohrung 12	
150	25	Bohrung 35 / 25, Mitnehmerbohrung 2 x ø11, TK 56	
180	18	Gewinde M12	
180	18	Gewinde M12 links	
200	25	Bohrung 12	
200	25	Bohrung 35 / 25, Mitnehmerbohrung 2 x ø11, TK 56	
220	20	Bohrung 40	

Die vorrätigen Standardkörper können je nach Bedarf umgearbeitet (abgedreht, aufgebohrt) werden um weitere Abmessungen zu erhalten.

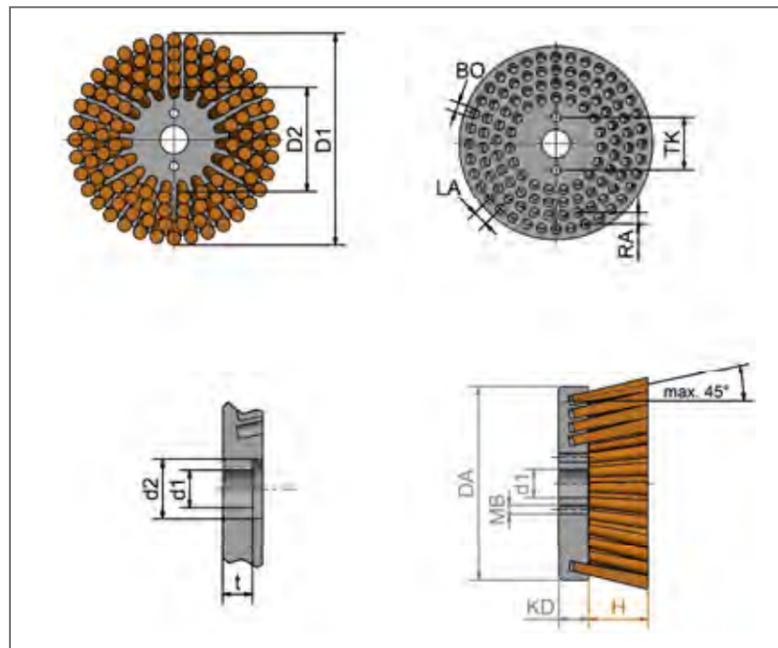
**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

**STA** = Stahldraht  
**PA** = Polyamid  
**SIC** = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

# Anfrage zu Tellerbürsten

Skizze / Anwendungsbeschreibung

Grid area for drawing or application description.



Absender: Firma, Sachbearbeiter

Anfragen und Infos unter:  
Tel.: +49 9082 707-0 info@lessmann.com  
Fax: +49 9082 707-76 www.lessmann.com

Stückzahl: \_\_\_\_\_

Einsatzzweck  trocken  nass

- Entgraten
- Reinigen
- Aufrauen / Strukturieren
- Transportieren
- Sonstiges

Zu bearbeitendes Material; \_\_\_\_\_ °C Temperatur

- Stahl
- Aluminium
- Holz
- Rostfreier Stahl
- Kunststoff
- Sonstiges

Gewünschter Besatz

- Stahldraht
- Stahl vermessingt
- Messing
- Edelstahl
- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Schleifborste (SIC)
- Schleifborste (AO)
- Fibre
- Rosshaar

Besatzstärke: \_\_\_\_\_

Besatzdichte

- licht
- mittel
- dicht

Besatzanordnung

- Vollbesatz
- Felderbesatz
- Turbobesatz

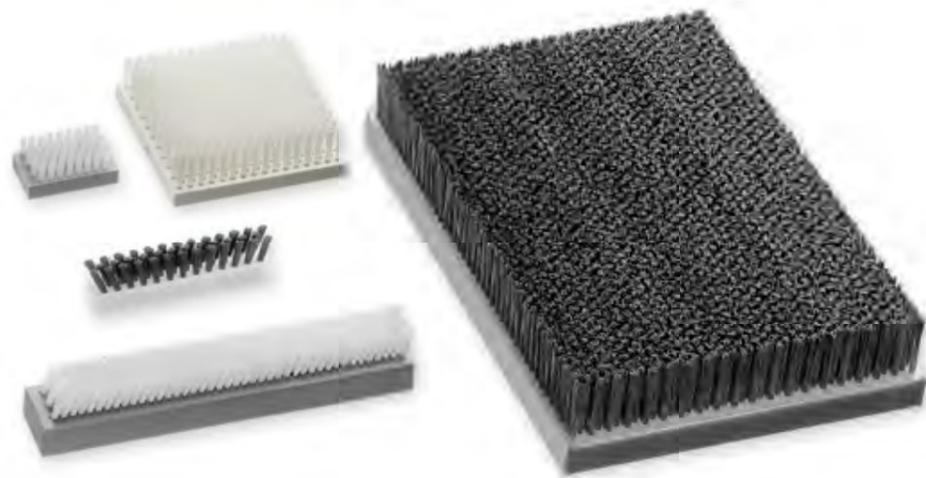
Bitte geben Sie die Maße laut der technischen Zeichnung an (mm):

- DA Körperdurchmesser \_\_\_\_\_ mm
- D1 Dia Besatz außen \_\_\_\_\_ mm
- D2 Dia Besatz innen \_\_\_\_\_ mm
- KD Körperdicke \_\_\_\_\_ mm
- d1 Aufnahmebohrung-Gewinde \_\_\_\_\_ mm
- d2 Durchmesser Absatzbohrung \_\_\_\_\_ mm
- TK Teilkreis Mitnehmerbohrung \_\_\_\_\_ mm
- MB Durchmesser Mitnehmerbohrung \_\_\_\_\_ mm
- H Besatzhöhe \_\_\_\_\_ mm
- RA Reihenabstand \_\_\_\_\_ mm
- LA Lochabstand \_\_\_\_\_ mm
- BO Bündelbohrung \_\_\_\_\_ mm
- Besatzschrägstellung \_\_\_\_\_ °

Körpermaterial

- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Holz

# Leistenbürsten

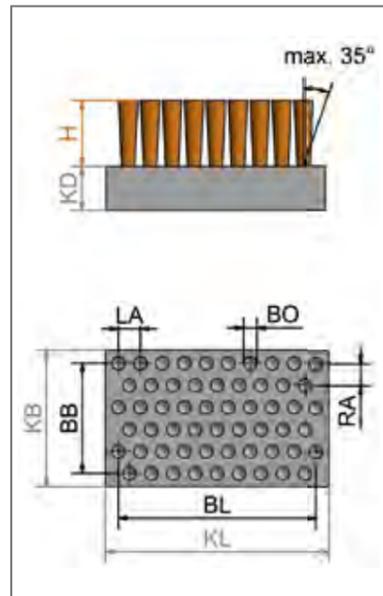


Leistenbürsten – Abmessungen							
KB	KL	KD	H	Besatz- schrägstellung	Körper- Material	Besatz- Material	Besatz- dichte
mm	mm	mm	mm				
8 - 750	8 - 2400	10 - 100	8 - 95 bei Stahl 8 - 135 bei Kunststoff	max. 35°	PP, PE, PA, Holz, Schichtholz	STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO	licht, mittel, dicht

## Leistenbürsten

Leistenbürsten finden ihre Verwendung hauptsächlich beim Reinigen, Bremsen, Abstreifen, Transportieren, Ableiten von elektrischen Spannungen, Führen usw. Als Körpermaterial stehen Ihnen Kunststoffe oder Holz zur Verfügung. Als Besatzmaterial können Sie vom feinsten Rosshaar bis Stahldraht wählen. Das Besatzmaterial kann schräg in den Körper eingebracht werden (bis 35°). Dies kann z. B. zur Erreichung von Ecken und Kanten sinnvoll sein.

Die vorrätigen Standardkörper können je nach Bedarf umgearbeitet (abgedreht, aufgebohrt) werden, um weitere Abmessungen zu erhalten.



**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- STM = Stahldraht vermessingt
- ROF = rostfreier Draht
- MES = Messingdraht
- PP = Polypropylen
- PA = Polyamid
- PE = Polyethylen
- FIB = Fibre
- ROS = Rosshaar
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
- AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

# Anfrage zu Leistenbürsten

## Skizze / Anwendungsbeschreibung

Grid area for sketching or application description.

Stückzahl: \_\_\_\_\_

Einsatzzweck  trocken  nass

- Entgraten
- Reinigen
- Aufrauen / Strukturieren
- Transportieren
- Sonstiges

Zu bearbeitendes Material; \_\_\_\_\_ °C Temperatur

- Stahl
- Aluminium
- Holz
- Rostfreier Stahl
- Kunststoff
- Sonstiges

Gewünschter Besatz

- Stahldraht
- Stahl vermessingt
- Messing
- Edelstahl
- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Schleifborste (SIC)
- Schleifborste (AO)
- Fibre
- Rosshaar

Besatzstärke: \_\_\_\_\_

Besatzdichte

- licht
- mittel
- dicht

Besatzanordnung

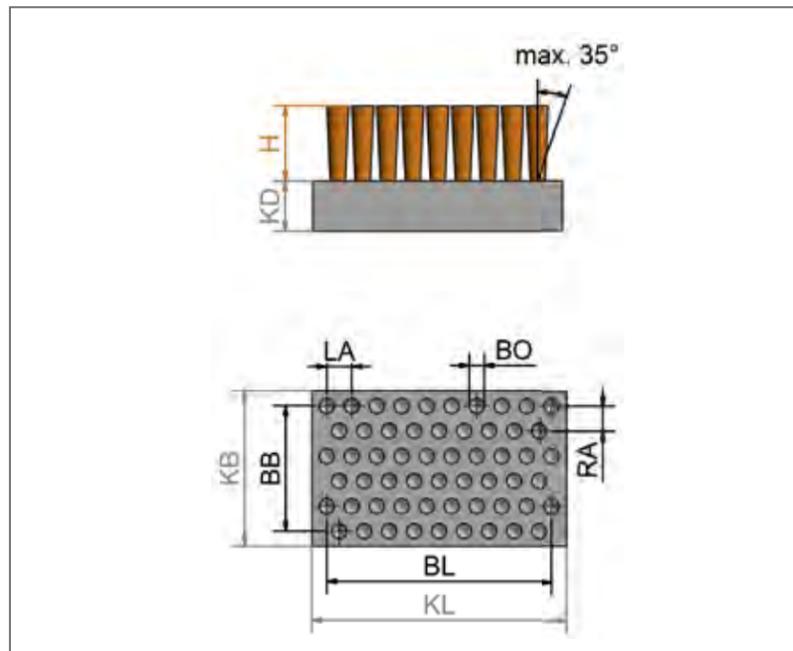
- versetzt
- gerade

Bitte geben Sie die Maße laut der technischen Zeichnung an (mm):

- KL Gesamtlänge \_\_\_\_\_ mm
- KB Gesamtbreite \_\_\_\_\_ mm
- KD Körperdicke \_\_\_\_\_ mm
- BL Besetzte Länge \_\_\_\_\_ mm
- BB Besetzte Breite \_\_\_\_\_ mm
- H Besatzhöhe \_\_\_\_\_ mm
- RA Reihenabstand \_\_\_\_\_ mm
- LA Lochabstand \_\_\_\_\_ mm
- BO Bündelbohrung \_\_\_\_\_ mm
- Besatzschrägstellung \_\_\_\_\_ °

Körpermaterial

- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Holz



Absender: Firma, Sachbearbeiter

Anfragen und Infos unter:

Tel.: +49 9082 707-0 info@lessmann.com  
Fax: +49 9082 707-76 www.lessmann.com

# Rund- und Walzenbürsten



Rund- und Walzenbürsten – Abmessungen

D	KD	KL	A	d	Körper-Material	Besatz-Material	Besatz-dichte
mm	mm	mm	mm	mm			
45 - 440 bei Stahl 45 - 500 bei Kunststoff	25 - 250	5 - 800	3 - 780	frei wählbar	PP, PE, PA, Holz	STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO	licht, mittel, dicht

Standard-Körper-Durchmesser (auf Lager) in Körpermaterial PP

50, 80, 100, 140

## Gestanzte Rund- und Walzenbürsten

Gestanzte Rund- und Walzenbürsten werden beispielsweise eingesetzt zum Reinigen und Entgraten, zur Oberflächenbearbeitung, zum Strukturieren, Glätten oder Transportieren.

Der Körper besteht aus Kunststoff oder Holz, die Anwendung bestimmt das Besatzmaterial. Zu berücksichtigen sind Temperatur sowie die chemischen und mechanischen Eigenschaften.

Besatzhöhe, Besatzmaterial, Besatzdurchmesser und Besatzdichte sind entscheidend für die Wirkweise der Bürste. Die Besatzdichte kann durch Lochabstand und Lochgröße den Anforderungen angepasst werden. Gestanzte Rund- und Walzenbürsten sind möglich mit Bohrung oder Aufnahmebohrung oder individuell nach Kundenvorgabe. Eine Übersicht mit den Abmessungen unserer Standardkörper finden Sie in der obigen Tabelle. Gerne beraten wir Sie persönlich dazu und beantworten Ihre Fragen!

## Hinweis:

Für Anwendungen, die eine hohe mechanische Belastung an die Bürsten stellen, empfehlen wir die gezopften bzw. gewellten Rund- und Walzenbürsten von LESSMANN (Seite 49 in diesem Katalog).



Die vorrätigen Standardkörper können je nach Bedarf umgearbeitet (abgedreht, aufgebohrt) werden, um weitere Abmessungen zu erhalten.

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

- STA = Stahldraht
- STM = Stahldraht vermessingt
- ROF = rostfreier Draht
- MES = Messingdraht
- PP = Polypropylen
- PA = Polyamid
- PE = Polyethylen
- FIB = Fibre
- ROS = Rosshaar
- SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
- AO = Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

# Anfrage zu Rundbürsten/Walzenbürsten

## Skizze / Anwendungsbeschreibung

Grid area for sketching or application description.

Stückzahl: \_\_\_\_\_

Einsatzzweck  trocken  nass

- Entgraten
- Reinigen
- Aufrauen / Strukturieren
- Transportieren
- Sonstiges

Zu bearbeitendes Material; \_\_\_\_\_ °C Temperatur

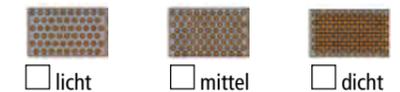
- Stahl
- Aluminium
- Holz
- Rostfreier Stahl
- Kunststoff
- Sonstiges

## Gewünschter Besatz

- Stahldraht
- Stahl vermessingt
- Messing
- Edelstahl
- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Schleifborste (SIC)
- Schleifborste (AO)
- Fibre
- Rosshaar

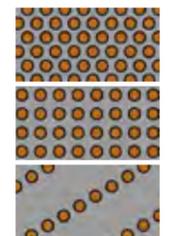
Besatzstärke: \_\_\_\_\_

## Besatzdichte



## Besatzanordnung

- versetzt
- gerade
- spiralförmig

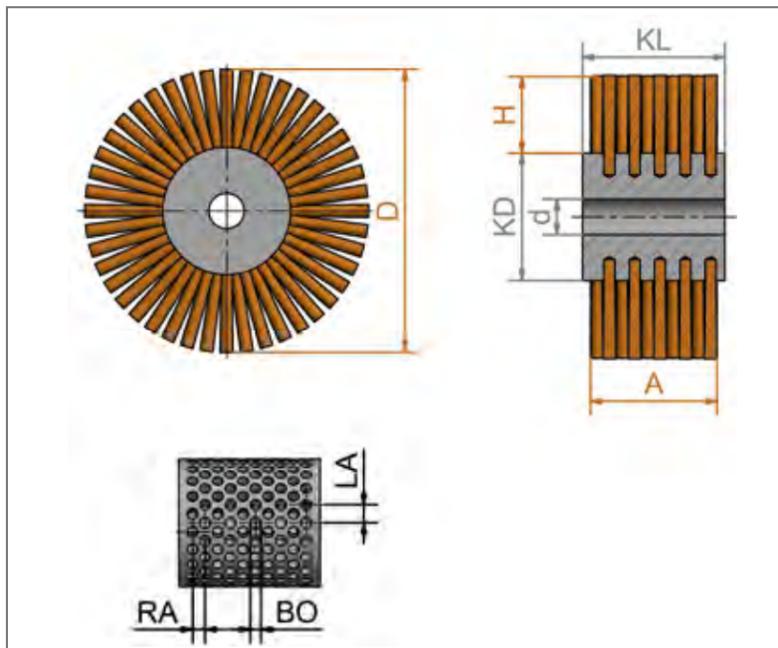


Bitte geben Sie die Maße laut der technischen Zeichnung an (mm):

- D Außendurchmesser \_\_\_\_\_ mm
- KD Körperdurchmesser \_\_\_\_\_ mm
- KL Körperlänge \_\_\_\_\_ mm
- A Besetzte Breite \_\_\_\_\_ mm
- d Aufnahmebohrung \_\_\_\_\_ mm
- RA Reihenabstand \_\_\_\_\_ mm
- LA Lochabstand \_\_\_\_\_ mm
- BO Bündelbohrung \_\_\_\_\_ mm

## Körpermaterial

- Polypropylen
- Polyethylen
- Polyamid
- Holz



Absender: Firma, Sachbearbeiter

## Anfragen und Infos unter:

Tel.: +49 9082 707-0 info@lessmann.com  
Fax: +49 9082 707-76 www.lessmann.com

# Streifenbürsten



## Streifenbürsten

Streifenbürsten werden in erster Linie zum Abdichten bewegter Teile verwendet. Sie dichten Türen und Fenster ab oder schützen bewegte Teile (Einbau in Maschinen) vor Verschmutzung. Es sind viele Formen und Profile, mit und ohne Halter möglich. Daher benötigen wir für Ihre Bestellung neben den Maßen auch Angaben zur Befestigung. Der dazu passende Halter kann aus Aluminium, Stahl oder Kunststoff sein.

Das Besatzmaterial reicht von Borsten bis Stahldraht.

## Streifenbürsten für Entgratmaschinen (Niederhaltebürsten)

Niederhaltebürsten sind Bestandteil von Entgratmaschinen.

Ein Anfrageformular für Streifenbürsten mit besonderen Abmessungen finden Sie unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

## Benötigte Maße und Daten:

GH Gesamthöhe  
H Besatzhöhe  
RB Rückenbreite  
Form der Halterung

## Besatzmaterial:

STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS



## Streifenbürsten, mit H-Profil aus Aluminium

Fassung	GH	FH	H	FB	RB	Gesamtlänge	PA 0,30 Art.-Nr.	STA Art.-Nr.	ROF Art.-Nr.	Rosshaar Art.-Nr.
H-Profil	50	25	25	8	5	1.000	<b>052.881</b>	<b>051.360</b>	<b>051.558</b>	051.021
H-Profil	90	40	50	12	8	1.000	<b>052.891</b>	<b>051.348</b>	<b>051.547</b>	auf Anfrage
H-Profil	65	40	25	12	8	1.000		051.324		

## Niederhaltebürsten

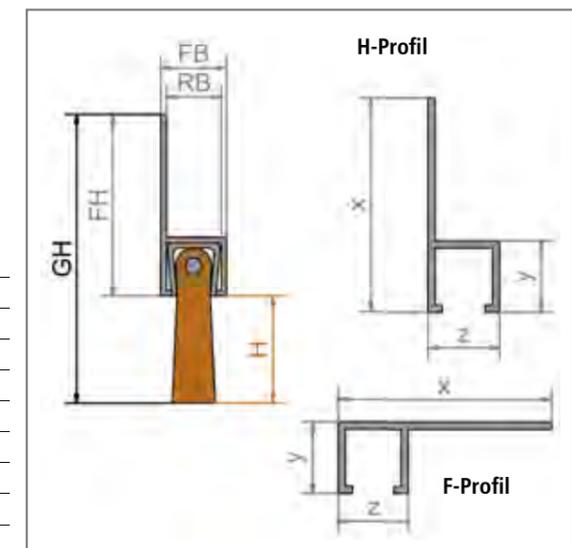
Fassung	GH	H	Gesamtlänge	PA 0,35 Art.-Nr.
Stahlblech verzinkt	40	35	500	052.860
Stahlblech verzinkt	40	35	600	052.868

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Ein Anfrageformular für Streifenbürsten finden Sie unter [www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

**Fett gedruckte Artikel** ab Lager lieferbar.  
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht  
STM = Stahldraht vermessingt  
ROF = rostfreier Draht  
MES = Messingdraht  
PP = Polypropylen  
PA = Polyamid  
PE = Polyethylen  
FIB = Fibre  
ROS = Rosshaar



# Artikelnummern-Index

Art.-Nr. Seite

000041.....41	100050.....85	122771.....64	182001.....88	32034119.....35	345142.....31	365362.....32	377054TA.....45
000042.....41	100051.....85	122801.....87	182152.....89	320361.....29	345143.....31	365363.....32	377059.....45
000043.....41	100051CC.....127	122821.....87,64	182162.....89	32070319.....35	345162.....31	365542.....33	377063.....45
000044.....41	100061.....85	122874.....64	182172.....89	320707.....28	345163.....31	365543.....33	37706300.....45
000045.....41	100061CC.....127	124101.....97	182331.....88	320821.....27	345342.....32	365562.....33	377063T1.....45
000071.....119	102431.....85	124121.....97	182401.....86	32082119.....35	345343.....32	365563.....33	377063TA.....45
000072.....119	102441.....85	124181.....64	182411CC.....127	320831.....27	345362.....32	365763.....31	377066.....45
000311.....93	102611.....85	124201.....97	182411.....86	320841.....27	345363.....32	366142.....31	377077.....45
000321.....93	102621.....85	124301.....97	182421.....86	320851.....27	345542.....33	366143.....31	377089.....46
000323.....93	102631.....85	124401.....97	182421CC.....127	320871.....27	345543.....33	366162.....31	37708900.....46
000331.....93	102641.....85	124801.....97	182431.....86	323002.....37	345562.....33	366163.....31	377089T1.....46
000501.....129	102651.....85	124801CC.....127	182451.....86	323003.....37	345563.....33	366342.....32	377089TA.....46
000503.....129	102661.....85	125111.....88	182451CC.....127	323132.....31	345662MS.....65	366343.....32	377090.....46
000506.....129	103711.....85	125201.....88	182807.....89	323133.....31	345762.....31	366362.....32	377091.....47
000507.....129	103721.....85	125211.....88	182811.....89	323142.....31	350141.....28	366363.....32	37709100.....47
000631.....41	103731.....85	125211CC.....127	183704.....89	323143.....31	350161.....28	366542.....33	377093.....46
000641.....41	103741.....85	125221.....88	183706.....89	323162.....31	350341.....29	366543.....33	377094.....46
000651.....41	103751.....85	125231.....88	184101.....121	323163.....31	350361.....29	366562.....33	37709400.....46
000661.....41	103761.....85	125234.....88	184104.....121	32330519.....35	350821.....27	366563.....33	377094T1.....46
000671.....41	104321.....85	125241.....88	184412.....121	323342.....32	350831.....27	366762.....33	377094TA.....46
00088663.....41	104331.....85	125251.....88	185121.....86	323343.....32	350841.....27	36E146.....39	377095.....45
00088664.....41	104341.....85	125311.....88	185131.....86	32334819.....35	350851.....27	36E176.....39	377096.....45
00088665.....41	104351.....85	125511.....88	185141.....86	323362.....32	350871.....27	36E846.....39	377097.....46
00088668.....41	104421.....85	125521.....88	185151.....86	323363.....32	351141.....28	36E847.....39	377099.....46
00088832.....41	104431.....85	126311.....89	185421.....86	323542.....33	351161.....28	36E856.....39	377142.....31
001211.....41,119	104441.....85	126401.....89	185431.....86	323543.....33	351341.....29	36E876.....39	377143.....31
001212.....41,119	104451.....85	126411.....89	185431CC.....127	323562.....33	351361.....29	36E877.....39	377144.....31
001215.....41,119	104611.....85	126411CC.....127	185441.....86	323563.....33	351707.....28	370141.....28	377162.....31
001222.....41,119	104621.....85	126431.....89	185451.....86	32370419.....35	351771KG.....23	370161.....28	377163.....31
001225.....41,119	104630.....85	126441.....89	185621.....86	32370519.....35	351841.....27	370241KG.....46	377164.....31
037101.....93	104631.....85	126451.....89	185631.....86	32377013.....35	351851.....27	370242KG.....46	37724030.....49
037200.....93	104631CC.....127	126451CC.....127	185641.....86	32380519.....35	351871.....27	370271KG.....46	37724046.....49
037201.....93	104640.....85	126472.....89	185651.....86	32382013.....35	355133.....31	370272.....28	37724060.....49
037201CC.....127	104641.....85	126481.....89	185811.....87	32382819.....35	355142.....31	370272KG.....46	37727030.....49
037221.....93	104641CC.....127	126511.....89	186431.....86	32383013.....35	355143.....31	370341.....29	37727046.....49
037710.....93	104651.....85	126611.....89	300091.....37	32390010.....35	355162.....33	370361.....29	37727060.....49
045301.....121	104661.....85	126811.....89	300102.....125	330001.....37	355163.....31	370441KG.....46	37729030.....49
045910.....121	105420.....85	132701.....89	300742.....37	330141.....28	355342.....32	370442KG.....46	37729046.....49
045915.....121	105421.....85	132801.....88,64	300771KG.....23	330161.....28	355362.....32	370471KG.....46	37729060.....49
047700.....135	105431.....85	136101.....87	30121310.....37	330341.....29	355363.....32	370472KG.....46	377342.....32
047705.....135	105440.....85	136102.....87	30121315.....37	330361.....29	355542.....33	370841.....27	377343.....32
047707.....135	105441.....85	136103.....87	30121320.....37	330821.....27	355543.....33	370851.....27	377362.....32
047708.....135	105451.....85	137701.....89	30121330.....37	330841.....27	355562.....33	370852.....27	377363.....32
047750.....135	105461.....85	138704.....89	30121415.....37	330851.....27	355563.....33	370871.....27	37744030.....49
047754.....135	105721.....85	138705.....89	30121420.....37	330871.....27	355762.....31	371141.....28	37744046.....49
047755.....135	105731.....85	140201.....91	30121430.....37	331161.....28	35E136.....39	371161.....28	37744060.....49
047757.....135	105741.....85	140641.....91	30122255.....37	331141.....27	35E146.....39	371341.....29	37747030.....49
047801.....135	106621.....85	140811.....91	30122520.....37	331361.....29	35E336.....39	371361.....29	37747046.....49
048081.....51	106631.....85	140901.....91	30122525.....37	334132.....31	35E846.....39	371841.....27	37747060.....49
048241.....51	106641.....85	141231.....91	30122530.....37	334142.....31	35E856.....39	371851.....27	37749030.....49
048271.....51	106651.....85	141421.....91	30123620.....37	334143.....31	35E876.....39	371871.....27	37749046.....49
048291.....51	107321.....85	142101.....93	30123630.....37	334162.....31	35E877.....39	372831.....27	37749060.....49
048441.....51	107331.....85	142211.....93	30436114.....61	334163.....31	360141.....28	372841.....27	377562.....33
048471.....51	107341.....85	144001.....92	30476114.....61	334342.....32	360161.....28	372851.....27	377707.....46
048491.....51	107351.....85	144001CC.....127	310141.....28	334343.....32	360341.....29	372871.....27	37770700.....46
048701.....51	107411.....85	144011.....92,65	310161.....28	334362.....32	360361.....29	376142.....31	377707T1.....46
048821.....51	107421.....85	144021.....92	310341.....29	334363.....32	360707.....28	376162.....31	377707TA.....46
048841.....51	107431.....85	144111.....92,65	310361.....29	334542.....33	360831.....27	376163.....31	377762.....32
048851.....51	107441.....85	144121.....92	31070206.....37	334543.....33	360841.....27	376342.....32	37778030.....49
048901.....51	107451.....85	144211.....92	310831.....27	334562.....33	360851.....27	376343.....32	3778046.....49
048941.....51	107461.....85	144311.....92,65	310841.....27	33536114.....61	360871.....27	376362.....32	3778060.....49
048998.....51	107611.....85	144411.....92,65	310851.....27	33576114.....61	361141.....28	376363.....32	377824.....47
048999.....51	107621.....85	144701.....92	310871.....27	340141.....28	361161.....28	376542.....33	37782400.....47
051021.....147	107631.....85	144701CC.....127	31174201.....37	340161.....28	361341.....29	376543.....33	377824T1.....47
051324.....147	107631CC.....127	144801.....92	311762.....37	340341.....29	361361.....29	376562.....33	377824TA.....47
051348.....147	107641.....85	146101.....95	312141.....37	340361.....29	361821.....27	377043.....45	37783030.....49
051360.....147	107641CC.....127	146201.....95	312142.....31	340707.....28	361831.....27	37704300.....45	37783046.....49
051547.....147	107651.....85	146270.....64	312143.....31	340821.....27	361841.....27	377043T1.....45	37783060.....49
051558.....147	107661.....85	146301.....95	312162.....31	340831.....27	361851.....27	377043TA.....45	377835.....47
052860.....147	108041.....64	147101.....95	312163.....31	340841.....27	361871.....27	377044.....46	37783500.....47
052868.....147	108331.....85,64	147200.....95	312342.....32	340851.....27	362141.....28	37704400.....46	377835T1.....47
052881.....147	108341.....85,64	147201.....95	312362.....32	340871.....27	362161.....28	377044T1.....46	377835TA.....47
052891.....147	108351.....85,64	147261.....95	312363.....32	344132.....31	362272.....28	377044TA.....46	377837.....47
056001.....85	109431.....85	147301.....95	312542.....33	344133.....31	362341.....29	377839.....47	377839.....47
056301.....87	109441.....85	147401.....95	312543.....33	344142.....31	362361.....29	377047.....46	377854.....47
056501.....87	109451.....85	148101.....95	312562.....33	344143.....31	362707.....28	377048.....45	37785400.....47
056701.....87	109741.....85	148141.....95	312563.....33	344173.....31	362831.....27	377049.....46	377854T1.....47
061101.....93	120401.....87	148161.....95	32000K17.....37	344173.....31	362841.....27	377051.....45	377854TA.....47
064050.....93	120401CC.....127	148170.....64	320001.....37	344342.....32	362851.....27	37705100.....45	377854T1.....47
100011.....85	120412.....87	148201.....95	320003.....37	344343.....32	362852.....27	377051T1.....45	37787500.....47
100020.....85	120601.....87	148601.....95	320004.....37	344362.....32	362871.....27	377051TA.....45	377875T1.....47
100021.....85	120801.....87	151108.....99	320009.....37	344363.....32	365132.....31	377052.....45	377875TA.....47
100021CC.....127	120801CC.....127	151109.....99	320061.....39	344542.....33	365133.....31	377053.....45	37E137.....39
100030.....85	120811.....87	151511.....99	320102.....125	344543.....33	365142.....31	37705300.....45	37E147.....39
100031.....85	120811CC.....127	15199107.....99	320141.....28	344562.....33	365143.....31	377053T1.....45	37E336.....39
100031CC.....127	120831.....87	15199507.....99	320161.....28	344563.....33	365172.....31	377053TA.....45	380141.....28
100040.....85	121111.....92	152510.....99	32016112.....37	345051.....39	365173.....31	377054.....45	380161.....28
100041.....85	121211.....92	152811.....91,65	32016K17.....37	345132.....31	365342.....32	37705400.....45	380341.....29
100041CC.....127	122401.....87	15299507.....99	320341.....29	345133.....31	365343.....32	377054T1.....45	380361.....29

Art.-Nr. Seite

380841.....27	410032.....81	414193.....70	418363.....71	43012309.....126	450891A0.....81	456163.....76	47223K.....18
380851.....27	410033.....81	414342.....71	418462.....71	430124.....125	451131.....76	456191.....76	47224K.....18
380871.....27	410122.....124	414343.....71	418542.....71	430125.....125	451141.....76	456258.....79	472257.....61
381161.....28	410123.....124	414362.....71	418543.....71	430126.....125	451160.....75	456261BD.....76	47225709.....126
381361.....29	41012307.....128	414462.....71	418704.....70	43012607.....128	451161.....76	456278.....79	4722575M.....61
381831.....27	41012309.....126	414542.....71	418752.....70	43012609.....126	451162.....76	456298.....79	472257V4.....61
381841.....27	410132.....124	414543.....71	418803.....70	430128.....73	451191.....76	456338.....79	472257WZ.....61
381851.....27	410133.....124	414752.....70	418842.....71	43012807.....128	451192.....76	456341.....77	472711.....17
381871.....27	41013307.....128	414842.....71	418852.....71	43012809.....126	451258.....79	456358.....79	472717.....17
387051.....45	41013309.....126	414872.....71	418872.....71	430129.....73	451261BD.....76	456361.....77	47272K.....18
387053.....45	410134.....125	415132.....70	421147.....58	430132.....125	451278.....79	456378.....79	47273K.....18
387054.....45	410135.....125	415133.....70	421164.....58	430133.....125	451305.....77	456398.....79	47274K.....18
387055.....45	41013509.....126	415142.....70	42116409.....126	43013307.....128	451341.....77	4	

Table listing product numbers and page numbers, starting with 475117...17 and ending with 47821075...17.

Table listing product numbers and page numbers, starting with 503311...108 and ending with 506801...112.

Table listing product numbers and page numbers, starting with 542739...107 and ending with 60133110...137.

Table listing product numbers and page numbers, starting with 56573100...105 and ending with 60133110...137.

Bei allen Artikeln behalten wir uns Änderungen in Form und Konstruktion im Zuge von technischen Weiterentwicklungen vor. Alle Maße sind annähernd und unverbindlich in Millimetern angegeben.

Fett gedruckte Artikelnummern

sind Lagerware.

Kursiv gedruckte Artikel

produzieren wir gerne für Sie.

Bitte beachten Sie dazu unsere Kondition auf der folgenden Seite.



Alle LESSMANN-Verpackungseinheiten sind mit EAN-Code gekennzeichnet. Dieses Symbol im Katalog zeigt Ihnen, welche Artikel einzeln mit einem EAN Code versehen sind.

Stichwortverzeichnis

Index table with columns: Artikel, Seite, Artikel, Seite, Artikel, Seite, Artikel, Seite. Lists categories like Abisolierbürsten, Achsdeckel, Allzweckbürsten, etc.



## Noch mehr Informationen...

... finden Sie auf unserer Homepage!  
[www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)

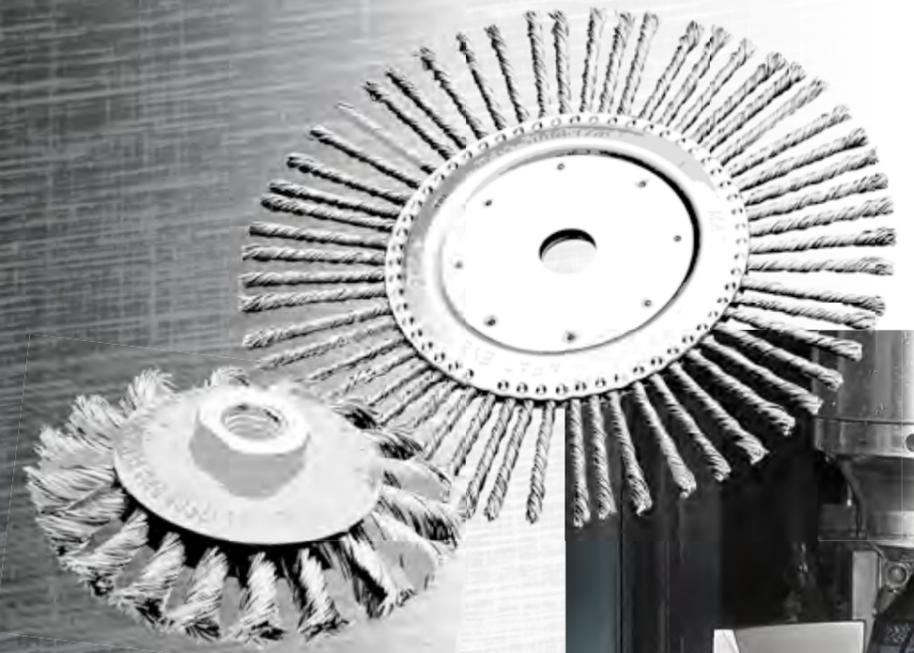
Neben der Sprachauswahl zwischen deutsch, englisch, spanisch, tschechisch, türkisch und russisch halten wir für Sie viele nützliche Informationen bereit.

Sie können sich dort zum Beispiel downloaden:

- den kompletten Artikelnummer-Katalogseiten-Nachweis
- Bestellformulare für die verschiedenen Sonderbürsten
- Hinweise zu den Besatzmaterialien, z. B. Tabellen mit den chemischen Beständigkeiten oder physikalischen Eigenschaften
- unser „Bürsten-Know-how“
- Sicherheitshinweise und Betriebsanweisungen
- ISO 9001 Zertifikat
- Allgemeine Geschäftsbedingungen

Bestellen Sie auch unsere Spezialprospekte zu folgenden Themen:

- Entgraten mit Bürsten  
Art. Nr. 99EGBDEU
- Innenbürsten / Miniaturbürsten  
Art. Nr. 99INBDEU
- Tellerbürsten  
Art. Nr. 99TBDEUENG
- Brush Know-how  
Technischer Ratgeber  
Art. Nr. 99BKHDEU



# LESSMANN

THE GERMAN BRUSH COMPANY

[www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)



# LESSMANN®

THE GERMAN BRUSH COMPANY

## Zehntausend und eine Lösung ...

Wir sind Entwicklungs- und Fertigungsspezialist für Sondermodelle in Kleinst- und Großserien. Durch unsere Engineering-Abteilung und dem hauseigenen Werkzeug- und Vorrichtungsbau haben wir reichlich Spielraum und modernes Equipment für Ihre Sonderaufgaben.

Lessmann GmbH  
Lucas-Schultes-Str. 2  
86732 Oettingen  
Deutschland

Tel.: +49 9082 707-0  
Fax: +49 9082 707-77

[www.lessmann.com](http://www.lessmann.com)  
[info@lessmann.com](mailto:info@lessmann.com)



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

 QUALITÄT MADE IN GERMANY